

炉中钎焊用不锈钢镍焊膏

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 炉中钎焊用不锈钢镍焊膏 |
| 公司名称 | 佛山市美联焊接材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:美联 型号:镍焊膏 |
| 公司地址 | 佛山市顺德区龙江镇岗谷大道56号 |
| 联系电话 | 139-23227387 13923227387 |

产品详情

镍焊膏又叫镍基钎焊膏、膏状镍焊料、膏状镍基钎料、镍基焊膏、高温镍基钎料（膏状）。

镍焊膏分有镍磷焊膏，镍铬磷焊膏，镍铬硅焊膏，镍铬硅硼焊膏等几种。 主要应用于不锈钢-不锈钢、紫铜-不锈钢、不锈铁-不锈钢等的焊接（适合于真空炉中钎焊、保护气氛炉中钎焊），不锈钢制品、麦克风配件、钢铁类汽车配件等行业。

镍焊膏即膏状的镍钎料。主要应用于不锈钢的钎焊。具有焊接强度高，抗腐蚀性强，焊后与不锈钢颜色一致等特点。

镍焊膏为环保钎料，符合欧盟环保指令要求。主要应用于电热管、不锈钢制品、不锈钢杯等不锈钢产品的焊接。由于镍焊膏其特性主要适用于隧道炉中钎焊或真空焊接。

我司镍焊膏产品供应具有，品种齐全，供货周期短，供应量灵活，价格经济等特点。能满足各类客户的需求。

镍焊膏结构特点：膏体由镍基钎焊粉末、微量活性组份、溶剂、高分子载体及其它助剂经特殊工艺调配而成。

镍基钎焊膏按特种粘合剂都分有油性和水性两种，水性膏体干燥速度快。
镍基钎焊膏都可以根据客户需要提供点焊接不流淌型配方，以满足客户特殊要求。

镍焊膏部分型号：mIni-2 (含镍82%焊膏) 钎焊温度：970 ~ 1030
mIni-5 (含镍71%焊膏) 钎焊温度：1080 ~ 1135
mIni-6 (含镍89%焊膏) 钎焊温度：875 ~ 1000

mIn7 (含镍76%焊膏) 钎焊温度：890 ~ 1000

镍焊膏

镍焊膏名义成分(wt%)

镍 75.9%

铬 14.0%

磷 10.1%

镍焊膏物理性能

颜色 铁灰色

固相点 888

液相点 888

推荐钎焊温度 927 -1093

金属含量 85-90%

镍焊膏应用

用于用于高温服役环境下的蜂窝状结构件、薄壁管件等部件的钎焊，由于无硼可以用于核工业。

镍焊膏钎焊特性

固液相线均在888，不易发生熔析现象，并具有很好的流动性。使用真空钎焊或炉中气氛钎焊工艺，效果最佳。

镍焊膏接头性能

随着钎焊温度的提高、钎焊时间的延长以及接头间隙的减小，接头韧性、强度、高温性能以及重熔温度得到改善。在840下，该钎料具有很好的高温抗氧化性能。