

# 全套后道包装设备 热熔胶贴标机厂家

产品名称	全套后道包装设备 热熔胶贴标机厂家
公司名称	上海醇亿自动化机械有限公司
价格	350000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:热熔胶贴标机 品牌:上海醇亿
公司地址	上海市松江区中山中路62号第9幢3楼381室
联系电话	021-37820011 18918285200

## 产品详情

### 一、概述

上海醇亿自动化机械有限公司的贴标机是与韩国企业联合制造生产的。核心技术由韩国公司掌握，这台贴标机是1台全自动直线式贴标机，适用于不同的瓶子尺寸，适用于圆形瓶，本机的特点是高精度贴标及非常低胶水消耗。更换瓶型或标签可在不使用工具的情形下快速进行，所有更改的设定参数都可以很容易地重复进行。贴标机后容易进行操作，清洁及维修。由于它的高度可靠性，可以很经济地使用这种贴标机。

贴标过程：

1.1)采用轮式贴标方式

1.2)由标签卷输送而来的标签经由供标轮沿导轨运行进行贴标作业

1.3)标签经过供标轮时，传感器自动检测i-mark

1.4)一旦确认电子眼位置，解调器自动调整供标轮作业速度，然后正确无误地指定切标位置

1.5)标签经过供标轮后进入剪切部进行切标作业，然后将切好的标签送入真空吸盘

1.6)传感器检测吸盘上的标签后，标签进入胶鼓，进行涂胶作业

1.7)由输送带输送而来的容器经供给星轮进行适当排列后，涂胶后的标签在辊道区进行第一次贴标，然后依靠同步带的作用进而进行完善的贴标作业。

## 贴标机配置及规格

2.1) 设备型号：shh系列

2.2)设备构成：

2.2.1)输送带：容器的供应，容器的排出

2.2.2)供给星轮：

以一定的间隔平稳供应容器及排出容器

进瓶处力过大或堵塞时，利用机械下端部的扭距作用使设备停机

进瓶星轮处容器与标签相遇时，最大限度地保证供应，标签粘合部的偏差降到最小，此件加工精度要求高

在排瓶星轮处将容器的回转惯性转换成停机惯性，以保证即使是高速运转容器在输送带上也不会出现倒瓶现象

2.2.3)标站：放置标签

卷轴的形态保证即使设备以何种速度运转也可保障标签的张力，具备微调剪切部件的制动功能

2.2.4)真空吸鼓：

在剪切处，每张标签被剪断后被移送到真空吸鼓处，通过胶鼓在标签的末后端涂抹胶；在星轮处抹胶后的标签同容器相遇开始进行贴标

剪切后的标签同真空吸鼓胶线上的胶体涂抹的准确位置、涂抹量等有关联的部件的加工、一定的真空度等都经充分考虑后才实施设计加工

吸鼓表面部位的耐热，耐压强度等均采用特殊材质喷涂制成，使用寿命长

采用特殊材质制作真空件处的耐热、耐磨件，不需注油即使设备长时间运转也可保持很长的使用寿命

采用一体构成，兼容生产时，更换兼容件的时间短，即使不熟练工操作也无问题

2.2.5)驱动部：

为保证机械的精度及耐久性能，用材精良

采用加工中心加工消除产品内部应力后在镗床上加工即使高速运转，齿轮处也无噪音的产生，长时间运转也无变形现象

驱动部由采用热处理加工制成的齿轮构成；加速、减速运转都平稳，即使长时间运转也无需调整个别部位的时间

外部采用不锈钢304材质制成安全罩，耐腐蚀性强

#### 2.2.6) 热熔胶供胶机：

以160-170 将胶块加热成液体形态后供应给胶鼓，具备回收、保温功能

采用齿轮泵无脉动，能够调节供胶量，对温度进行微调,使贴标作业始终保持最佳的工作状态

#### 2.2.7) 胶滚轮

#### 2.2.8) 同步带

#### 2.2.9) 切标部

以成卷形式供应的标签利用传感器的电子眼识别功能保持一定的长度切断标签后供应到真空吸鼓

为防止标签静电的产生保证标签供应的顺利进行须妥善保管标签；通过真空度及空气量的调节可部分程度地减轻静电现象

旋转式剪切件无论以何种速度运转都可保证平稳切标，滚轮表面的部件采用特殊材质经喷涂制成，使标签静电的发生率降到最低

经特殊热处理制成的刀片能够保障长时间的使用寿命，更换简单快捷

分离真空泵保持一定的真空度，调节阀操作简便

#### 2.2.10) 标签导轨

由标签识别部和供应部构成。传感器识别标签上印好的电子眼标志，通过供应处的伺服电机的加速减速运动以适当的长度将标签移送到剪切部

为保证伺服电机的控制及电子眼传感器的制动功能，须充分考虑控制部分的安全性、准确性、信任度（控制器：yaskawa-日本，电子眼传感器：sick-德国）

本公司具备您可信赖的控制器部分的高技术人才

电子眼传感器采用真彩传感器，微调感应度，无错误的产生

### 2.2.11)气及潤滑区

空气件采用tpc保证产品的使用寿命，驱动部的管道潤滑方式采用中央潤滑方式，维修保养简单

### 2.2.12)电：

机械控制及运转所需部件的控制元件，采用高品质高精度元件以保证设备的灵活运用

## 三、主要技术性能

主要性能：控制：pmc

### 安全装置

驱动部设有超负荷运转保护装置 供給星轮异常状态终止装置

无瓶供給检测装置 供瓶过负荷检测装置

无标供应时，胶鼓终止作业装置

设备制造、安装、验收标准：

生产效率：单机设备100%

性能测试：

设备安装调试完毕，买卖双方的技师共同参加下面的设备性能测试

效率测试,一次为3小时,一天兩次；上午,下午各一次

测试有效期限为投产后1个月以内

如第一次测试未达到规定要求,则进行第二次测试.在第二次测试不能順利地合格通过的情况下,進行第三次测试.第三次测试为最终测试.第三次设备性能测试后,必须保证设备正常运转之能力.如仍然达不到规定要求,则按合同履行

进行性能测试时，因容器、其他能耗配备装置不熟练操作引起的效率低下，不在保证范围之内

## 六、产品质量保护体系

设备验收合格后12个月以内质保期内，卖方无偿提供或修理任何制造、设计

或使用不良材质引起的损坏件，但此损坏必须是在设备正常运转中发生的，而不

是因操作疏忽或错误，或没有适当维修保养所造成的损坏

## 七、售后服务标准说明：

用户如发现任何损坏件，应立即通知卖方。卖方接到通知后将采取相应措施：远方用户在2日内到达；近

距离用户当日到达。

卖方在更换或修理损坏件前，有权检查损坏件。

卖方对下列损坏不负责：

因买方不正确使用，或不按规定给予保养，维修及采用非原装件而造成的损坏。

易损件及消耗品不包括在保修及保证内。

有关电机，电气元件及辅助设备配套将如同卖方从其供应商得到的保证相同。

为保证设备性能的发挥，每年将不定期对设备进行售后服务跟踪。

本产品的加工定制是是，类型是热熔胶贴标机，品牌是上海醇亿，型号是SHH，转台承重是100（kg），功率是1.5（kw），电压是220（V），重量是150（kg），适用行业是餐饮,化工,日化,食品,玩具,烟酒,医药，属性是属性值