

刀版腐蚀机 刀模蚀刻机 正盛鸿成

产品名称	刀版腐蚀机 刀模蚀刻机 正盛鸿成
公司名称	北京正盛鸿成电子科技有限公司
价格	35000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:正盛鸿成 型号:DB5060
公司地址	中国 北京 北京 大兴区 黄村镇兴华大街绿地财富中心B座701室
联系电话	086 010 67566879 13366075380

产品详情

设备名称：刀版腐蚀机

(可根据客户需求定制，质量保证，可考察，价格从优)

另：

- 1、我公司免费提供全套工艺技术培训，保证用户快速投产。
- 2、提供全套刀膜制作生产线：单面真空曝光机-烤箱-刀版腐蚀机-脚踏式剪板机-cnc雕刻机-化学处理镀镍机。

参数说明：

外形尺寸：	1900 × 1600 × 1400 mm
加工版面：	650 × 650 mm
蚀刻泵功率：	2.2kw
加热管功率：	钛管3kw
冷却：	pe管
转动速度：	无级调速
工作温度：	35 - 45
电 源：	380v (三相四线制)
工作形式：	板条式压紧

蚀刻角度：

垂直蚀刻

适用范围：

1、该机型专适用于刀模、烫金版、平板模具或金属单面腐蚀深度较深（一般0.8mm以上）时加工情况；
2、通常用来蚀刻加工金属/不锈钢、碳素钢等工具钢材料的金属板，具体可实现对金属板表面图形深度腐蚀加工的目的。产品例如：刀版、烫金版等；
3、该机型应用于刀版加工时，主要腐蚀去除大部分图形以外多余厚度，达到刀版制作深度要求，刀刃基本达到制作要求，但刀版通常需要二道数控铣加工，才能使刀刃陡直、图形达到精度设计要求，后期再经过化学镍表面处理提高表面硬度，增加耐印力、改善外观。

产品说明：该刀模蚀刻机属于大面积反蚀刻机型，采用结构为上部（工件装载区）旋转，下部（喷淋头）成角度摆动设计，精度高，效果好，一般适用于蚀刻深度在0.6 mm以上的烫金版、印刷版等刀模版制作，可一此出模——刀刃两侧有坡度；或结合数控雕刻二次出模——使腐蚀后的刀刃两侧陡直，无坡度。化学铣切(化学腐蚀)是现代模具加工的一种重要加工手段，近年来，在电子工业、轻工业等领域得到广泛的应用，它用于加工不同的金属材料或进行外行加工，取得了很好的加工效果。

化学铣切作用是一种金属工件表面的溶解作用，蚀刻液的成分和被蚀刻金属之间成生化学变化。随着照相制版腐蚀的出现已经发展到光化学加工，加工精度大大提高。与机械加工相比，它有以下优越性：
（1）不受工件材料硬度、强度的限制（2）无切削力，零件不会因切削力而导致变形（3）加工过程中无残余应力（4）可多件同时加工，生产率高，设备简单。

北京正盛鸿成电子科技有限公司（原北京正盛鸿成电子设备有限责任公司）

联系方式：

联系人：周丽

手机：1358 1968 469

电话：010-6756 6879

qq：156455412

邮箱：156455412@qq.com

网址：www.cnzshc.com

本产品的加工定制是是，品牌是正盛鸿成，型号是DB5060，别名是金属不锈钢蚀刻机，用途是用来蚀刻加工金属/不锈钢,碳素钢等工具钢材料的金属板，输入电压是380（V），外形尺寸是1900×1600×1400（

mm)，电解液导电质是化学试剂