

# 花生剥壳机/花生种子去皮机去壳机/无破损脱壳机

产品名称	花生剥壳机/花生种子去皮机去壳机/无破损脱壳机
公司名称	郑州耀旺机械设备有限公司
价格	4000.00/个
规格参数	加工定制:是 产品类型:全新 适用对象:花生,大豆,棉花,板栗,核桃
公司地址	河南郑州市金水区天明路9号丰乐花苑27号楼
联系电话	86 0371 64655603 13523582387

## 产品详情

郑州耀旺机械设备有限公司

24小时服务热线：13523582387 在线qq：2455530151

郑州耀旺机械设备有限公司是一家集科研、生产、销售为一体的专业化生产公司。数年来，公司凭借着雄厚的技术力量、先进的生产工艺、精良的加工设备、齐全的检测手段、优质的产品性能、一流的售后服务赢得了国内外用户的满意。公司的主要产品有:雷蒙磨粉机,高压悬辊磨粉机,高压微粉磨粉机,锤式破碎机,反击式破碎机,颚式破碎机(鄂式破碎机),pcl制砂机,pxj细碎机,vsj制砂机,球磨机,振动筛等系列产品。

公司拥有国际一流的生产基地和生产线，配备有智能化、标准化的检测、控制实验室，产品全部按照iso9001：2000国际质量体系标准进行设计、生产、制造和检测。公司非常重视国际技术交流与合作，不断的汲取先进的技术和管理经验，已先后引进了美国、日本、澳大利亚、等国家的先进技术和工艺，建立了国际先进的生产线和一流的现代化生产检测基地。

产品多次被技术监督部门评为优质产品. 质量与信誉共存,产品与人品同在."诚实守信,创新进取" 是本公司的经营理念;"质量兴业,客户第一"是我们的经营之本;"服务一流,客户满意"是我们的经营宗旨;"产品创新,技术更新" 是我们增强企业核心竞争力的策略."而今迈步从头越",我们将一如既往地追求优异，打造质量,追求"更新,更优,更好".

花生剥壳机（又叫花生脱壳机或花生剥皮机）是我厂根据目前花生市场的需求而研制开发的普及性产品，其主要特点是加工的花生米破碎率低、分选干净、色泽好、杂质少，各项指标符合国家标准。我厂技术力量雄厚、设备齐全、工艺检测手段先进，以优质的产品、周到的服务深受广大用户的好评。我们将一如既往地遵循“质量第一、信誉至上”的经营宗旨，使我们的产品走进千家万户。

花生脱壳机有机架、风扇、转子、单相电机、筛网(有大小两种)、入料斗、震动筛、三角带轮及其传动三角带等组成。机具正常运转后，将花生定量、均匀、连续地投入进料斗，花生在转子的反复打击、摩擦、碰撞作用下，花生壳破碎。花生粒及破碎的花生壳在转子的旋转风压及打击下，通过一定孔径的筛网(花生第一次脱粒用大孔筛网，清选后的小皮果更换成小孔筛网进行第二次脱壳)，这时，花生壳、粒受到旋转风扇的吹力作用，重量轻的花生壳被吹出机体外，花生粒通过震动筛的筛选达到清选的目的。花生种子剥壳机是根据市场需求，针对花生果实特点专业设计，剥壳旋滚采用优质进口木材、外壳采用加厚特办制作而成。该机造型优美，小巧实用便于操作。是能够代替手工选中的现代化机械设备，也是广大农户和种子经销商的绝佳帮手。

## 花生剥壳机主要特征和用途

花生剥壳机具有结构紧凑，操作简便，性能稳定可靠，剥壳效率高花生仁破碎率低、分选好、损失率低等优点。6bh-65f/s和6bh-90f/s花生剥壳机可与我厂成产的5xtz-3000型花生比重清杂机配套使用，清除花生果内的土块、石块、地膜等杂物。花生果由风送上料装置（或人工喂料）送入喂料斗进入前滚筒里，利用纹板转动与弧度栅间的挤搓力将花生果的壳、仁剥离，剥离后的花生仁与壳同时经前弧形栅落下，通过风道时，由上风机风力将大部分花生壳吹出机外，而花生仁和一部分尚未剥离的花生小果一起落到比重选筛上进行分选，分选后的花生仁由分选晒面上行，经出仁口，流入麻袋。未剥的花生小果，则由分选晒面下行，经回料口流入提升装置，由风送提升装置送入后滚筒里二次剥壳，剥离后的仁和壳经后弧形栅落下，再次经上风机风选，比重分选筛精选，如此反复，即可实现全部剥壳。

花生剥壳机结构及工作原理：本机采用纹杆、栅条、凹板、风机、比重分选及二次提升机等几部分组成，结构简单紧凑、操作简便、性能稳定、安全可靠。工作原理：花生果由人工喂料，先落到粗文栅里，由于文板转动与固定栅条凹板间的搓力，将花生壳剥离分离后的花生仁与壳同时经过栅网落下，再通过风道过由风力将大部分花生壳吹击机外，而花生仁和一部分尚未剥离的花生小果一起落入比重分选筛，经过重筛选后，花生仁由分离筛面上行，通过料口流入麻袋，而尚未剥离的花生（小果），则由筛面下行，经过出料道口流入提升机，再由提升机送入细纹栅进行二次剥壳，再经过比重分行筛分选，即可达到全部剥离。

## 花生脱皮机结构：

花生脱皮机采用纹杆、栅条、凹板、风机、比重分选及二次提升机等几部分组成，结构简单紧凑、操作简便、性能稳定、安全可靠。花生脱壳机有机架、风扇、转子、单相电机、筛网(有大小两种)、入料斗、震动筛、三角带轮及其传动三角带等组成。机具正常运转后，将花生定量、均匀、连续地投入进料斗，先落到粗文栅里，由于文板转动与固定栅条凹板间的搓力，将花生壳剥离分离后的花生仁与壳同时经过栅网落下，花生在转子的反复打击、摩擦、碰撞作用下，花生壳破碎。花生粒及破碎的花生壳在转子的旋转风压及打击下，通过一定孔径的筛网(花生第一次脱粒用大孔筛网，清选后的小皮果更换成小孔筛网进行第二次脱壳)，这时，花生壳、粒受到旋转风扇的吹力作用，重量轻的花生壳被吹出机体外，花生粒通过震动筛的筛选达到清选的目的。而花生仁和一部分尚未剥离的花生小果一起落入比重分选筛，经过重筛选后，花生仁由分离筛面上行，通过料口流入麻袋，而尚未剥离的花生(小果)，则由筛面下行，经过出料道口流入提升机，再由提升机送入细纹栅进行二次剥壳，再经过比重分选筛分选，即可达到全部剥离。

## 产品特点：

- 1、剥壳旋滚采用木滚旋转干剥、电动筛分级选种的原理。
- 2、剥壳旋滚采用优质进口木材，种子破损率极低，外壳采用铁板喷粉工艺美观大方且坚固耐用。
- 3、电机电压220v功率2.2kw。全新铜线电机，寿命更长久。
- 4、经过精心设计的专用吹风机，风度适度，风力分布均匀，能使种子和外壳有效分离，优化种子回收率。
- 5、剥壳机配置优质万向轮，采用独特侧装设计，移动方便。
- 6、体积小巧、高效方便。每小时剥壳可达800--900斤(花生果)，脱皮率98%以上。
- 7、每台机器配备三个篦子，可适用大小不同规格的花生剥壳

正确使用剥壳机的要求：

1.对剥壳机的要求。要剥壳干净、生产率高，有清选装置的剥壳机，还要求有较高的清洁度；损失率要低，破碎率小；结构要简单，使用可靠，调整方便，功率消耗少，有一定的通用性。能使用于多种作物的剥壳，以提高机具的利用率。

2.对花生(皮果)的要求。花生应干湿适宜，太干则破碎率高；过湿则影响工作效率。为使干湿适宜可采用下列方法：冬季剥壳。剥壳前用10千克左右的温水均匀喷洒在50千克皮果上，并用塑料薄膜覆盖10小时左右(其它季节用塑料薄膜覆盖的时间为6小时)，然后再在阳光下晾晒1小时左右即可剥壳。将较干的花生(皮果)浸在大水池内，浸后立即捞出并用塑料薄膜覆盖1天左右，再在阳光下晾晒，待干湿适宜后开始剥壳。

花生剥壳机型技术参数：

产量	500公斤(果)/时
剥净率	>95%
破碎率	5%
清洁度	95.5%
外型尺寸	长1200mm × 宽660mm × 高1240mm
配用动力	y19032-2级-2.2千瓦
机重	<含电机>280公斤
操作	1-2人

使用注意事项

1、请将剥壳机置于宽敞、平坦的场地操作。

- 2、根据带壳花生大小的不同选用与之匹配的筛网进行剥壳。
- 3、机器运转时，请勿将手伸入电机、吹风机、护罩内侧以及进料口深处等机械运转部件处，以免造成伤害。
- 4、进料口的宽度一般调整在3.5公分左右（可根据花生品种大小的不同做适当调整），花生剥壳时需保持均匀进料。
- 5、组装震动筛时，震动筛底部拉杆螺母要上紧，拉杆尾部一般保留2公分长度即可。
- 6、如果带壳花生过于干燥，剥壳时破损率将相应增加，此时可用清水将花生外壳均匀淋湿后放置几小时再进行剥壳，即可达到理想效果。

24小时服务热线：13523582387

在线qq：2455530151【温馨提示】网站中标识的价格仅作参考，根据原料价格浮动，具体价格以来电咨询为准，欢迎新老客户来公司考察面谈。公司全体员工竭诚为您服务！客户购买我公司售出的产品，仅仅是与我公司交往的开始，也是售后服务部工作的开始，在客户使用机器的整个阶段内，我们全体售后服务人员以周到、细致、热忱、及时的服务，让客户轻松自如、无后顾之忧的使用设备，能真正体验到我公司的产品为客户带来的方便和创造的价值。

售前服务：接受顾客咨询，根据顾客需求，确定经营规模，提供建厂方案；为客户提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，及时为顾客提供相关技术文件；根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作人员进行初步设计与施工设计售中服务：公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员24小时全天候电话服务，节假日照常服务。售后服务承诺：电话支持是指客户在使用设备过程中遇到疑难问题或者设备出现不正常状态时，通过电话或传真向公司寻求技术支持和帮助。公司在确认客户的服务请求后，将安排技术人员在规定的时间内（即响应时间）通过电话帮助需求方进行故障定位，并提出解决办法，最终指导客户排除设备故障。现场支持和故障恢复承诺现场支持是指客户在使用设备过程中遇到疑难问题或设备出现不正常状态时，通过电话或传真向公司寻求技术支持和帮助。公司在确认客户的服务请求后，如果不能通过电话进行故障诊断和解决的故障现象，将立即派遣技术人员赶赴现场进行处理，最终进行解决。公司的产品提供“三包”保修一年，终身维护；24小时接受技术咨询，为顾客提供技术诊断；维修人员在接到故障通知后迅速到位，排除故障；协助

用户系统升级，设备、模具更新！

本产品的加工定制是是，产品类型是全新，适用对象是花生,大豆,棉花,板栗,核桃，适用领域是农业，类型是剥壳机，品牌是耀旺，型号是500，喂入量是50（kg/s），总损失率是1（%），重量是160（kg），生产厂家是郑州耀旺机械设备有限公司，动力类型是电动，功率是2.2（Kw），机器大小是小型，售后服务是1年