

分散机 变频升降式分散机

产品名称	分散机 变频升降式分散机
公司名称	上海密海实业有限公司
价格	面议
规格参数	分散机类型:剪切分散机 物料类型:液-液 适用物料:化学品
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路88号3幢1041室
联系电话	02158592378 18621958806

产品详情

使用领域：

该搅拌机短用于油漆、油墨、涂料、染料等化工行业及造纸行业，对液固物料进行湿式分散、搅拌。

产品特点：

- 1、电动升降结构设计，精选优质电动升降电机，升降快速稳定，经久耐用；
- 2、变频器调速，低速启动，有效保护电机，节能环保；
- 3、设备可一几多用，快速换缸，开试验用，可小批量生产；
- 4、分散轴采用不锈钢或镀铬钢，硬度和韧性俱佳，振幅极小；
- 5、安装形式分落地式，（可带脚轮移动方便）选配；满足您的各种生产需要。
- 6、接触物料材质：304/316不锈钢（用户订货时可选择）；分散轴直径为：30mm

工作原理

- 1、分散机采用无级调速：变频调速（如用于水性涂料）及防爆变频调速（如用于油性涂料）等形式。无级调速功能能充分满足各工艺过程中不同的工艺要求，可以根据不同的工艺阶段选择不同的转速。
- 2、分散机的分散盘下方呈层流状态，不同流速的浆料层互相扩散，起到分散作用。高速分散机具有电动升降、机身可移动、适合小批量生产，手动升降行程400mm、设备方便移动，

3、分散机在分散盘边缘3-5mm处形成湍流区，浆料及粒子受到强烈剪切及冲击。

4、分散机主要是针对不同粘度浆状的液体原料进行粉碎、分散、乳化、混合，通过分散盘上下刷齿的高速运转，对物料进行高速的强烈的剪切、撞击、粉碎、分散，达到迅速混合、溶解、分散、细化的功能。进料区，同时从轴向吸入工作腔。强劲的离心力将物料从径向甩入定、转子之间狭窄精密的间隙中，同时受到离心挤压、液层摩擦、液力撞击等综合作用力，物料被初步分散。分散机高速旋转的转子产生至少15m/s以上的线速度，物料在强烈的液力剪切、液层磨擦、撕裂碰撞等作用下被充分分散破碎，同时通过定子槽高速射出。分散机物料不断地从径向高速射出，在物料本身和容器壁的阻力下改变流向，与此同时在转子区产生的上、下轴向抽吸力的作用下，又形成上、下两股强烈的翻动紊流。物料经过数次循环，最终完成分散过程。

设备参数

设备电制，一般默认是380v/50hz;如有不同电制，电机防爆或普通可在订货要求时说明；

型号	电机功率 kw	分散盘直径 mm	使用料缸 容积l	搅拌轴转速 r.p.m	机架升降行程 mm	外形尺寸约 (l/d/h) mm	重量约kg
mhfs-s2.2	2.2	100	4-50	0-2800	600	750/60/1300	60
mhfs-sb2.2	2.2	100	4-50	0-2800	600	750/60/1300	65

分散机操作规程

一、分散机开机前的准备工作

- 1、检查分散盘固定是否有松动，确保牢固，机座放在平整的地面上。
- 2、用手盘动叶轮应转动灵活，无磨擦声。
- 3、检查各紧固件是否松动现象。
- 4、用手摇动升降装置，查看上升下降是否平顺，在开启调速是分散机慢速转动，正常转动后关闭。（空转不可高速）
- 6、确认以上检查工作无误后方可开车。

二、开机中需注意

- 1、将叶轮放在分散机容器的中心位置，摇动升降手柄，定位在生产要求的位置，按下定位销。
- 2、手柄必须锁紧后才能开机。
- 3、开主电机，按操作需要转速按下按钮，
- 4、分散机操作过程中应经常注意电流，如发现超载运转，应停机检查原因，采取措施后再继续运转分散机。

三、关机需注意

- 1、先旋动调速旋钮，转速渐渐将为零速，再停主电动机，使叶轮全部停止转动。
- 2、空车开动时，为了安全，严禁开高速；

3、开分散机上升按钮，使主轴叶轮上升至容器之上，清洗叶轮。

本产品的分散机类型是剪切分散机，物料类型是液-液，适用物料是化学品，品牌是密海，应用领域是化工，调速范围是0-2800 (r/min)，型号是MHFS-S2.2，速度类别是有级变速(多速)，分散轮直径是100 (mm)，升降行程是350 (mm)，电机功率是2.2 (Kw)，产品类型是全新，变速方式是变频变速，速度范围是1200rpm以上，罐容量是50 (L)，外形尺寸(长*宽*高)是750*60*1300 (mm)，整机重量是60 (Kg)，规格是MHFS-S2.2