

# 迈克沟槽4J螺纹机械四通管件

产品名称	迈克沟槽4J螺纹机械四通管件
公司名称	济南泉金管道配件有限公司
价格	47.95/个
规格参数	品牌:迈克 型号:4J
公司地址	山东省济南市天桥区太平庄工业园
联系电话	0531-62335760 15098852601

## 产品详情

迈克沟槽管件，沟槽管件，15098852601 高女士 沟槽管件连接的适用范围

沟槽管件连接作为一种先进的管道连接方式，即可以明设也可以埋设，即有钢性接头，也有柔性接头。因此具有广泛的适用范围。

按系统分：可用于消防水系统、空调冷热水系统、给水系统、石油化工管道系统、热电及军工管道系统、污水处理管道系统等；

按管道材质分：可用于连接钢管、铜管、不锈钢管、衬塑钢管、球墨铸铁管、厚壁塑料管及带有钢管接头和法兰接头的软管和阀件。

其次大概介绍一下沟槽连接的工艺流程：

一、工艺流程安装准备-滚槽->开孔，安装机械三通、四通->管道安装- 统试压。

二、安装准备1.检查开孔机、滚槽机、切管机，确保安全使用。

2.材料、工具的准备，包括管材、钢卷尺、扳手、游标卡尺、水平仪、润滑剂、木榔头、脚手架等。

3.按设计要求装好待装管子的支吊架。

三、滚槽1.用切管机将钢管按需要的长度切割，用水平仪检查切口断面，确保切口断面与钢管中轴线垂直。切口如果有毛刺，应用砂轮机打磨光滑。

2.将需要加工沟槽的钢管架设在滚槽机和滚槽机尾架上，用水平仪抄平，使钢管处于水平位置。

3.将钢管加工端断面紧贴滚槽机，使钢管中轴线与滚轮面垂直。

4.缓缓压下。千斤顶，使上压轮贴紧钢管，开动滚槽机，使滚轮转动一周，此时注意观察钢管断面是否仍与滚槽机贴紧，如果未贴紧，应调整管子至水平。如果已贴紧，徐徐压下千斤顶，使上压轮均匀滚压钢管至预定沟槽深度为止。

5.停机，用游标卡尺检查沟槽深度和宽度，确认符合标准要求后，将千斤顶卸荷，取出钢管。

四、开孔。安装机械三通、四通

- 1.在钢管上弹墨线，确定接头支管开孔位置。。

- 2.将链条开孔机固定于钢管预定开孔位置处。

- 3.启动电动机，转动手轮，使钻头缓慢靠近钢管，同时在开孔钻头处添加润滑剂，以保护钻头，完成在钢管上开孔。

- 4.停机，摇动手轮，打开链条，取下开孔机，清理钻落金属块和开孔部位残渣，并用砂轮机将孔洞打磨光滑。

- 5.将卡箍套在钢管上，注意机械三通应与孔洞同心，橡胶密封圈与孔洞间隙均匀，紧固螺栓到位。

- 6.如为机械四通，开孔时一定要保证钢管两侧的孔同心，否则当安装完毕，可能导致橡胶圈破裂，且影响过水面积。

五、管道安装、按照先装大口径、总管、立管，后装小口径、分管的原则，在安装过程中，必须按顺序连续安装，不可跳装、分段装，以免出现段与段之间连接困难和影响管路整体性能。

- 1.将钢管固定在支吊架上，并将无损伤橡胶密封圈套在一根钢管端部。

- 2.将另一根端部周边已涂抹润滑剂的钢管插入橡胶密封圈，转动橡胶密封圈，使其位于接口中间部位。

- 3.在橡胶密封圈外侧安装上下卡箍，并将卡箍凸边送进沟槽内，用力压紧上下卡箍耳部，在卡箍螺孔位置，上螺栓并均匀轮换拧紧螺母，在拧螺母过程中用木榔头锤打卡箍，确保橡胶密封圈不会起皱，卡箍凸边需全圆周卡进沟槽内。

- 4.在刚性卡箍接头500mm内管道上补加支吊架。

六、系统试压管道安装完毕，应进行系统试压。在系统试压前，应全面检查各安装件、固定支架等是否安装到位。安装完毕的管道可能有下垂，下垂弧度如果较大可补加支架；弧度如果较小，当管道内压力升高后，弧度会自然消失。