

广告店金属电打标机|电腐蚀打标机

产品名称	广告店金属电打标机 电腐蚀打标机
公司名称	昆明市官渡区雷迈机械设备经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:雷迈 型号:XMY-MR00
公司地址	云南 昆明市官渡区 昆洛路枫林盛景6栋7号
联系电话	087163985681 18314580573

产品详情

昆明雷迈机械—打标机金属刷标机详解

“玛瑞”系列刷标机适用于多种导电金属材料表面标注或标记图案，字迹图案清晰美观，耐久，不脱落，不变色，不生锈，操作方便灵活，平面、曲面均能标注，标注深度为几微米，有利于您的产品记录和质量跟踪及整体档次的提升，完全媲美激光打标机，甚至超过激光打标机所没有的便携操控性，刷标成本低廉。

标配型xmy-mr001

外观颜色：黑色

电源：220v50hz

电压表：指针式

输出电压调节范围：0-30v

最大调制电流：20a

刷标颜色：黑色 灰色 暗红色

体积：32*15.5*24.5cm

豪华型xmy-mr00

外观颜色：黄色

电源：220v50hz

电压表：数字式

输出电压调节范围：0-30v

最大调制电流：20a

刷标颜色：黑色 灰色 暗红色 白色

体积：30*15.5*24.5cm

装箱清单

刷标主机1台

刷标液1瓶500ml

电源线1根

保险丝2只2a，2只15a

说明书1份

刷标头1个

沾液盒1个

不同型号刷标液应不同金属材质类别

通用304型--普通不锈钢、铁

专用d01型--镀镍、镀锡

专用201型--碳钢，钛合金

专用d02型--镀锌、铝

专用d03型--镀铬，镀铜

感谢您选购：“玛瑞”系列刷标机，“玛瑞”刷标机适用多种导电金属材料标注文字或标记图案，自己图案清晰美观，耐久，不脱落，不变色，不生锈，操作方便灵活，平面。曲面均能标注，标注深度为几微米，有利于您的产品记录和质量跟踪及整体档次的提升，刷标成本低廉。为能得心应手的使用该产品，请您仔细阅读以下操作说明及注意事项

操作说明

- 1、将红、黑色电极线与打标机前端面板相对应插孔相插（注：插1组打黑色标2组打白色标）红色鳄鱼夹线请夹于要刷标的金属工件。
- 2、将刷标机电源插入ac220v市点插孔上，吧面板电压调节钮旋直最低，接电源开关之on的位置，开关指示灯亮。
- 3、电压调节钮为输出电压调节，选择范围在8-20v之间，看电压过表，电压过低刷标机速度慢效果差，过高容易产生热量损坏印板及刷标设备（不锈钢一般设在15v左右），建议刷标时根据自己的实际使用情况实验性进行调节，确定最佳刷标电压。
- 4、检查鳄鱼夹与雷标注工作是否夹靠牢固。然后把印板两面用刷标液润湿贴至需要标注的工件表面，摆正贴紧。
- 5、把刷标头在刷标液中和底沾湿透保留适当涂刷液在其上面，然后在印板上均匀涂压几遍，一个清晰漂亮的标记便刷在工件上了。
- 6、刷标完毕，关闭电源开关，刷标头用自来水冲洗干净，印板用水洗干净晒干备用。

注意事项

刷标液为消耗品，不同的金属使用不同的刷标液，请咨询生产厂家。

印板为丝印标版成蜡纸状（通过计算机在打印机上打出来需要的图形文字标识），强烈建议使用丝印标版，丝印标版刷印效果清晰，美观，耐用（可联系厂家定做），蜡纸版只适合于少量工件且刷印效果粗糙，精度不高，使用寿命及短。

刷标钱金属制品如有油污请先清洗干净。

刷标时刷标头在版上摩擦要轻以延长丝版的使用寿命。

刷标后标识上可涂少许防锈油增加印迹表面美观，防锈。

如金属表面刷标后需要更改，可用w14号金刚砂研磨光亮后重新刷标。

刷标机红、黑线输出线不能直接短路，否则烧损电机。

注意电压调整，如有损坏请找专业人员维修以免触电。

刷标液使用时倒至另一个沾液盒，低温下可长久保存。

请定期更换刷标头以保证刷标的清晰度。

本产品的加工定制是否，品牌是雷迈，型号是XMY-MR00，别名是打标机，用途是广泛，输入电压是0-30V（V），外形尺寸是300*155*245（mm），电解液导电质是-，规格是-