

螺旋分级机FC-1500 单螺旋分级机

产品名称	螺旋分级机FC-1500 单螺旋分级机
公司名称	江西省浩燃冶金设备有限责任公司
价格	139100.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:浩燃矿机 型号:FC-1500
公司地址	江西省赣州市石城县琴江镇枫岭脑工业区
联系电话	13870712688 15779881759

产品详情

螺旋分级机在选矿厂用于同磨矿机组成闭路工作的分级机，需要有提升运输沉砂的机构，因此这类分级机被称为机械分级机，其实分级过程仍是借颗粒的沉降速度不同进行的。

机械分级机除主要作为磨矿的辅助设备进行预先分级和检查分级外，有时也用于对含黏土矿石进行洗矿以及对矿将进行脱泥、脱水。

根据运输沉砂机械的形式不同，机械分级机可分为螺旋分级机、耙式分级机和浮槽分级机等。其中螺旋分级机构造简单，操作方便，分级槽具有较大的倾斜角度，便于同磨矿机作自流连接，故应用较普遍。其他形式的分级机虽在我国仍有使用，但已停止制造。螺旋分级机的外形是一个矩形斜槽，槽底倾角为 12° ~ 18.5° ，底部呈半圆形。槽内安装有1或2个纵长的轴，沿轴长连续地安置螺旋形叶片。借上端传动机构带动螺旋轴旋转。如为双螺旋，从上部来看螺旋叶片均是向外转动。矿浆由槽的旁侧给入。在槽的下部形成沉降分级面。粗颗粒沉到槽底然后被螺旋推向上方排出，在运输过程中并进行脱水。未及沉降的细颗被表层矿浆流携带经溢堰排出。

分级过程与在分泥斗中基本相同。在分级槽下端有一个框架。框架的上部横梁设有提升装置，用以调节螺旋叶片距槽底的距离，并在停车时将螺旋轴抬起，以防止矿砂沉积埋住螺旋叶片。螺旋分级机分级液面的高低又可分为高堰式和浸入式（或称淹没式）两种。高堰式分级机的溢流堰高于下端螺旋轴的中心，而低于螺旋叶片的上缘。分级液面的长度不大，液面可直接感受到螺旋叶片上的搅动作用，故适于粗级分级作用，分级粒度多在0.15mm以上。浸入式分级机的下端螺旋叶片完全浸入在液面以下，分级面积大而又平稳，适于细粒级分级，分级粒度在0.15mm以下。它的溢流生产率较高。此外还有一种低堰式螺旋分级机，其分级液面低于下端螺旋轴承，液面很小，搅动作用大，主要用于含泥砂石的洗矿。

机器的结构和工作原理:

1、传动装置2、螺旋体3、传动装置4、上部支座5、下部支座6、升降装置主要结构说明：传动装置：30、500、750型电动机减速机联轴节动螺旋轴。1000型由电动机、减速机、伞齿轮带动螺旋轴。1200、1500型由电动机、减速机、圆柱直齿轮带动螺旋轴。螺旋体：由空心轴和螺旋叶片、支架组成。空心轴是无

缝钢管（a2或2#）螺旋叶片：为a3钢板或白口铸铁制件，是易损件须根据磨损情况更换。槽体：由a3钢板焊接，焊后不得裂开，没有透漏现象。

设备升降机构：

- （1）手摇蜗轮减速机、通过钢丝绳升降螺旋体。
- （2）电动机、减速机通过伞齿轮丝杆升降螺旋体。

下部支座或中间轴瓦架、支撑螺旋体转动结构：

- （1）中间轴瓦架，支撑flg—300、500、750、1000型螺旋体在固定位置上转动。
- （2）下部支座：支撑flg—1200、2flg—1200、flg—1000、2flg—1200、flg—1500、2flg—1500型分级机螺旋在固定位置上转动。2、工作原理flg300、500、700、1000型分级机与水平的倾角为 14° -- $18^{\circ} 25'$ ，flg1200、2flg1200、flg1500、2flg1500、flg1200、2flg1200型与水平面的倾角为 12° -- 16° 。电动机启动后通过减速机联轴节（或磨轮）伞磨轮带动螺旋体旋转。球磨机中矿浆由水槽前部侧面进矿口。进入水槽中，槽前部形成一个深沉池，此时由于螺旋体不停的旋转，矿浆受到搅拌的影响，小颗粒浮于表面，从溢流堰流出水槽，而大颗粒的矿砂深沉于槽底，则被转动的螺旋体叶片推向槽体尾部，由排矿口排入球磨机（或其他给矿装置）再磨。

螺旋分级机安装、操作保养：

- （一）安装：机器经检查无损伤、螺钉无松动，既可安装。分级机应牢靠地安装在浇注好的混凝土的基础上。基础设计应具有很好的支撑作用，尽量减少对螺钉的剪切力。
- （二）操作对螺旋分级机的结构和工作原理清楚后，方可操纵本机。1、螺旋体转运后，方可开始给入矿浆，逐渐地增加给矿量。2、螺旋体处在工作状态时，如遇特殊故障（如卡住、过载）须立即停车时，立即将螺旋体提升出矿浆面，绝不准许螺旋体压在矿浆内，速将排阀打开，避免淤塞。3、再次启动时，须将螺旋体下降到一定位置，才能转动螺旋体。4、本机在使用中如需要停车时，应先停止供料，待物程分级完，内无物料之后，才能停止运转。
- （三）保养1、凡各润滑点均以钠基润滑脂或钙基润滑脂润滑。2、每班应查看减速机内部润滑油是否在油针刻线上，每6个月换1次油。3、应经常检查下部支座或中间架轴瓦、轴承、密封圈是否磨损、轴瓦是否损坏，以便及时更换。4、下部支座的轴承润滑必须每隔4小时用手动干油泵向轴承内压注高压油，以保持轴承的密封性能。

螺旋分级机技术参数：

型号	螺旋直径	螺旋转速	水槽长度	处理量		功率	外
				返纱t/24h	溢流t/24h		
单位	mm	r/min	mm			kw	
高堰式							
fg-1.5	150	8-12	1500	15	5	1.1	1925
fg-3	300	8-12	3000	35-105	10-30	1.1	3850
fg-5	500	8-12.5	4500	54-260	77-135	1.1	5430
fg-7	750	6-10	5500	100-445	31-163	3	6270
fg-10	1000	5-8	6500	130-700	50-160	5.5	7590
fg-12	1200	4-6	6500	1370	150	7.5	8180
fg-15	1500	4-6	8300	2680	230	7.5	10410
2fg-12	1200	4-6	6500	2680	260	7.5	8230
沉没式							

fc-10	1000	5-8	8400	20-900	100-260	7.5		9600/
fc-12	1200	4-6	8400	1670	200	7.5		10370
fc-15	1500	4-6	8300	2880	280	15		12670
2fc-12	1200	4-6	8400	3280	360	15		10370

专业成就品质（浩燃矿机）信誉成就未来

本产品的加工定制是是，品牌是浩燃矿机，型号是FC-1500，别名是分级机，用途是选金,银,铅锌,钽铌,锡等稀有金属和贵重金属矿石，外形尺寸是12670/1820/4890（mm），重量是16.8（t），级数是单级，类型是螺旋分级机，结构形式是卧式