

# 地脚螺栓 Q345B Q355B

产品名称	地脚螺栓 Q345B Q355B
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:M16-M90 类别:地脚螺栓
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号(注册地址)
联系电话	13230052907

## 产品详情

交易名称	规格型号	材质	单位	数量			
地脚螺栓	m16 ( 560/130/725)-iib-100	q345b	套	3200	m20 ( 700/130/875)-iib-100	1500	m20

M16 ( 560/130/725),M20 ( 700/130/875),M20 ( 700/150/895),M27 ( 950/170/1180),M36 ( 850/450/1300),M48 ( 1150/230/1380),M30-1050/440/1610,M36-850/460/1310,M20-700/130/910,M36-850/210/1060,M30-1050/400/1520,M36-850/410/1260,M24-850/140/1045,M27-950/150/1100,M27-950/140/1150,M48-1150/190/1340,M42-1000/190/1190,M36-850/180/1030,M20-500/120/820,M24(850/150/1060),M27(950/150/1160),M30(1050/440/1560),M76(1800/660/2460),M90(2100/750/2850),M16(560/115/720),M24(850/145/1050),M24(850/366/1270),M24(850/367/1270),M27(950/150/1160)- b,M36(850/450/1300)-,M42(1000/150/1200),M48(1150/160/1360)

地脚螺栓一般用Q235、Q345，即为光圆的。好像我还没有见到过用螺纹的情况，不过要是受力需要的话也未尝不可。螺纹钢（Q345）强度大，做螺母的丝扣没有光圆的容易。对于光圆地脚螺栓而言，埋深一般为其直径的25倍，然后做一个120mm左右长的90度弯钩。如果螺栓直径很大（如45mm）埋深太深的话，可以在螺栓端部焊方板，即做一个大头就可以了（不过也是有一定要求的）。埋深和弯钩都是为了保证螺栓与基础的摩擦力，不至于使螺栓发生拔出破坏。所以，地脚螺栓的抗拉能力就是圆钢本身的抗拉能力了，大小等于截面面积乘以抗拉强度设计值（140MPa）就是设计时的允许抗拉承载力。极限抗拉能力就是将其截面面积（此时应当是螺纹处的有效面积）乘以钢材的抗拉强度（Q235抗拉强度是235MPa）。由于设计值偏于安全，所以设计时的抗拉力小于极限抗拉力。

1、固定地脚螺栓又称为短地脚螺栓，它与基础浇灌在一起，用来固定没有强烈振动和冲击的设备。

2、活动地脚螺栓又称为长地脚螺栓，是一种可拆卸的地脚螺栓，用于固定工作有强烈振动和冲击的重型机械设备。

3、胀锚地脚螺栓往往被用于固定静置的简单设备或辅助设备。胀锚地脚螺栓的安装应该满足下列要求：螺栓中心到基础边缘的距离不小于7倍的胀锚地脚螺栓直径；安装胀锚地脚螺栓的基础强度不得小于10MPa；钻孔处不得有裂纹，注意防止钻头与基础中的钢筋、埋管碰撞；钻孔直径和深度应与胀锚地脚螺栓相匹配。

4、粘接地脚螺栓为近几年常用的一种地脚螺栓，其方法和要求同胀锚地脚螺栓。但粘接时注意把孔内杂物吹净，并不得受潮。