

各种齿条 高频淬火 齿面专家

产品名称	各种齿条 高频淬火 齿面专家
公司名称	无锡京典金属构件制造有限公司
价格	188.00/个
规格参数	品牌:华联制造 型号:CP4,CP6 模数:CP4,CP6 (mm)
公司地址	江苏无锡市滨湖区旺庄街道城南路206号
联系电话	86 0510 852219641 15052109377

产品详情

无锡京典金属构件制造有限公司是一家集生产，销售，服务于一体的专业公司。主营产品：齿条。

公司设备齐全，车、铣、刨、磨、制齿、高频淬火、发蓝、等一系列流水生产线。

温馨提示：价格仅供参考，详情请来电或旺旺咨询，以合同为准。

电话:13665187232 0510-85221941(分机号806)

联系qq：2722968275

联系地址：江苏省无锡市旺庄镇城南路206号

专业制齿 所以我们更专业

欢迎新老客户来厂 来电 洽谈！

百强制造 您放心的选择

齿条采用最先进的磨削制齿工艺，精度等级可达din5级gb4级，为目前世界上批量生产所能达到

的最高精度;非工作面采用一次成型端面磨技术,具有更高的平行度;模数为module0.5-module10,材质有s45c, scm21, scm440和sus304等,专门为客户量身订做,可提供齿条表面处理;如表面发黑处理、冷电镀、电镀镍、电镀铬等方式;同时提供专门的齿条用导轨,使传动结构更加紧凑。

精密齿条说明

1、齿条采用45钢经正火处理,硬度为hb170-2102、齿条精度1米/ ± 0.033 、齿条平整度为0.1mm4、齿条粗糙度为

1、齿条定做最长为2米(精度1m/ ± 0.03),价格另议2、齿条定做模数为m1-m123、如需齿面表面淬火处理(高频淬火)价格另议4、齿条粗糙一般度为如需价格另议5、客户提供定做产品数据文件6、定做周期另议

5、cp4为齿条齿距4mm, cp6为齿条齿距6mm

(1) 模数1~10,可接长之端部设计,可以任意连接/互换,行程无限延伸;

(2) 研磨级精度累计误差0.022mm/300mm;

(3) 具有直齿/斜齿齿型,适应各种使用条件;

(4) 具有热处理型/未热处理型,同一模数可有多种强度;

(5) 具有方形/圆形外观,容易整合使用;

(6) 多种材料:铬钼合金钢、轴承钢;

齿条特点:

滚珠丝杆无法实现的长距离传动。

可以任意连接/互换,行程无限延伸;

外形具有圆形/方形/异形,容易整合使用,适应各种使用条件;

具有热处理型/未热处理型,同一模数可有多种强度;

多种材料:铬钼合金钢、轴承钢。

应用:

适用于快速、精确定位:

(1) 适用于重负荷、高精度、高刚性、高速度、长行程之cnc工具机、铣床、

钻床、车床、加工中心、切割机械、木工机械、焊接机械、石材机械、包装机、印刷机、喷涂机械手设备等;

(2) 适用于工厂自动化快速移载机构、机器人手臂抓取机构、智能立体仓库等。欧美机床和自动化领域已采用多年。

(3) 数控设备长距离传动、数控切割机、数控雕刻机、数控开料机、数控机床等。

本产品的品牌是华联制造，型号是CP4,CP6，模数是CP4,CP6 (mm)，齿高是30 (mm)，齿宽是30 (mm)，材质是45钢，外形是齿条，适用范围是工业，齿面硬度是硬齿面，齿线形状是直齿轮，轮齿位置是外齿轮