

松下电焊机 YC-400TX3 松下数字逆变氩弧焊机

产品名称	松下电焊机 YC-400TX3 松下数字逆变氩弧焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	10500.00/台
规格参数	品牌:Panasonic/松下 型号:YC-400TXHGE 产地:唐山
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

松下电焊机 YC-400TX3 松下逆变焊机 松下数字逆变氩弧焊机 松下直流氩弧焊机

Panasonic/松下直流脉冲氩弧焊机

产品名称：IGBT控制直流TIG弧焊电源

产品型号：YC-400TX3

可焊材料：不锈钢、低碳钢、高强钢及Cr-Mo钢、铜

简要说明：广泛应用于石油化工、压力容器、电力建设、不锈钢制品、自行车、钢木家具等多种行业，性能稳定，质量可靠，自进入国内市场以来，一直广受行业好评，目前国内市场份额占比第一

产品特点

- 1、电流、电压数字化显示，预置参数准确方便。
- 2、直流TIG焊/直流脉冲TIG焊/直流手工焊三种功能，用途广泛。
- 3、设置有低频（0.5-30HZ）和中频（10-500HZ）两种脉冲功能。低频脉冲适合各种材料的中板、厚板、管状全位置的焊接；中频脉冲电弧挺度高，集中性好，更适合各种热敏材料、热强度材料、薄板的焊接。
- 4、脉冲电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节，适合各种规范条件下的焊接。

5、内藏有防触电装置，提高了操作安全性。

丰富的波形控制，适应多种焊接需要

1中频脉冲控制

2低频脉冲控制

3起始电流控制

输出电流为4A时也能实现稳定焊接

主回路采用高性能的IGBT器件，降低了输出电力波形的脉动，即使在4A时仍能稳定焊接。

布局合理的操作面板

具有电弧点焊功能

可用于氩弧点焊，点焊电流和时间可预先设定。

出色的手工焊性能

焊条电弧焊时，设置有推力电流功能，推力电流无级调节。能很好地避免粘条，使电弧燃烧稳定。

能适应严酷环境的高可靠性设计（400A机型）

优秀的防尘防雨风道设计

优秀的三层四腔结构设计

防护等级达到IP23

输出端子采用快速接头

TIG焊和焊条电弧焊转换方便，直流正接、反接容易更换。

备有遥控器接口。

可连接遥控器进行远距离操控。

配合自动添丝装置

可与松下自动添丝装置连接，实现自动化TIG焊接。

内藏有防触电功能

在潮湿，狭窄及高空作业时防止触电事故发生。

其他防护和便利功能

1，异常指示灯/温度异常、电压异常及冷却不足时点亮。

2, 有缺相保护功能

新颖的机壳设计, 适合多层叠放

产品介绍

- 1、 电流、电压数字化显示, 预置参数准确方便
- 2、 直流TIG焊/直流脉冲TIG焊/直流手工焊三种功能, 用途广泛
- 3、 设置有低频(0.5 ~ 30Hz)和中频(10 ~ 500Hz)两种脉冲功能。低频脉冲适合各种材料的中板、厚板、管状全位置的焊接; 中频脉冲电弧挺度高, 集中性好, 更适合各种热敏材料、热强材料、薄板的焊接
- 4、 脉冲电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节, 适合各种规范条件下的焊接
- 5、 焊条电弧焊时, 推力电流无极调节, 避免粘条
- 6、 内藏有防触电装置, 提高了操作安全性
- 7、 三层四腔防尘结构, 外壳防护等级IP23, 适应严酷环境使用
- 8、 可作为自动焊和机器人焊接电源

额定规格

电源型号

YC-400TX

产品序列号

YC-400TX3HVW

额定输入电压

AC 三相 380 V

额定输入容量

TIG

13.9 kVA

焊条电弧焊

18.6 kVA

额定输入功率

TIG

13.2 kW

17.7 kW

功率因数

0.95

额定空载电压

73 V

输出电流范围

4 - 400 A

20 - 400 A

输出电压范围

10.2 - 26 V

20.8 - 36 V

额定负载持续率

60%

控制方式

IGBT逆变控制

脉冲频率调整范围

中频

10 - 500 Hz

低频

0.5 - 30 Hz

绝缘等级

H级（主变为B级）

防护等级

IP23

外形尺寸(W × D × H)

327 × 560 × 620 mm

重量

43 kg