

# 日本美能达CR-10色差仪

产品名称	日本美能达CR-10色差仪
公司名称	深圳市美域高电子有限公司
价格	13800.00/个
规格参数	加工定制:否 类型:色彩色差计 品牌:KonicaMinolta/柯尼卡美能达
公司地址	深圳市宝安区沙井街道万丰中路上城名邸C座802室
联系电话	13686880829 15986612579

## 产品详情

### 日本美能达cr-10色差仪

- 1、简单、方便、易用 只有数个按钮，操作简单，一般工人亦容易学会使用，且价格合理。
- 2、小巧、经济、实用 轻巧的cr-10配合人的手掌设计，总重量360g。可接小型打印机，方便携带。使用市电/电池两用供电，便于随处测量色差。

## 产品介绍

照明/观察光学系统	8/d (8°照明角/漫射)
测量面积	约直径 $\phi$ 8mm
显示模式	(L*a*b*) e*ab 或 (L*c*h*) e*ab
标准色记忆	一个，用测量输入
测量范围	L* : 10至100
测量条件	观察者 : cie10° 标准观察测者 光源 : cie d65标准光源
重复性	标准偏差 e*ab 0.1以内(测量条件 : 使用白色板测定取其平均)
测量间距	约1秒
电源	4枚五号电池或选购配件交流电转换器ac-a12
耗电量	卤锰电池:以10秒间隔可达2000次 镍镉电池:以10秒间隔可达600次
操作温度范围	0至40 (32至104 ° f) ; 低于85%相对湿度

标准附件	软皮袋、保护盖、腕带、五号电池四枚
选购附件	交流电转换器、打印机
用途	广泛用于一般行业。

## 工作原理：

自动比较样板与被检品之间的颜色差异，输出L、a、b三组数据和比色后的 e、 l、 a、 b四组色差数据。

e总色差的大小

L大表示偏白， L小表示偏黑

a大表示偏红， a小表示偏绿

b大表示偏黄， b小表示偏蓝

## 使用方法:

- 1、取下镜头保护盖。
- 2、打开电源power至on开的位置。
- 3、按一下样品目标键target，此时显示target L a b。
- 4、将镜头口对正样品的被测部位，按一下录入工作键，等“滴”的一声响后才能移开镜头，此时显示该样品的绝对值：target L\*\*.\* a+-\*\*.\* b+-\*\*.\*。
- 5、再将镜头对准需检测物品的被测部位，重复第4点的测试工作，此时显示该被检物品与样品的色差值：dl \*\*.\* da +-\*\*.\* db +-\*\*.\*。
- 6、根据前面所述的工作原理，由dl、da、db判断两者之间的色差大小和偏色方向。
- 7、重复第6、7点可以重复检测其他被检物品与第4点样品的颜色差异。
- 8、若要重新取样，需按一下target，在由4点开始即可。
- 9、测试完后，盖好镜头保护盖，关闭电源。

本产品的加工定制是否，类型是色彩色差计，品牌是KonicaMinolta/柯尼卡美能达，型号是CR-10，显示范围是L\*：10至100，光源是CIED65标准光源，测量时间是约1秒（s），测量口径是约直径φ 8mm（mm），电源电压是4枚五号电池或选购配件交流电转换器AC-A12（V），外形尺寸是显示模式（L\*a\*b\*）E\*ab或（L\*C\*H\*）E\*ab（mm），重量是标准色记忆一个，用测量输入（g），适用范围是L\*：10至10，标准附件是软皮袋、保护盖、腕带、五号电池四枚，操作温度范围是0至40（32至104 ° F）；低于85%相对湿度，照明/观察光学系统是8/d(8 ° 照明角/漫射)