

Z238铸铁焊条

产品名称	Z238铸铁焊条
公司名称	清河县北创焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:北创 型号:EZCQ
公司地址	河北省清河县葛仙庄镇王化庄生态园停车场东100米路南
联系电话	0319-8198886 15097921119

产品详情

z238

符合 gb/t 10044 ezcq

说明：

z238是低碳钢芯、强石墨化型药皮的球墨铸铁焊条，由于加入一定量的球化剂，使熔敷金属中的石墨在受冷过程中呈球状析出，可交直流两用。

用途：用于焊补球墨铸铁件。

熔敷金属化学成分（%）

	c	mn	si	s	p	fe	球化剂	其它元素 总量
保证值	3.20~ 4.20	0.80	3.20~4.00	0.10	0.15	余量	0.04~0.15	1.00

参考电流（ac、dc+）

焊条直径 (mm)	f3.2	f4.0	f5.0
焊接电流 (a)	80~120	130~170	160~190

注意事项：

1. 焊前焊条须经250 左右烘焙1h。
2. 焊前应将焊件预热至500 左右，焊后保温缓冷，则补焊处有可能进行切削加工。
3. 热处理规范：

正火处理：900~920 保温2.5h，炉冷至730~750 保温2h取出空冷。

退火处理：900~920 保温2.5h，炉冷至100 以下。