中频感应电炉 中频感应电源 感应加热炉 锻造电炉

产品名称	中频感应电炉 中频感应电源 感应加热炉 锻造电炉
公司名称	宁波市鄞州星聚电源设备有限公司
价格	24500.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:星聚电源 型号:ZP-25KW
公司地址	宁波市鄞州区集士港镇祝家桥村
联系电话	86 0574 88035072 18042547760

产品详情

工作原理中频感应加热设备输出强交变频电流后，通过感应线圈产生强交变磁场，在磁场的作用下，被加热工件表面形成涡旋电流，从而迅速使工件发热

感应加热的特点a、加热快：最快加热速度不到1秒，并且加热速度可以调节控制。b、适用广：可加热工种金属工件。（根据工件形状不同而制作感应圈）c、耗电省：热效达95%以上，因而较其它加热方式（如煤气、氧气、乙炔、焦煤、电炉、电子管高频等）均节能。d效果佳：工件表面加热均匀，升温快，减少了工件表面氧化层及工件之变形程度。e、效率高：设备有自动设定功能，操作可以一人完成，从而较少了工序，提高效率。f、占地少：设备体积小，重量轻，占用空间不足半立方，便于搬动和移动。g、操作易：数控型设计，整机无需调试，安装、操作十分方便，5分钟即可学会。h、环保好：无噪音，污染及明火，更易满足环保和消防之要求。

感应加热设备的用途1.热成型（热锻、透热成型、热轧、热镦）2.焊接（钎焊、热配合、热熔合）3.热处理（淬火、退火、回火、调质）4.熔炼（金、银、铜、铁及不锈钢等各种金属）

感应加热机设备的选型原则功率决定工件的加热速度，频率决定工件的内外温差。

主要特点1、采用igbt固态逆变技术，高效节能，输出功率大。2、100%负绩率设计，可连续24小时工作。3、数字锁相技术，实现频率自动跟踪。4、模块化设计，安装简单，操作方便，无需调试。5、保护功能完善，可靠性高，易维修。6、采用了谐振变频技术使设备整机效率≥95%，效率高。7、可取代其它加热方式（如气体、焦煤、油炉、电炉、电子管高频等），节能环保。高频主要技术参数

型号	输入电压	输入振荡功率	输出振荡功率	加热保温时间	冷却水压	暂载率	体积	重量	进水水温
zp-25kw	380v	25kw	1-20khz	1-99s	0.2mpa	80%	480x240x400	21kg	＜40°C

本产品的加工定制是是，品牌是星聚电源，型号是ZP-25KW，产品别名是中频25KW，产品用途是熔炼锻造等