

YGZ90导轨式凿岩机TJ25台架 FJY25

产品名称	YGZ90导轨式凿岩机TJ25台架 FJY25
公司名称	丹阳市新铭矿山钎具厂
价格	面议
规格参数	品牌:工程牌 型号:YGZ90FJY22/25 产品别名:TJ25台架
公司地址	丹阳市丹北镇姚家弄何家村
联系电话	0511-86356248 13337755595

产品详情

ygZ90型导轨式独立回转凿岩机

一、用途及使用范围

ygZ90型导轨式独立回转凿岩机，可与ctc14a、ctc142型凿岩台机或tj25型凿岩机配套，用于中硬或坚硬矿岩石($f=8\sim 18$)针凿 50- 80mm炮孔，有效孔深30m

该机主要用于井下采矿场上身平行或扇形炮孔。与露天凿岩台车配套可在中、小型露天采矿场或石方工程中钻凿下向或水平炮孔亦可用于需要钻凿中深炮孔的其它作业。

二、技术规格

外型尺寸（长x宽x高）876x355x303mm

机重95kg

缸径 125mm

活塞行程98mm

工作气压 0.5-0.7mpa

冲击能 225j（焦耳）

凿岩冲击频率 34hz（赫兹）

转钎扭矩 140nm

凿岩耗气量 225l/s

工作水压 0.4~0.6mpa(兆帕)

气管内径：

冲击部份 38mm(毫米)

转钎部份 25mm(毫米)

水管内径 19mm(毫米)

钻孔直径 50~ 80mm(毫米)

钎尾规格 38x90mm(毫米)

三、结构特点及工作原理

(一) 结构特点：

ygz90型凿岩机采用了冲击与转钎各自独立的结构冲击能与钎杆转速可根据矿岩条件分别调节。冲击部分采用无阀配气，能较好的利用压缩空气的膨胀作功。转钎部分采用无阀配气，能较好的利用压缩空气的膨胀作功。转钎部分采用齿轮气马达驱动，经两级正齿轮减速带动钎杆回转。齿轮式气马达布置在凿岩机的上部，以缩短凿岩机的总长度。因此更适用于在井下狭窄的采矿场作业。

四、使用、维护和技术保安

ygz90型凿岩机的转钎扭较大，故在钻凿具有裂隙，溶洞的矿岩时不易卡钎，即使有时发生卡钎故障亦可采用弱冲击强回转办法消除故障。凿岩机所适应的最优轴推力范围大，故便于操作。

其操作要领简述如下：

(一)

1、对于不同岩性的矿性的矿岩，需根据排粉情况分别调节；冲击能转钎速度和轴推力，才能得到较高的凿岩速度。如对于中硬矿岩，冲击能可小些，转钎速度可高些，推力不宜过大，而对于坚硬矿岩，冲击能可小些，转钎速度可高些，推力不宜过大，而对于坚硬矿岩，冲击能则要大，转钎速度要低些，推力应大些。

2、在遇有裂隙、溶洞而卡钎时，则要减小冲击能。加大转钎速度，甚至可以停止冲击，完全依靠回转通过卡钎区排除故障。

3、因是无阀配气，宜在高气压下作业，工作气压不宜低于0.5mpa.

4、中洗水压不宜低于0.4mpa

5、凿岩机的润滑条件应良好，以防止磨擦面（尤其是活塞与气缸和配气体的配合面）在高速运动时，产生局部高温而研伤。

润滑油可根据工作环境的温度高低选用30号或20号机油。

润滑油应连续供给，一般使用可以调节供油量的注油器，供油量应适当，每个工作班内以消耗3-5公斤为宜。过多则造成油雾大，过少则润滑不良。

6、使用的钻具应符合质量要求。

(二)、保养：

1、对凿岩机必须定期检修，注意观察各另部件的磨损情况，及时修理或更换轻损零件，免导致其他机件的损坏。

2、每班作业前，应先将注油器加满油，仔细检查所有的紧固螺丝，保证连接的可靠性，然后再给凿岩机动力以小气进行空运转，检查机器运转是否正常，同时使机器得到润滑。

3、工作完后，关闭水阀以小气让凿岩机作短时间的空运转，排除积水，防止锈蚀。

4、凿岩机较少长时间停止使用，须及时地将其拆洗干净，并涂上防锈油脂，放置干燥处保存。

(三)、技术保养

1、使用前须吹净气管中的污物，须均匀地旋转所有的紧固螺丝并经常观察紧固情况，防止松动。

2、切忌以满气开空车。

3、冲击的部份起动不灵时，需将操纵阀关死，待气管中的余气排出后，再行启动，严禁敲打气缸，以防气缸变形。

4、各处管道连接处必须牢固，以防脱落造成事故。

五、拆卸、装配注意事项：

(一) 在拆卸和装配时，切忌用铁锤敲打各部分的配合面可用铜棒或硬木垫着，以防损坏另件。

(二) 在一般的情况下，不应把气缸和联接体拆开。

(三) 除在定期检修和确认气马达有故障时不得随意拆开回转气马达。

(四) 在更换铜套时，不能直接敲击铜套，以免变形。可将铜套套在活塞上，在配合面上涂以润滑油将活塞装入气缸（此时气缸和联接体是装在一起的）以铜或硬木垫在活塞尾部，用压力机压入或用锤敲入联接体，铜套装好后，用手拉动活塞，视其配合是否良好，如果阻力较大时，应用刮刀仔细削铜套内孔。

(五) 装配时，应将所有配合面擦洗干净，并涂上润滑油。

(六) 所有的紧固螺丝应均匀的旋紧。

tj25型圆盘式钻架的使用与维护

(一) 使用 (1) 钻架分体运到工作地点后，按底橇、气顶、圆盘、推进器的先后次序组装，组装时各结合处要擦洗干净，涂上黄油，并紧固牢靠，总进气管和水管在与操纵台装接前要吹净泥沙，各

处软管在与钻架相应部件装接前也必须吹洗干净，以免泥沙等脏物进入机件。（2）使用于前准备工作要做好a、检查工具、量角器、照明灯具、机油是否齐备，准备好足够的合格钎具。b、检查顶板及环境是否安全c、气压要0.5兆帕以上，水压要0.4兆帕~0.6兆帕。d、检查各震动部件的螺栓及管接头有无松脱，软管有无破裂。（3）油雾器是保证凿岩机正常运输的必不可少的条件，工作前必须加足洁净的润滑油。耗油量按每秒钟6-8滴（相当于每小时1公斤左右）调节，可供凿岩机连续运转4-5小时。如发现油量不足或过多，调节透视油阀座上的调节阀杆即可。切不可缺油操作，根据现场温度可按下表选用润滑油。现场温度 润滑油名称 牌号 运动粘度50 厘池 国家标准-30~-10 冷冻

机油 11 . 5-14 . 5	syb1213-59-10~0	气轮机油 22 20~23	syb1201-660~30	机缸油30%机械油70%
------------------	-----------------	---------------	----------------	--------------

hghj-50 47~53 gb447-64gb443-64 最好采用凿岩机油（上海炼油厂产品）（4）钻架的气水路系统比较简单，只要按图接好胶管便可，胶管规格如下：胶管编号 1 2 3 4 5 6 7 8 9

10 11 接装部件 气顶 推进风马达 凿岩机 招钎器 排粉水管 冲洗水管 冲击 回转
胶管内径（毫米） 30 19 38 25 13 19 13 管长（米） 6.7 6 . 7 6 . 7 6 . 7 6 . 7

2.5（5）定位及移排 根据凿岩炮孔设计要求，钻架要对准巷道中心线及炮孔排线，圆盘平面与排线要平行，否则会影响爆破效果，钻架移排前要将底橇橇出域顶山覆盖岩渣面，如底板淤泥多，可在橇头部垫上木板，再用橇杠或牵引车将钻架移向另一排线。凿岩开孔前要用解度尺靠在推进器导轨上检查角度，是否则符合炮眼角度设计要求，仰府角度的调整是松开推进器与圆盘的两个压板用人力扳至所需角度。（6）开孔及接卸钎杆 开孔时将招钎器合拢，使钎杆不晃动，将冲击回转和推进阀稍许开启，接通少量压气使凿岩机转冲击慢回转，待磨出孔穴后才可以足气量，在钻进一定深度后开打招钎器，以免招钎器不必要的磨损。开孔正确与否，不仅对炮孔质量关系密切，也影响凿岩作业能否正常进行。如开孔偏位，钎杆钻孔方向与凿岩机在轨道上移动方向不一至，极晚发生卡钎故障。接卸钎过程如下：a、打完一根钎杆后，当联接套筒进入招钎器时，停止推进，关闭凿岩机水阀和回转马达的气阀，将钎杆螺纹联接处震松，震松后随即关闭冲击气阀。b、合拢招钎器，夹紧钎杆联接套筒，凿岩机回转马达反转，注意避免高速转钎，同时配合开动推进风马达，使凿岩机后退，钎尾便从联接筒中慢慢退出。退出后关闭凿岩机，开足推进风马达，使凿岩机迅速退到接近底位（避免滑座与导轨顶死）。c、将要接的钎杆事先检查一下水孔和两端螺纹在螺纹处涂上稀释的钢丝绳脂（营口油脂厂生产）或废机油，以利卸杆。将钎杆的一端用手拧进联接套筒数扣，再将另一端对正钎尾，低速开动凿岩机的回转马达正转达，开动推进风马达使凿岩机前进，等钎杆接牢后（钎杆和钎尾与联接套筒必须联接到位，以避免钎具故障，切不可凑合使用）。即可打开招钎器，给足气和水，继续工作。d、也深达到要求后，按a将全部螺纹震松。e、来紧钎尾与钎杆的联接套筒。使螺扣全部松脱，将钎尾顶信联接套。f、打开招钎器，凿岩机后退，退出一根钎杆后，用招钎器夹住第二根钎杆的联接套筒，用手将钎杆拧下。如此反复进行，直到最后一根钎杆。（二）维护：钻架要经常维护保养及定期检修，才能充分发挥设备潜力和延长使用期限。1、要有来格的交接班制度，交班工作应在班末完成必要的维护保养工作：a、洗：将钻架冲洗干净。b、紧：将各处螺丝（特别是推进器凿岩机上所有的螺栓）管接头检查拧紧。c、查：各部另件、螺丝完整无缺，运转正常，不漏气、漏水。d、油：推进丝贡、滑轨、拉杆等处油。e、交：清点好工具、钎具、配件、损坏及不足之数，通知有关人员及时准备。f、记：填写好班报告单，记录完全的孔号，孔深，孔角及影响凿岩的情况：机器故障及处理情况，零件损坏原因，作业时间及影响作业的原因。g、收：将不合用的钎具、损坏的零件、回收入库。接班工作应做好班前准备工作，并了解上班钻架作业情况，及时准确性备好应带的配件、钎具、润滑油等。2、要有正确的操作规格。a、缺水域气压低于4.5公斤力/厘米²时时，不能作业，需立即告请有关部门及时解决。b、经常检查油雾器视油阀出油情况，保证润滑正常，工作中途须向油雾器加油时，要关闭总气阀，放净操纵台湾省胶管内的余气。c、经常注意推进器各处螺栓是否震松。d、操作时应随时注意岩层变压器化及钎杆回转情况，当发生卡钎，断钎或设备出现故障时（凿岩机运转不正常，联接螺栓松脱，推进无力等）要及时分析原因，妥善处理，切忌用凿岩机强拉硬曳，更不宜用工具和钎杆猛力敲砸。e、注意安全：要橇顶，防止落石伤人，伤机。操作时当心断钎飞出和气管松脱。f、离开工作岗位时要关闭总气阀，总水阀。（五）装配时，应将所有配合面擦洗干净，并涂上润滑油。

（六）所有的紧固螺丝应均匀的旋紧。

本产品的品牌是工程牌，型号是YGZ90FJY22/25，产品别名是TJ25台架，适用范围是井下采矿场钻凿上向平行或扇形炮孔，凿孔直径是 50-80（mm），凿孔深度是30（m），凿孔速度是160-200（mm/min），冲击能量是 225焦耳，冲击频率是 34（Hz），规格是YGZ90凿岩机FJY22圆盘钻架, YGZ90凿岩机FJY25圆盘钻架