

海培德模具厂供应塑料模具

产品名称	海培德模具厂供应塑料模具
公司名称	青岛海培德金塑制品有限公司
价格	100500.00/个
规格参数	加工定制:是 主要加工设备:磨床、钻床、精雕、CNC、EDM 加工设备数量:60
公司地址	城阳区棘洪滩韩洼社区西100米
联系电话	0532-68950279 13780604198

产品详情

在海培德，每一套注塑模具都是精品！我们精雕细琢每一套注塑模具！

产品介绍

模具信息模具类型：注塑模具加工 模具型腔：1出2前模芯材料：738、p20主模具配件：misumi 产地：青岛模具寿命：80万次加工方式：来样加工滑块、镶件：2738产品材料：pc材料厚度：2mm模具结构：大浇口，三板模工艺类型：注射成型模具设计设计软件：proe，ug模具结构设计：4天 是否模具评审：是 模具评审时间：5小时是否提供详细图纸设计：是 详细图纸设计时间：7天 模具加工加工设备：nc加工中心、精雕、线切割、慢走丝、铣床、磨床、等 加工时间：50天模具检测检测方式：自检、互检、抽检检测设备：卡尺、深度尺、表卡、三坐标、投影仪等

产品实拍图

汽车注塑模具（1）

汽车注塑模具（2）

注塑模具开模设计要求

- 1) 模具零件要有足够的强度，需要选择合适的模具材料。
- 2) 模具应避免有与机构无关的外部凸、凹部分，外部应有倒棱。

3) 原则上导柱安装在下模并远离操作者，模具中心力靠近模柄中心线，导向定位等重要部位要使操作者看得清楚。

4) 设计要考虑到操作、调整、安装、维修、搬运和储藏方便，对操作人员比较安全。

产品特写图

洗衣机桶底注塑模具

洗衣机波轮注塑模具

产品包装图

出口模具免熏蒸木箱包装

注塑模具出厂包装图

其他注塑模具展示

空调注塑模具开模产品（1）成型后空调注塑件展示（1） vs 空调注塑模具开模产品（2）成型后空调注塑件展示（2）

定制说明

- 1) 提供详细的2d/3d图纸；
- 2) 2d图纸需要标明重点控制尺寸的公差；
- 3) 若没有图纸，请提供样件；
- 4) 所需要的模具寿命是多少；
- 5) 若用到热流道，是否有指定的品牌？
- 6) 是否需要做皮纹？请提供样板或色号。如：pan986

以上信息请在询价的时候重点说明，以便于我们在最短的时间内给您核算模具价格。

企业介绍

青岛海培德金塑制品有限公司位于山东省青岛市城阳区。主要从事冲压模具、注塑模具的设计制造生产。同时，公司拥有冲床和注塑机，可进行冲压制品的冲压生产和塑料制品的注塑生产，产品涉及到家电、汽车、通讯、电子、日用品、医疗器械等领域。公司拥有先进的生产设备，现拥有cnc加工中心、龙门加工中心、慢走丝、双头电火花、线切割、深孔钻等高精设备，可进行大中型模具型芯、型腔的加工以及精细小件和模具细微部位的加工。公司通过了iso9001：2008认证，并且拥有一批经验丰富、技术精湛的模具设计人员、模具技师及高水平的管理人员。能够很好的控制产品质量，以追求产品精细化、零缺陷为目标，确保模具质量的稳定。公司拥有冲压部门和注塑部门，所制作的模具可以在工厂内进行试模，并可进行产品的批量生产。

地理位置	山东省青岛市
厂房面积	20000平方米
成立时间	2003年
员工人数	322人
质检人员	20人
加工设备	45台
品牌	海培德

1) 我们用心对待每一套模具，我们加倍珍惜每一个客户！

2) 多年的从业经验，让我们从开始与客户接触，就致力于每个细节跟客户进行交流，最大限度满足客户对于模具的需求。

工厂展示

先进的设备是高质量模具的保证，公司拥有龙门铣床、双头火花机、sodick慢走丝等高精端设备，满足客户对于高精度模具的需求。

精雕机加工cnc加工中心龙门加工中心加工中心火花机加工合模机

在海培德，您能享受从产品设计到模具制作、模具组装、产品批量生产的一站式服务！

产品质检报告

产品首试后，我们会提供给您详细的质检报告。力求每个尺寸都做到公差要求范围内！

运送模具时，我们也会提供全面的模具出厂检测报告及产品出厂检测报告。

质检检测投影仪检测三坐标检测设备

定制说明

1、货源说明

厂家直销，模具加工制作在公司内完成。

2、关于试模

对于不常见的产品材料，最好客户提供试模材料，以便交付模具后，客户不用再对模具进行调整。我们邀请您现场观看试模，现场验收模具。

3、关于包装

国内一般用薄膜包装，模具外涂防锈油。国外运输时间比较长，需要船运，为了防止挤压变形，外包装用免熏蒸木箱。

4、关于物流

内免运费。物流配送货，或选择德邦物流。

5、关于售后

非人为损坏，模具1年内免费维修，并提供免费的、及时的技术支持。

6、关于图纸

提供详细的2d图纸，便于客户维护和维修模具。

海培德模具厂供应塑料模具 12年注塑模具加工经验详细说明：1.

模具设计：公司有超过5年的冲压模具设计人员十多人，运用目前最先进的模具设计软件 autocad/cam/cae, ug, pro-e, solidworks, catia 等，提供产品模具设计的2维和3维图纸，在最大程度上为客户节约资源和提高生产效率模具部门设计2.模具加工海培德人将继续保持全优的高硬度塑料模具开模质量和先进的塑料模具技术，为您提供专业的高硬度塑料模具服务和优质合格的高硬度塑料模具产品。认真细致地模具研配（1）、高硬度塑料模具原理：塑料模具成型是一个循环的过程，每一周期主要包括：定量加料—熔融塑化—施压注射—充模冷却—启模取件。取出塑件后又再闭模，进行下一个循环。（2）、常用高硬度塑料原料类型：聚乙烯(pe)、聚丙烯(pp)、abs、尼龙料(pa)（3）、高硬度塑料模具模腔：单型腔模具、多型腔模具（4）、高硬度塑料模具产品适用范围:家电、医疗、食品、汽车、电子、仪表、工艺品等关于我们：一、【我们的团队】1、给力的团队，拥有多年模具从业经验的高级技师，模具设计工程师，生产管理人员，质量控制人员等；二、【选择我们的理由】1、高质廉价，超高性价比2、多元化一站式服务3、提供“一对一”的面对面服务。4、我们追求技术及服务的不断创新。相识，相知共赢天下！三、【我们的实力】公司自成立以来，为国内、国外外客户提供几千套高品质的冲压模具，拥有绝对的技术实力以往合作过的大客户给你最真实的答案，来工厂考察后会让您感受到最真切的服务，海培德12年的模具加工经验，值得信赖！

沙迪克慢走丝认真对待每一个细节

四、【客服中心】联系人：赵工阿里旺旺：hipartermould固定电话：0532-68950279移动客服：13780604198 询价邮箱：hiparter@163.com网址：www.hipartermould.com

本产品的加工定制是是，主要加工设备是磨床、钻床、精雕、CNC、EDM，加工设备数量是60，加工能力是60套/月，工艺类型是注射加工，作用对象是注塑模具加工，适用范围是电器,医疗，质量体系是iso9001，模具抛光是高抛光，模具镶件是2738H，模具配件是MISUMI