膏状银焊料｜膏状银钎料

产品名称	膏状银焊料｜膏状银钎料
公司名称	佛山市美联焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:美联 型号:膏状银焊料
公司地址	佛山市顺德区龙江镇岗谷大道56号
联系电话	139-23227387 13923227387

产品详情

膏状银钎料｜膏状银焊料

膏状银焊料即是将银焊料与银钎剂及一些活性剂调成膏体，膏状银焊料主要满足一些精密元器件的钎焊。特别适合一些小工件的焊接。

主要特点：焊接时无需另加钎剂，使用方便，提高效率，流动性好，焊缝平整光洁。

膏状银钎料或膏状银焊料中钎剂成份及活性温度参数：

a. 成份 氟化物与氟硼酸盐混合物钎剂

b. 活性温度范围 500°C～850°C

银焊膏（含焊料银焊膏、含钎剂银焊料、硬钎焊膏状银钎料、）即膏状银钎料或膏状银焊料包装贮存及使用：

小包装为针筒，膏状银焊料大包装为塑料瓶；通风、阴凉、干燥处贮存期为6个月。使用前搅拌均匀即可，使用完毕后须将盖子扣紧密封保存

膏状银钎料或膏状银焊料部分产品：

hnag-3 钎焊温度范围：650°C

hnag-4 钎焊温度范围：720°C

hnag-5 钎焊温度范围：780°C

以上为主要常备产品，其它含银量钎焊膏可订做。

膏状银钎料相关服务：

公司拥有专业的技术团队，在全国销售推广膏状银钎料钎焊技术已有十多年的经验，可根据用户的要求提供钎焊技术咨询、钎焊操作培训、钎焊焊接工艺改进以及遴选膏状银钎料等服务，以满足广大用户的需求

我司的硬钎焊膏状银钎料具有颗粒度小，膏体均匀，铺展性好等特点。同时可根据客户要求的不同，进行不同的配比已达到最好的焊接效果。满足相关产品的焊接要求。

我司膏状银焊料供应周期短，供货及时。常规产品都有库存。同时也能根据客户对膏状银钎料需求量的多少灵活供货。一般膏状银焊料包装为针筒装。

膏状银钎料（即粉状银焊料与膏状银焊剂及相关的活性剂根据钎焊工艺的要求按一定的比例调成膏状钎料）。膏状银钎料相比与其它银钎料（银焊条、银焊环、银焊片、银焊丝）具有易于涂抹于工件待焊处，也可用于半自动及自动模板印刷及针筒定量注射，高效简便，可定量控制焊膏使用量，大大提高了工作效率和产品成品率，也改善了工作环境。特别适合精密仪件、管乐、电器配件、触点及各种小工件之间的钎焊。

银焊膏（含焊料银焊膏、含钎剂银焊料、硬钎焊膏状银钎料、）即膏状银钎料或膏状银焊料钎焊范围：

膏状银焊料能焊接铜、铜合金（黄铜、锰铜、硅青铜、白铜等）、钢（不锈铁、模具钢等）、不锈钢(马氏体、奥氏体等）、硬质合金、金刚石（pdc等）、陶瓷、贵金属（银、银合金、金合金等)等各种材料。或各材料之间的钎焊。

银焊膏（含焊料银焊膏、含钎剂银焊料、硬钎焊膏状银钎料、）即膏状银钎料或膏状银焊料钎焊工艺：

膏状银钎料钎焊常用的工艺方法较多，按热源区分为火焰钎焊、高频感应钎焊、炉中钎焊、电阻钎焊、真空钎焊等；按工作过程分为接触反应钎焊和扩散钎焊等。焊膏可手工涂抹于待焊处，也可用于半自动及自动模板印刷及针筒定量注射，高效简便，可定量控制硬钎焊膏状银钎料的使用量，大大提高了工作效率和产品成品率，也改善了工作环境。