

D517阀门堆焊焊条

产品名称	D517阀门堆焊焊条
公司名称	清河县北创焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:北创 型号:EDCr-B-15
公司地址	河北省清河县葛仙庄镇王化庄生态园停车场东100米路南
联系电话	0319-8198886 15097921119

产品详情

d517
b-15

符合 gb/t 984 edcr-

说明：

d517是低氢钠型药皮的2cr13型阀门堆焊焊条，采用直流反接。堆焊金属为2cr13马氏体高铬钢。堆焊层具有空淬特性，一般不需进行热处理，硬度均匀，可在750~800 退火软化，当加热至950~1000 空冷或油淬可重新硬化。

用途：用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、螺旋输送机叶片等。

熔敷金属化学成分（%）

	c	cr	其它元素总量
保证值	0.25	10.00~16.00	5.00
例值	0.20	13.40	—

堆焊层硬度：（焊后空冷）hrc 45（耐软化至500 ）

参考电流 (dc+)

焊条直径 (mm)	f3.2	f4.0	f5.0
焊接电流 (a)	80~120	120~160	170~210

注意事项：

1. 焊前焊条须经300-350 烘焙1h
2. 焊前需将工件预热至300 以上，焊后如进行不同的热处理可获得相应的硬度。