

高频 齿轮 曲轴淬火机

产品名称	高频 齿轮 曲轴淬火机
公司名称	宁波市鄞州利宏电子设备厂
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:利宏 型号:LH-60KW
公司地址	宁波市鄞州区集士港镇工业园区
联系电话	86 0574 28804788 15990504588

产品详情

设备性能及优点：

- 1，全固态化，该设备采用西门子功率器件igbt,实现频率自动化跟踪。
- 2，频率高，加热速度快。
- 3，安全可靠 操作简单，设备输出端为安全电压，不会伤及人身安全。
- 4，功能完善，手动、自动、功率大小任意调节，设置过流、过压、欠水、过热、缺相等参数，若参数未达要求，设备将自动停机。
- 5，无明火、无污染、无噪音、符合环保和消防要求的节能环保设备。

机 型:	lh-60kw
输入电压范围：	三相3*380v
输入电压频率：	50hz-60hz
输出振荡频率：	30khz-80khz
加热\\保温电流：	20a-130a
加热，保温\\冷却时间：	1s-99s
暂载率：	100%
冷却水流量：	0.2mpa 大于6l/min
冷却水温度：	小于45度
重量：	主/副机：65/43kg

主要应用领域：

1、各种金钢石复合片钻头的焊接；各种硬质合金刀头、锯片的焊接；各种截齿、钎头、钻杆、煤钻头、风钻头等矿山配件的焊接。2、各种齿轮、链轮、轴类的淬火；机床行业的机床床面导轨的淬火处理；五金工具淬火。3、高频感应加热机透热应用领域：各种高强度螺栓、螺母的热敏；热轧麻花钻；直径80以内所有零件的透热锻造。

安装要求:

安装感应加热设备必须具备以下条件：输入电源和冷却水（冷却设备重要部件及感应圈），详细信息见下表：

一、安装前准备事项：

设备型号	lh-60kw
输出最大功率：	60kw
输入电源要求：	三相380v，50/60hz
输入电源空气开关要求：	3 × 60a（3极60a空气开关）
输入电源电缆线要求：	10 mm ² 软铜线
设备接地线要求：	4 mm ² 软铜线
水质要求：	自来水，纯净水（无泥沙或其他杂质）
进水温度：	<35℃，（25℃—32℃为适当范围）
主机冷却水接口：	进水2个，出水2个
分机冷却水接口：	进水2个，出水2个
水管规格：	接设备进/出水水管 内孔 8mm
冷却水要求：	0.2—0.5mpa. 2-6l/min

二、冷却水方式：

水泵：0.75kw单相自吸水泵1台，扬程40-50m。

附件：1寸钢丝塑料软管（具体长度按安装位置要求选择）。

水箱：2-3立方米。

本产品的加工定制是否，品牌是利宏，型号是LH-60KW，产品别名是高频加热机，产品用途是淬火退火焊接红冲，规格是主机：800*470*560mm,副机：500*304*402mm