

## GZ型电磁振动给料机 振动给料机 (诚招各地代理商)

产品名称	GZ型电磁振动给料机 振动给料机 (诚招各地代理商)
公司名称	潍坊菲斯特自控设备有限公司
价格	2500.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:槽式给料机 品牌:菲斯特
公司地址	山东省潍坊市临朐县杨善工业园
联系电话	13606479832 13606479832

## 产品详情

电磁振动给料机简介：

电磁振动给料机是一种可控定量的给料设备。广泛应用于冶金、建材、矿山、化工、轻工、医药、电力、煤炭、机械、粮食、肥料等行业。用于块状、颗粒及粉状物料，从储料仓或漏斗中均匀、连续或定量地给到受料装置（如皮带秤、料斗等）中去。特点1.

运用机械共振原理，双质体在低临界近共振状态下工作；2.耗电少，给料均匀，产量易于调节；3.体积小，重量轻，安装方便，无转动体，不需润滑，易于维修；4.振槽分敞开式和封闭式两种，用户可根据实际需要选用；5.可输送低于300 的灼热物料；6.可粘性较大的湿粉状物不宜选用。

gz电磁振动给料机是一种新型给料设备，在水泥、矿山、冶金、煤炭、化工、陶瓷、粮食，电力等工矿企业中已被广泛地应用，它适合把块状及粉末状物料以贮料仓或漏斗中连续均匀或定量地给到受料装置中去与电子秤或微机配料等设备配套，实现生产自动化最为理想设备，也可以单独工作送料稳定，不用专人看守和配合各种振动筛作振源的理想设备。

二、gz电磁振动给料机与机械式给料机相比具有以下特点：

- 1、节能高效，使用简单、投资少、体积小、重量轻、维修方便；
- 2、无转动零件，不需轴承、减速机构，不需润滑油等；
- 3、耗电量少，启动电流小，噪音低；
- 4、给料槽磨损小，适用于输送磨损性大的物料；
- 5、输送量或给料方便，若与电子秤或微机控制等，设备配套实现自动控制；

6、激振器启动后振幅瞬时即可达到稳定数值，同样在停车时振幅瞬时消失，这样可提高自动控制的准确度，同时给料机可在满负荷情况下直接启动。

### 三、结构和工作原理:

1、结构：电磁振动给料机一般由四个主要部分组成（见图一）

2、原理：激振器电磁线圈的电流是经过单相半波整流的，当线圈接通后在正半周内有电流通过，衔铁与铁芯之间便产生了一脉冲电磁力互相吸引，这时槽体向后运动，激振器的主弹簧发生变形储存了一定的势能，在负半周线圈中无电流通过，电磁力消失，主弹簧释放能量，使衔铁和铁芯朝反方向离槽体向前运动，于是电磁振动给料机以交流电源的频率作每分钟3000次的往复振动，由于槽体的底平面与激振力作用线有一定的夹角，因此槽体中的物料沿抛物线的轨迹连续不断地向前运动。调节整流电压的高低，即可控制电磁振动给料机的送料量。给料机采用可控硅整流供电。改变可控硅的导通角，即可控制输出电压的高低。根据使用条件，可取不同信号来控制可控硅导通角的大小以达到自动定量送料的目的。

### 四、技术性能

### 五、安装和调整

#### 1、安装

（1）组装时必须紧固激振器与料槽的联接螺钉，以免影响电磁振动给料机运转的稳定性。为保证使用安全，电磁振动给料机上的接地螺钉应可靠接地。

（2）本系列电振机均为悬挂式安装采用牢固可靠的钢丝绳或花兰螺丝挂在足够刚度的构件上，为了减少电振机的槽向摆动，在宽度方向悬挂吊杆可向外张开 $10^\circ$ 布置。----

（3）安装时可使槽体向下斜 $10^\circ$ ，若与电子程控控制装置配套使用应在水平安装，并检查槽体的横向水平，否则在输送过程中物料会向一边偏移。

（4）为了减少料仓中物料对料槽的压力，在料仓下必须安装具有一定斜度的溜槽，并且溜槽不得触及料槽（见图二）

（5）在排料口应设闸门出料口宽度 $b$ 必须满足下式： $a - 20 > b > (2-3)d$ 式中： $d$ ——物料最大粒度（mm） $a$ ——料槽宽度（mm）

（6）安装后的电振机周围应有一定的游动间隙，使电振机处于自由状态。

（7）敞开槽电振机安装尺寸见图三及附表。

（8）封闭槽电振机进出料口可安装防尘布袋，适用于要求防尘的环境中，外形尺寸见图四及附表。

#### 2、调整

（1）气隙的调整铁芯和衔铁之间的气隙按设计要求调到 $2.8 \pm 0.5\text{mm}$ ，产品在出厂时已调好，也可以根据使用单位对振幅和给料量的要求不同，予以适当的缩小或扩大，但注意不要过量，如果气隙太大就会增加电流，烧坏线圈，相反，如果气隙调的太小，则铁芯和衔铁之间就会发生碰撞，造成铁芯、衔铁芯等部件的损坏，气隙调整的原则为： $a$ 、满足振幅的要求。 $b$ 、电流不能超过额定值（给料机空载时） $c$ 、铁芯和衔铁之间不得发生碰撞，两者之间要平行。（2）调谐电磁振动给料机的振动系统设计成低临界近共振状态下工作，在低临界近共振条件下，由于阻尼的增大往往是由槽体内物料和料仓压力的增大而引起的，与此同时，振动系统的固有频率即变小，调谐值 $w/w_0$ 。就更接近于1，这样振幅即趋于增大，它们之

间相互补偿，使给料机能够比较稳定地工作，当阻尼变小时也保持这种互相补偿关系。我厂生产的电振机主弹簧是螺旋簧，其刚度基本上是不可调的，因此，只能采用改变折算质量的办法来调谐，在激振器的质体上装有几块配重板，用增减配重板的块数来改变后质量 $m_2$ ，由式可知折算质量 $m$ 也就随之改变，达到发达固有频率 $\omega_0$ 的目的。

## 六、使用和维护

1、超动和维护初次开动电振机前，应先将调控仪转换开关拨到手动位置，料量电位器关小，接通电源后逐渐增大电流，直至额定值，以免损坏调控仪和烧坏线圈，正常使用后允许在额定电压、电流和振幅下直接起动与停机。

2、试运行电磁振动给料机的生产调节通常采用如下两种方法。

(1) 调节电振机的振幅，在额定振幅范围内，通过旋转调控仪电位器旋钮或输入自动控制信号可以直接调节振幅，从而可以无级地调节电振机的生产率。 ----

(2) 调节料仓闸门的大小和距料槽底板的高度，改变料层厚度，也可以达到调节电振机生产量的目的。

## 3、运行维护

(1) 随时检查各部位的螺栓是否有松动，并及时紧固。

(2) 随时注意电流表指针不能超过额定最大值。

(3) 铁芯和衔铁之间的气隙，在任何情况下必须保持平行和清洁，以保证工作的稳定，对于工作在尘土较多的场合或作为铁磁性物料的输送时，激振器密封盖紧密，运转中，应注意铁芯和衔铁之间有无撞击声，如听到撞击声，应立即停车检查并重新调整气隙。

(4) 在设备运转过程中，如发现振动发生突然变化，例如噪声突然变大，电流表指针不规则摇摆等，应马上停机检查。 a、检查各激振器紧固件的紧固情况，对于主弹簧杆上的紧固螺母更须特别注意，检查主弹簧、主丝杆等有否断裂现象。如有损坏，应更换上相同规格的零部件，检查激振器内部线圈引出线是否断路。

b、检查调控仪是否有稳定的直流输出电压（可用220v300w灯泡作负载测定）正常值为0-85v连续可调。

(5) 由于可控硅元件的一端直通电源输入端。因此，在检修时，除关掉调控仪开关以外，还必须切断输入端电源，使整机完全脱离电源。

(6) 若需拆开激振器检修，应注意先把四只主弹簧编好号，以便按原来的顺序和方向重新组装，重新组装完毕的激振器，必须先额定参数下进行通电试振，只有在最大电流不超过额定值的情况下，方可重新安装在所属的工作位置上。

(7) 应防止绕组引出线和其它引线的碰伤和破裂，以免产生短路而烧坏可控硅。

本产品的加工定制是是，类型是槽式给料机，品牌是菲斯特，型号是DZ，gz，额定输送能力是0-60000（kg/h），输送距离是0.5-3（m），料斗容量是300（kg），储料箱容量是500（kg），功率是0.15-3（kw），外形尺寸是1200\*500\*500（mm），重量是200-2000（kg），适用领域是建材化工矿业