

# 买盘管机德力信盘管机械生产基地

产品名称	买盘管机德力信盘管机械生产基地
公司名称	溧阳市德力信通用设备有限公司
价格	57500.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:德力信 种类:冷弯机
公司地址	溧阳市天目湖工业园
联系电话	0519-88306048 13915869865

## 产品详情

我公司坐落于江南鱼米之乡——天目湖，专业设计生产的fbm系列卷板机具有设计先进、产品质量稳定可靠、操作使用方便等特点，特别适合于野外移动施工，产品规格型号齐全，能卷制厚度3~50mm,宽度1000~3200mm的钢板，特殊规格型号可按照您的要求设计生产，价格合理，保证质量，交货及时，代办运输，售后服务专业周到。

另外还供应多功能法兰成型机，可加工卷制（ 15- 159）的钢管，（ 4#-10#）角铁，（ 3#-10#）扁钢，（ 25#-100#）方管，各种规格型号的盘管、（ 5#-20#）槽钢等型材，一机多用，可大大降低原材料消耗及工时成本；

还可定制镁合金行业专用复合材料坩埚系列产品，质量稳定可靠，受到客户好评，是替代进口产品的最佳选择；

承接对外加工，为满足广大客户要求我公司还对外加工卷制钢板、角钢、扁钢、煅铁、槽钢、方管、盘管等型材的卷园业务，按图施工制作生产各种钢铁制品。卷板加工：300元—800元/t,型材加工：3元—10元/米。

我们对客户的承诺是：保质保量，按时交付，价格合理。近距离客户有10t专车接送，欢迎随时来电洽谈！客户满意是我们永恒不变的追求，我们本着“诚信经营，客户至上”的精神，致力于给客户提供更优质的产品和服务，欢迎您随时来电洽谈。

电话：13915869863（小狄） 邮箱：471698875@qq.com

微信号：dlx13915869863 qq:471698875

扫一扫，请加我！

## flw系列多功能弯卷机使用说明

### 概述

我公司研制的德力信牌flw系列多功能弯卷机具有设计合理、制造精密、操作简便、使用可靠的特点，广泛应用于设备、钢构、储库制作及管道等领域的圆管、方管、方钢、角钢、槽钢等型材的卷弧卷圆，以及扁钢、条板卷制法兰坯件，省时省工省料。本机具有良好的市场信誉。

本机为五轮式机型，它从三轮机型上改进提升，增加工件压紧导向功能，同时将工件导向、送料组合在传动上；成型轮摆放在尾端空挡中、使工件成型后在空间运行。有效地防止工件打滑不走的弊端，使工件形成能自由调节、也方便了对工件成型的检测。

本机分为 、 、 三种型号，根据材料的大小及卷圆的直径大小来选择应用的机型，既满足加工需要亦可减少投入。

### 结构及传动

本机为结构件框架箱体式，箱面为工作平台，传动全部在箱体内，保持了箱体外形整齐美观。

本机采用了机电一体化传动，主减速机为w h c型蜗轮蜗杆减速机，一级传动为bly摆线针轮。成形压轮经bwy减速机通过滚子链轮链条传递。

二组挡轮由手柄人工调节，挡轮轴下端带有齿轮，当顶紧工件后，齿轮与送料齿轮吻合，形成主传齿轮带动四只齿轮旋转，使4只模具都带动力，有效地防止了工件打滑。

主减速机为立式传动，齿轮为侧面受力、因此在齿轮顶端与承台设置了防侧连接装置，将减速机侧力和承台的受力引导到基架平面上。

整个承台的受力将由立柱与减速机引到基架平面，整体结构上的受力相互抵消，因此本机无需基础及锚栓固定，在水泥地坪上放稳垫平即可使用。

传动配置详见参数表（附后）

### 润滑

- 1、 本机减速机使用40号机械油，轴承用钙钠基润滑脂（高温脂）
- 2、 本机减速机及轴套内出厂前已加油，但使用前必须检查一遍。
- 3、 滚子链条链轮在使用中用机油枪按规范喷射机油。
- 4、 滑动方块与道轨间经常注油润滑。

减速机每月检查油位油质一次，发现油少，油变质或水化，要及时加油或更换，每年必须更换一次。

6、 轴承配置表（附后）。

### 四、模具

本机为多功能型，在轴颈与动力允许范围内适应多品种的各种规格的工件，每一种规格需要一套所匹配的模具，所以模具由用户根据需要自行配制，或提供资料由本公司代为加工。本机出厂不配套模具。

## 2、 模具外径与轴距的关系：

机型	a	b	c	r1+r2	r3
	216	270	280	212	c-r1-10
	348	420	400	344	
	372	620	500	368	

模具o1与o3、o2与o4相同，o1与o2为互补组合，与工件接触的直径应相等，它等于a-工件厚度（或外径）-2mm，o5与工件接触的直径为r3-工件厚（宽）度（或外径）-10mm。

4、 用户可根据实际操作经验调正模具，以达到最佳效果。

## 五、 操作步骤及注意事项

- 1、 机器须放置在砧地坪上垫平至平稳状态。
- 2、 检查机器各部位及润滑油状态
- 3、 接通电源（380v、50hz，电气原理图附后）

空载运行15分钟，如有异样及时处理，达到无碰击，运行正常状态

## 5、 安装对应工件的模具

将工件导入导向轮、挡轮及送料轮、挡轮之间，端头超过成型轮中线2cm时，旋动手柄，顶紧工件

启动成型机构，调整达到所需加工尺寸，同时开动传动机构，使之连续工作

对较轻的工件可焊接磨平，使工件不间断，成品为螺旋状，完成后按所需切割对接，整形。省工省时省料

本机为粗放型加工设备，对精度有要求的产品必须留有精加工余量，以便成型后上机床加工

机器所加工的工件品种规格严格按照参数表中所列范围作业，不允许超负荷运行。

11、 工作原理图、传动配置技术参数表附后。

## 六、 维护

作业中的铁屑及灰层不能掉入道轨上面及侧面上，不能夹进道规与滑动方体之内，否则会卡死方体

每次作业完毕必须清除屑灰，擦净机器，并在轨道面涂一层机油

3、 在室外作业时清擦后用雨布盖好，防止湿气和淋雨。

4、长时间不用要清理干净，用塑布盖好。

本产品的加工定制是是，品牌是德力信，种类是冷弯机，型号是FLW-1，别名是型材弯卷机钢管盘圆机角钢弯卷机法兰成型机方管弯卷机半管弯卷机等，用途是金属型材加工卷制，电动机功率是5.5（kw），外形尺寸是1900-1200-1100（mm），重量是2.65（t），角钢圈圆范围是 3- 5，扁铁圈圆范围是40\*5-60\*12，圆管圈圆范围是 25-60