

# 磷铜锡焊膏 | 磷铜锡镍焊膏 | 磷铜锡膏状钎料

产品名称	磷铜锡焊膏   磷铜锡镍焊膏   磷铜锡膏状钎料
公司名称	佛山市美联焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:美联 型号:磷铜锡焊膏
公司地址	佛山市顺德区龙江镇岗谷大道56号
联系电话	139-23227387 13923227387

## 产品详情

磷铜锡焊膏 | 磷铜锡镍焊膏 | 磷铜锡膏状钎料

膏状磷铜锡焊料的组成：

磷铜锡/镍钎料合金 通过惰性气体雾化，由纯磷铜锡焊料金属块加工而成。所有的磷铜焊料合金粉末均符合欧盟rohs指令要求。铜钎助焊剂（如有必要）用在加热时自动去除和防止再生成表面氧化物，型号与数量严格配合每一个磷铜锡焊料金属粉末单独的应用，以确保焊点坚固可靠，残留最少的助焊剂残渣。粘接剂使助焊剂和磷铜锡/镍焊料金属粉末呈稳定的悬浮液状态，可防止磷铜锡焊料金属粉末与助焊剂之间相互作用，控制粘稠度以确保一致的应用并使合金焊膏准确定位于焊接区域。

磷铜锡膏状焊料产品由磷铜锡钎料粉末，钎剂(如有必要)和粘结剂组成。由于铜磷焊膏的点加方式快捷而容易，可以手工点加，也可以采用自动点膏设备点加，使得钎料的用量可以被精确地控制。

膏状磷铜锡焊料的有很多独特的优点特性，不仅可以精确控制钎剂的用量，还可以根据客户所焊工件的点膏条件和需要调节焊膏的粘度和点膏的厚度。我们焊膏中所用的磷铜锡合金金属粉尺寸有几种标准可供选择调节，以适用于不同应用实例。由于我们提供多种硬钎焊的不同选择，美联的产品工程师会为您提供最适合您产品应用的膏状磷铜锡焊料。

膏状磷铜锡焊膏主要合金成份：

牌号	cu	p	sn	ni	熔化区间 ( )	推荐钎焊 温度 ( )	评述

cup7sn7	86	7	7		650-700	700-810	在铜母材上流动性好，如果可以很快加热到流动温度，该钎料具有很好的流动性，可以填充小缝隙接头。
cup6.2sn7ni1.5	87	6.2	7	1.5	612-682	682-812	在铜母材上流动性好，由于含有镍，该钎料有很好的填缝能力
cup6.2sn7ni1.5	87	6.2	7	1.5	612-682	682-812	在铜母材上流动性好，由于含有镍，该钎料有很好的填缝能力
cup5.2sn15.6ni4.2(cupro)	75	5.2	15.6	4.2	593-604	604-700	铜磷系温度最低钎料，流动性非常好，适用于紧配合接头

该类磷铜锡焊膏广泛用于连接铜和铜合金。这些钎料不可用于铁基或镍基合金以及含镍超过10%的铜镍合金的钎焊。这些钎料钎焊铜时，有自钎剂功能；但是用在其他母材上时，即使是铜合金也需使用钎剂。