佛山力马不锈钢30号喷砂

产品名称	佛山力马不锈钢30号喷砂
公司名称	佛山市力马喷砂厂
价格	20.00/方
规格参数	品牌:佛山力马喷砂厂 型号:30#喷砂
公司地址	佛山市陈村镇谭村工业三路25号
联系电话	0757-23305358 13790019525

产品详情

此喷砂为30号喷砂（粗砂）。

佛山力马喷砂厂位于力源金属物流城后门和金昌金属物流城附近，专业加工201、304、304l、416不锈钢喷砂、不锈钢乱纹、不锈钢镭射、不锈钢1.5米磨砂、不锈钢蚀刻、不锈钢局部退钛、不锈钢拉丝、不锈钢交叉斜拉丝、不锈钢局部拉丝。

我们佛山 喷砂处理厂拥有最先进的不锈钢喷砂机、不锈钢乱纹机器设备，可按客户提供不锈钢样板喷出各种效果，喷砂最薄可喷0.3mm的板材，整板不变形。

乱纹：磨粗、中、细、密的纹路。
不锈钢喷砂、不锈钢乱纹效果：整板均匀无排骨印或阴阳色。全佛山市单价最优惠的厂家。

不锈钢喷砂用途很广泛：

1：可用作广州地铁车箱内的钢管扶手和广州地铁线路图金属边框喷砂。

2：可用作广州天气的背景不锈钢装潢和主持人手持的不锈钢喷砂指挥棒。

佛山 喷砂处理厂客户广泛：天津喷砂厂、上海喷砂厂、青岛喷砂厂的客户。

不锈钢喷砂注意事项：

1：水镀黑钛+喷砂工艺：先做黑钛，再做喷砂。

2：真空钛金+喷砂工艺：先做喷砂，再做钛金。

3：2b+喷砂工艺：不能写字、不能有手印、不能有色差、尽量不用压延板。板来厂前须用木箱运输，喷砂后超高要求的，建议贴保护膜。

4：高要求8k+喷砂工艺：8k板来厂前建议贴好保护膜。

5：2b+乱纹工艺：质量很差、色差明显的压延板不宜采用。

6：真空黑钛+蚀刻工艺：须先确认此厂的钛块是否可蚀刻下去。

7：乱纹打样：样板尺寸不能少于1000mmx300mm。

8：大面积蚀刻：不可用201#板材。