

# 中频电炉串联一拖二 宏新

产品名称	中频电炉串联一拖二 宏新
公司名称	宁国市宏新电炉厂
价格	325000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:宏新 型号:CL-KS
公司地址	中国 安徽 宁国市 西办大村
联系电话	86 0563 4152018 13965403697

## 产品详情

宁国市宏达电炉有限公司是专业从事中频无芯感应电炉成套设备及工业电气控制并集科研、开发、制造、销售和服务于一体的实业公司。公司（简称“宏新电炉”）成立于1996年、位于黄山脚下宁国市鸡山工业园区。办公面积3000多平方米，有三座主生产车间，其中机加铆焊车间1080平方米、组装车间1080平方米和电器车间680平方米。公司现有员工80人，电器机械设计人员8人，管理人员9人，销售人员6人，售后服务人员7人。

公司具有多年的设计和制造经验，竭诚为广大客户提供各种规格kgps-cl可控硅串联一拖二中频电源、kgps可控硅中频电源、igbt超音频中频电源、中频感应熔炼（钢、铁、铜、铝）、保温（gwb）、透热（锻前加热、在线提温、低温喷涂、退火）、钎焊（电机、金属合金）、淬火（钢轨、轴承、机床导轨、汽车配件、齿轮）、弯管及烧结（钨、钼、合金刀具）以及多晶硅提纯等成套设备。

我公司产品齐全，工艺精湛，产品容量从10kg—20t，功率30—10000kw，频率50—8000hz。开发研制的优良中频感应设备已广泛应用于铸造、锻造、机械制造、航天航空、兵器工业、汽车制造、石油钢管（石油钻杆、钻铤热处理、钢管管端加厚、加热、耐磨带焊接预热、弯管加热、输油（气）管道防腐喷涂加热）、铁路、化工等行业。公司产品畅销全国各地，已经为国内众多大中型企业提供了精良的成套设备。同时我们还出口成套设备到越南、泰国、巴西、中东、朝鲜、法国、俄罗斯等国家。

公司在中频感应加热领域内拥有一批优秀的电加热设备设计制造经验和丰富的技术骨干和管理、销售、服务的高素质人才。公司始终以先进的设计、精心的制造、优质的服务来赢得客户和保证客户的满意。设计和制造是保证质量的前提，我们拥有完整的质量保证体系，独立开发、设计、制造成套设备的能力，并且不断升级、创新，工艺和技术始终保持领先。可按照客户的要求进行各种非标设计、制造、调试，确保成套设备稳定的质量和优异的品质。

目前我公司开发创新能力稳步增强，产值连年递增，发展迅猛，加之企业领先的经营理念和管理机制，使我们在电加热装备制造领域中得到了快速的发展，在行业中也享有较高的声誉和信誉。公司一直遵循”

专业、诚信、创新、进取、追求质量与服务最佳”与“携手海山、共创辉煌”的企业理念，追求与客户双赢共同发展。

## 串联一拖二中频熔炼炉

一拖二中频熔炼炉：一台电源带两个炉子同时工作，功率任意分配，一台熔炼一台保温，不间断熔炼，需要时，可在准确温度下保温，升温，调质等，最大限度提高生产量。

## 技术特点

一拖二中频炉采用了“串联逆变式晶闸管中频电源的技术”，虽采用晶闸管全控整流电炉，但不用它调压，只用它实现软启动和在故障时作为电子开关，快速切断电源，正常工作时，晶闸管总是处在全导通状态，以使电网供电量具有高的功率因数和降低谐波干扰。整流控制电路，采用数字移向触发电路。数字移向触发电路具有重复性好，稳定性好，对称性好，抗干扰能力强，调试方便等优点，若采用数字量给定尚可实现远距离控制。

## 优势效率高

串联逆变器采用半桥电路，主电路元器件数量相对减少，且有很高的功率因数，故有较高功率。

良好的启动特性，在满载，重载状态下，都能随意起动，起动成功率达100%。提高功率因素，确保在任意功率下功率因数达95%。

恒功率输出，功率输出采用恒定控制，在熔炼过程中，负载和温度变化时，其负载始终满功率输出，从而缩短熔炼时间。

## 具有完善的保护与运行状况监控系统

如：用传感器对进线电流、电压、槽路电流、电压取信号，给双闭环数字电路进行限流、限压、过量过压重复保护，有水温水压保护等等。kp可控硅、kk可控硅都具有自关断时间保护。

## 有完整的检测系统

对逆变器，滤波电容器工作温度采用温度开关表进行监控，一旦冷却水温度超过设定值或出现水路故障发出报警并切断电源。对电源冷却水输入有水压继电气控制，冷却水输出有温度开关表监控欠压，超温会发出报警并切断电源。

本产品的加工定制是是，品牌是宏新，型号是CL-KS，最大输出功率是1000（kw），最大输入功率是1100（kw），输出中频电压是3500（V），输出中频电流是4500（A），输出振荡频率是500（HZ），规格是1.5吨钢壳液压熔炼炉