

供应双端面加工数控车床

产品名称	供应双端面加工数控车床
公司名称	沈阳盛京精益数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:精益 型号:双端面加工数控车床
公司地址	沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号 厂房
联系电话	024-24536011 13909836138

产品详情

精益公司简介：

沈阳盛京精益数控机械有限公司现有员工八十人，其中大专以上有28人、硕士生2人、资深设计师2人，具备科技开发的实力，每年都有2个新产品投产。具有多年丰富的技术和管理经验。企业已通过iso9001：2008质量管理体系认证。以沈阳地区雄厚的机械加工能力为依托，充分发挥在技术开发和企业管理方面的优势，建立独特的市场销售网络，面向国际国内两个市场，根据用户的不同要求，设计和制造各类高中档数控机床和数控专用设备。

精益双端面加工数控车床主要产品：

沈阳盛京精益数控机械有限公司主要生产的产品有ck3220cf多边加工数控车床、倒立式数控车床、电机定子铁芯专用数控车床、铣端面打中心孔数控机床、铣端面钻中心孔数控机、多工位数控转台式组合机床、双端加工数控车床、摩托车减震器铝筒加工专用机床、外星轮加工专用机床、发动机缸体缸盖镗孔专机、凸轮轴孔系加工专机、卧式数控车床、立式数控机床等。

精益双端面加工数控车床简介：

该机床是轴套类零件夹持中间两端同时加工的四坐标数控车床，该产品适合 25 ~ 80之间，长度在200 ~ 700mm的轴、管、套类零件的一次装夹两端同时加工，机床结构合理，精度高，价格适中。

精益双端面加工数控车床产品特点：

- 1、主机采用框架型结构。下磨头作为基准安装在床身上，上磨头安装在立柱上，根据加工工件的需要，可通过调整连接立柱与床身的四颗螺栓来调节上磨头的角度；
- 2、利用记忆工件加工的个数实现上、下砂轮轴自动补正，保证工件加工精度，每次补正量可调。；
- 3、采用双工位工作台，上下料时间与加工时间重合，实现加工的快速性；
- 4、所有导轨采用进口高精度直线预负荷滚动导轨实现最佳动态性能。双端支撑丝杠，电机直接驱动丝杠（无需皮带传动）；
- 5、全封闭的防护结构方便美观宜人，机床配置fanuc0i数控系统，机、电、气一体化，操作方便；
- 6、元件布置及布线合理、整齐、美观，便于维修。

精益联系方式：

联系人：盛先生

电话：024-31567974

传真：024-31567974

手机：13342428477

e-mail：jingyizhuanji@sina.com

邮编：110403

地址：沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房