

S114碾轮式混砂机刮板刮刀

产品名称	S114碾轮式混砂机刮板刮刀
公司名称	盐城市英尔达机械有限公司
价格	300.00/个
规格参数	加工定制:是 类别:造芯设备 品牌:英尔达
公司地址	盐城市大丰区西团镇大龙工业园区
联系电话	051583688306 13851003330

产品详情

江苏盐城市英尔达机械有限公司

公司地址：江苏省盐城市大丰市西团镇大龙工业区

电话：0515-83688306、83756126（传真）

全国统一免费服务热线：400-688-5505

尊敬的用户：感谢您使用本公司的产品。

江苏盐城市英尔达机械有限公司（原大丰县铸造机械总厂）位于江苏省盐城市，是一家集铸造、铸造机械一体化专业性生产厂家。s11系列碾轮式混砂机为我公司主营产品之一。

多年来，我公司坚持以“质量第一，用户第一，服务第一，信誉第一”为宗旨，不断完善产品的质量，并不断根据用户的需求研发新产品，以优质的售后服务为依托，赢得了新老用户的认可。

郑重承诺：公司产品三包期一年（易损件除外）河北、山东、河南、江苏、安徽五省市，设备出现质量问题。维修人员48小时内到位。其他省市72小时内到位。

尊敬的用户，我们江苏英尔达全体员工以能为您服务感到荣幸！

敬告用户

一、 我公司为您提供质量担保服务，同时要求您严格按照使用说明书操作该设备。

二、 本公司的产品严禁擅自进行各种改装或擅自加装各种设备，用户由于此原因造成的任何直接或间接损失，我公司不承担任何责任。

三、 请您使用我公司提供的零部件产品（纯正零件）并到我公司各经销点购买该设备的“纯正零件”因使用非“纯正备件”而导致的直接或间接损失，我公司不承担任何责任。

四、 本公司的产品保修期为壹年（易损件除外）如果您在使用过程中遇到任何问题，请及时联系英尔达公司售后服务部电话：400-688-5505

五、 如果您在仔细阅读本说明书过程中遇到有不清楚的地方英尔达公司售后服务部将会向您作更详细的解释。

友情提示

本机重点注意事项：

1、 开机前先检查各部件安全性

注意用电安全

减速器内机械油是否充足

检查油泵是否工作

2、 先开机，后加料

3、 先卸料，后停机

4、 加料不要超

一、用途

s114h型碾轮式混砂机主要是供铸造车间混合型砂及芯砂用的。并广泛应用于陶瓷、耐火材料、水泥、制砖等行业混合各种物料。

1、 每次混合量 0.3-0.4立方米

2、 每次混合时间3-8分钟

3、机盆（直径×高）.....	1820 × 700mm
4、碾轮（直径×宽）.....	760 × 230mm
5、中轴转速.....	28转/分
6、总传动速比.....	56.5
7、电动机型号.....	y160l-4
功率.....	15千瓦
转速.....	1440转/分
8、外形尺寸.....	2092 × 1882 × 1707mm

二、结构

该机由减速器、立柱、碾轮等部分组成。现将其主要部分结构概述如下：

1、减速器

此部分为二级传动减速器，它整个固定在混砂机底盘下面的齿轮箱连接座上，有电动机借助弹性圆柱销联轴器带动两锥齿轮，完成第一级传动。再通过两斜齿轮的咬合带动另一小齿轮轴完成第二级传动。

齿轮轴下面装有柱塞式油泵通过工作将油从油管喷出使齿轮和轴承得到良好润滑。

齿箱侧壁装有长形油标，用来观察注入减速箱内油面的高低。

2、立柱

该部分起着支撑碾轮和传递回转的作用。主要由十字头、圆柱、中轴、斜齿轮等部分构成。固定在底盘上。

3、碾轮

型砂的碾压，揉搓全靠此部分的质量给型砂以压力来完成的。碾轮通过碾轮轴连接在曲臂上，曲臂轴又

将曲臂和十字头连接在一起。当十字头转动时带动碾轮一起绕立柱回转，同时，由于和型砂的摩擦，碾轮与底板保持一定间隙，由调节螺栓来控制以免碾碎型砂。

4、油泵

为柱塞式油泵用来供给齿轮和轴承充足的润滑油，装在减速箱内斜齿轮轴的下部借该轴的旋转，带动油泵推杆座压缩活塞使共做周期性往复活动，活塞下降时，进油口关闭出油口打开，润滑油进入油管。活塞上升时，进油口动作与前相反，如此循环不断的动作使油不断打入油管喷出。

5、刮砂板

刮砂板的作用是将混制的型砂搅合并聚集在碾轮下，卸料时将型砂刮至出砂门卸出。内刮砂板和外刮砂板柄固定在十字头上，由于刮砂板前段圆弧和下部易被磨损，为了延长使用寿命，镶有特种铸铁材料的板条磨损后卸开螺丝更换新的板条。

本产品的加工定制是是，类别是造芯设备，品牌是英尔达，型号是S114C，别名是混砂机，用途是混砂，结晶轮直径是111（mm），铸坯断面是1111（mm²），铸造速度是1111（m/s），年产量是555（万t），电动机功率是15（kw），铸造类型是金属铸造