

龙门式等离子切割机LMS-4060-X系列信息

产品名称	龙门式等离子切割机LMS-4060-X系列信息
公司名称	德州双全数控机床有限公司
价格	50000.00/个
规格参数	品牌:德州双全 型号:LMS-4060-X 类型:等离子切割机
公司地址	德州市经济开发区三八东路杏园工业园
联系电话	05342778889 18553463799

产品详情

sq-lms2015-x

x轴有效范围表

型号	25	30	35	40	45	更多可根据客 定
有效范围	2500mm	3000mm	3500mm	4000mm	4500mm	

y轴有效范围表

型号	06	06	08	10	12	
有效范围	6000mm	6000mm	8000mm	10000mm	12000mm	

龙门式数控切割机 该型切割机为龙门式结构，横向跨度有3m、4m、5m、6m、8m等多种规格，均采用双边驱动，运行稳定，配置好，工作效率高，可用于各种碳钢、锰钢、不锈钢等金属材料的大、中、小型钢板下料。还可根据用户要求配置多把割炬，或配置成异型切割和直条切割两用切割方式，另可选配电容或等离子自动调高系统；基本配置：为单火焰或单等离子割炬，带自动点火，不含自动调高及等离子切割电源。

lms2015行程精度		lms2015电器性能	
x轴有效宽度	2500mm-4500mm	输入电压	a c 2 2 0 v 5 0 h z - 6 0 h z
y轴有效长度	6000mm-12000mm	内部工作电压	d c 2 4 v
导轨跨度	有效宽度+730mm	工作环境温度	零下40° - 零上
导轨长度	有效长度+2000mm	一般功耗	5 0 0 w (步进) 2 0 0 0 w (伺
最高运行速度	12000mm/min	内存	1 g b
升降体行程	150mm	处理器	a r m 9
火焰切割精度	± 0.5mm	lms2015工作性能及参数	
等离子切割精度	± 0.8mm	火焰切割厚度	6 m m - 2 0 0 m m
运行精度	± 0.2mm	等离子切割厚度	由等离子电源决定
重复定位精度	± 0.2mm	火焰穿孔厚度	6 m m - 6 0 m m
lms2015特殊装备 (选装)		等离子穿孔厚度	由等离子电源决定
弧压调高	可选装	可用燃气	丙烷、液化气、乙

产品主要特点 1.横梁：采用方管对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形； 2.纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度； 3.纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向。装有除尘器，随时刮扫积聚在导轨表面的杂物； 4.驱动系统为国产步进驱动，根据用户需要可选用世界顶级产品——进口日本松下交流伺服驱动/国产伺服驱动，使整机更加运行平稳，速度变速范围更宽，加速时间短；

5.升降体采用铝合金结构体，升降导向采用直线导轨，升降提升采用滚珠丝杠提升；

6.简单易用的自动编程系统,使数控编程不再复杂,轻而易举；

7.数控控制系统采用自主研发控制系统，具有目前国内最为优良的稳定性和超强抗干扰能力。

本产品的品牌是德州双全，型号是lms-4060-x，类型是等离子切割机，电流是直流，控制方式是数控，驱动形式是自动，用途是切割，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是逆变，等离子源是等离子，最大切割厚度是10-40（mm），频率是50-60（hz），输入电压是3-380v±10%（v），额定输入电源容量是14.5（kva），输出电流调节范围是200（a），空载电压是220（v），额定负载持续率是100（%），功率是4000（w），功率因素是主轴，效率是强，绝缘等级是f，外壳防护等级是ip21s，安装占地是4000*6000mm，外形尺寸是4000*6000mm，工具净重是1000（kg）