

汽车铸件智能数控切割机床

产品名称	汽车铸件智能数控切割机床
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:KINMAC 型号:KM-CS55
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

产品详情

【cs55的基本组成】

切割机床是五轴三联动的，该机床配有工件交换和工件自转两个旋转轴，工件交换时间4s，可直接在加床外装卸零件，提高工作效率;工件自转参与插补切割;还配有摆动轴，可以进行0~180°的摆动，对复杂零件的一次性装夹加工有很大帮助。

【产品功能】

铸铁铸钢切割

【产品优势】

- 1.配有安全光栅;增加工作人员的安全保障
- 2.双工位工作台转换系统;托盘更换装置回转时间短，180°旋转只需4秒，缩短了设备空转时间，提高生产效率。具备高灵活性，可减少上下料时间。更换夹具只需要更换整个托盘即可。
- 3.强刚性;具有卓越的刚性，良好的机械机构可以达到极高的效率来切割各种材质铸铁、铸钢及高合金铸件产品。
- 4.金刚石磨轮和刀具;降低单件加工成本，可以高速条件下工作，提高切割效率。
- 5.大功率电主轴;针对铸铁、铸钢件的切割，公司与欧洲著名电主轴厂商共同研发大功率电主轴，切割速度快、扭矩大、表面质量高。
- 6.智能编程平台;独立智能编程平台的设计，在生产过程中无需停转设备即可对新零件进行编程，提高工作效率。

7.自动排屑系统[选配];切割所产生的铁屑可通过本系统及时排出，减少人工清理的操作时间

【产品属性】

机床外形尺寸：4265 × 4070 × 3565(不含排屑器，单位mm)、5425 × 4070 × 3565(不含排屑器，单位mm)

机床主轴功率：47kw

电主轴摆动电机功率：1kw

工件快移速度：(x/y/z)30m/min

电主轴摆动角度：±90°

机床重量：14t

工件旋转电机扭矩：8.9nm

工件交换时间：4s

刀库容量：2

最大刀具直径：500mm

刀柄接：hsk-a100

【适用范围】

铸铁、铸钢(排气管、转向臂、差速器壳体、涡轮壳、阀体等)