

加工优质数控压装机 | 数控液压压装机 | 数字压装机

产品名称	加工优质数控压装机 数控液压压装机 数字压装机
公司名称	鑫台铭机械（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区安亭镇新源路58号1001室
联系电话	021-59919671 15000302850

产品详情

数字压装机、数控压装机、数控液压压装机：

该压装机可用于发动机摇臂总成镶块与摇臂的过盈配合压入,汽油机活塞和活塞销的组合,轴承与轴套的过盈配合压入,电机转子与旋转轴的压入,及气车行业,电机行业等各种过盈装配上的使用,是款高性能高精度高效率的压装检测设备,机器简要概述:本机采进用进口触摸屏作为数据输入,数据显示,原装美国进口测力传感器作为压力采集信号,系统能以每秒500次的速度对压力信号,位移信号进行运算,作出各种报警,以及曲线的描绘。可以预先设定位移与压力的上下限曲线与当前压装值进行比较,输入任意压装位置,即可得到该位置在上次压装时产生的过盈阻力.什么叫过盈配合:具有过盈(包括最小过盈等于零)的配合称为过盈配合。此时,孔的公差带在轴的公差带之下(最简单的说法就是轴大孔小,装配的时候轴要用比较大的外力挤进去)

- 产品特点:
- 1.以2-20mpa的液体压力为动力源,外接三相ac380v 50hz或三相ac220 60hz交流电源.
 - 2.以液体作为介质来传递能量,采用进口低噪音齿轮油泵.
 - 3.采用测力传感器直接测量压装力,精度为正负5n.
 - 4.压力信号控制系统采用数字信号传输,精确保证了测力传感器的精度不受传输而下降.
 - 5.设备待机,滑快上下移动时噪音均不超过75分贝.
 - 6.采用整体焊接的坚固开式结构,可使机身保持足够的的钢性,同时拥有最方便的操作空间,
 - 7.分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,加装有红外线护手装置.
 - 8.该系列压床的压装行程通过旋转编码器将位移量传送至可编程器,由已编写好的程序自动控制.
 - 9.压力、行程、保压时间、闭合高度客户均可在触摸屏上自行调整.
 - 10.液压系统内置机架内,外观整洁,轻巧,稳重.
 - 11.该系列液压机械出力为5tf,即常说的5吨力(1tf=1000kgf=9.8kn),也可依客户要求定做.