

# 兰州瓷坩埚厂家直销

产品名称	兰州瓷坩埚厂家直销
公司名称	兰州博辉化玻仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:神唐 型号:10-200ml 10ml:200ml
公司地址	兰州市城关区盐场路49号
联系电话	0931-8581302 13919194462

## 产品详情

兰州博辉化玻仪器有限公司专业销售瓷坩埚、有盖瓷坩埚，无盖瓷坩埚，坩埚钳，瓷坩埚架等系列产品正在全国销售。

### 一、瓷坩埚的主要成份

主要成分:sio<sub>2</sub>（二氧化硅） 1．可耐热1200度左右 2．适用于k<sub>2</sub>s<sub>2</sub>o<sub>7</sub>等酸性物质熔融样品。 3．一般不能用于以naoh、na<sub>2</sub>o<sub>2</sub>、na<sub>2</sub>co<sub>3</sub>等碱性物质作熔剂熔融，以免腐蚀瓷坩埚。瓷坩埚不能和氢氟酸接触。  
4．瓷坩埚一般可用稀hcl煮沸清洗涤

### 二、瓷坩埚使用与操作

- 1．可耐热1200度左右。
- 2．适用于k<sub>2</sub>s<sub>2</sub>o<sub>7</sub>等酸性物质熔融样品。
- 3．一般不能用于以naoh、na<sub>2</sub>o<sub>2</sub>、na<sub>2</sub>co<sub>3</sub>等碱性物质作熔剂熔融，以免腐蚀瓷坩埚。瓷坩埚不能和氢氟酸接触。
- 4．瓷坩埚一般可用稀hcl煮沸清洗涤

以用瓷坩埚灼烧沉淀的使用为例，说明坩埚的基本操作。

- 1.准备工作：先将瓷坩埚洗净，小火烤干或烘干。新坩埚可用含铁离子或钴离子的蓝墨水在坩埚外壁上编号。
- 2.灼烧坩埚至恒重：在所需温度下，加热灼烧。灼烧可在高温电炉中进行。一般在800~950℃下灼烧半小时（新坩埚需灼烧1h）。从高温电炉中取出坩埚，先使高温炉降温，然后将坩埚移入干燥器中，将干燥器连同坩埚一起移至天平室，冷却至室温（约需要30min），取出称量。随后进行第二次灼烧，约15至20min，冷却后称重。如果前后两次称量结果之差不大于0.2mg，即可认为坩埚已恒重，否则还需再灼烧，直至恒重为止。
- 3.沉淀的包裹：用玻璃棒把滤纸和沉淀从漏斗中取出，晶形沉淀折卷成小包，非晶形沉淀把沉淀包裹在里面。此时应特别注意，勿使沉淀有任何损失。如果漏斗上沾有微量沉淀，可用滤纸碎片擦下，与沉淀包卷在一起。
- 4.沉淀的干燥和灰化：将滤纸包装进已恒重的坩埚内，使滤纸层较多的一边向上，可使滤纸灰化较易。将坩埚斜置于泥三角上，盖上坩埚盖，将滤纸烘干并炭化；当滤纸炭化后，可逐渐提高温度，并随时用坩埚钳转动坩埚，把坩埚内壁上的黑炭完全烧去，将炭烧成二氧化碳而除去的过程叫灰化。
- 5.沉淀的灼烧：待滤纸灰化后，将坩埚垂直地放在泥三角上，盖上坩埚盖，留一小空隙，于指定温度下灼烧沉淀，或者将坩埚放在高温电炉中灼烧。一般第一次灼烧时间为30至45min，第二次灼烧15至20min。每次灼烧完毕从炉内取出后，都需要在空气中稍冷，再移入干燥器中。沉淀冷却到室温后称重，然后再灼烧、冷却、称重，直至恒重。

????	????????	????	????
???	????????????????????	????????????	????????????

????????????130		
0?		

### 注意事项：

- 1．由于温度骤升或骤降常使坩埚破裂，最好将坩埚放入冷的炉膛中逐渐升高温度，或者将坩埚在已升至较高温度的炉膛口预热一下，再放进炉膛中。
- 2．灼烧空坩埚的温度必须与灼烧沉淀的温度相同。
- 3．在进行炭化时必须防止滤纸着火，否则会使沉淀飞散而损失。若已着火，应立刻移开煤气灯，并将坩埚盖盖上，让火焰熄灭。
- 4．坩埚的灼烧也可以在煤气灯上进行.事先将坩埚洗净晾干,将其直立在泥三角上,盖上坩埚盖,但不要盖严,需留一小缝.用煤气灯逐渐升温,最后在氧气焰中高温灼烧,灼烧的时间和在高温电炉中相同,直至恒重为止。

### 三、瓷坩埚使用时的注意事项

- 1、灼烧时放在泥三角上，直接用火烧，先小火预热，再大火灼烧
- 2、灼热时，不要用手去摸，也不要放在桌上，以免烧坏桌面（应放在石棉网上）
- 3、加热时，要用坩埚钳拿取（高温时，坩埚钳需预热）
- 4、不要用冷水冷却灼热的坩埚，以免炸裂