超高分子量聚乙烯单螺杆挤出管材技术

产品名称	超高分子量聚乙烯单螺杆挤出管材技术
公司名称	山东鲍尔浦实业有限公司
价格	1.00/吨
规格参数	品牌:鲍尔浦 型号:可定制 特性:高耐磨
公司地址	山东聊城高新技术产业开发区黄河路36号
联系电话	400-812-4688 18963565178

产品详情

超高分子量聚乙烯单螺杆挤出管材技术

超高分子量聚乙烯是指粘均分子量250万以上的线性聚乙烯，其分子结构与普通聚乙烯基本相同，但物理机械性能却远远超过了普通聚乙烯。它具有无毒、质轻、价廉、吸水率低，具有很好的超低温使用性能等优点，特别是它的耐冲击、耐磨损、耐化学腐蚀、自润滑及吸收冲击性能等五项特性则是目前所有塑料中最好的。本技术可高效、高产、高质、低成本地挤出棒材、管材、异型材等制品，从而大大拓宽了该产品的应用领域，并可充分满足国内消费市场日益增长的需要。

超高分子量聚乙烯管道采用单螺杆挤出技术

产品特性：

1、极高的耐磨特性，uhmw-pe制品的独特分子结构，使它具有极高的抗滑动摩擦能力。耐磨性高于一般的合金钢6.6倍，钢管的4-7倍。

2、极高的耐冲击性，在现有的工程塑料中本产品的冲击韧性值最高，本产品按gb1843标准，进行悬臂梁冲击实验达到无破损。

3、优良的化学稳定性，本产品可以耐烈性化学物质的侵蚀，除对某些强酸在高温下有轻微腐蚀外，在其它的碱液、酸液中不受腐蚀。

4、良好的自润滑性，由于本产品内含蜡状物质，且自身润滑很好。摩擦系数（196n，2小时）仅为0.219 mn/m（gb3960），因此不但能运动自如，且保护相关工件不磨损或拉伤。

5、独特的耐低温性，本品耐低温性能优异，其耐冲击性、耐磨性在零下269摄氏度时基本不变。是目前唯一可在接近绝对零度的温度下工作的一种工程塑料。

6、不易结垢性，本品由于摩擦系数小和无极性，因此具有很好的表面非附着性。

7、耐环境应力开裂性最优;弹性模量是pe100的1.5倍以上；抗疲劳强度>50万次。

更多超高分子量聚乙烯单螺杆挤出管材技术相关信息请访问山东鲍尔浦实业有限公司官网：http://www.baoerpu.com/ 销售热线：400-812-4688 qq:193586561

超高分子量聚乙烯管道http://www.baoerpu.com/