

工厂变压器漏油处理方法

产品名称	工厂变压器漏油处理方法
公司名称	东莞市质高机电工程有限公司
价格	38.00/台
规格参数	品牌:质高 型号:变压器 S11-M-2500/10:Dyn11
公司地址	广东省东莞市东城周屋工业区龙华路温塘工业园
联系电话	13925508852

产品详情

服务热线：13925508852 伍生

变压器检修及处理渗漏时，应选择耐高温、耐油性能良好的密封件。国内变压器行业最常用的密封材料为丁腈橡胶，其耐油性能主要取决于丁腈橡胶中丙烯腈的含量，丙烯腈含量越高，耐油性能越好，硬度越大，越不易变形。一般情况应选择邵氏硬度在70~80之间的丁腈橡胶。鉴定密封垫耐油性能时，一般应做密封垫老化试验以及与变压器油的相容性试验，将其浸泡在120℃的热油中168h，然后测量其重量、体积和硬度的变化率，选择其变形不大，符合标准的密封件。

2、选择质量高的蝶阀 蝶阀选择zf80型真空偏心蝶阀。与普通蝶阀相比，真空偏心蝶阀在机械强度、表面光洁度上都有了很大的提高，而且该产品还有一个最大的优点，就是与变压器法兰接口处采用了双层密封，这样杜绝了变压器接口处的渗漏油问题。 3、采用电焊堵漏

对于变压器因铸造留下来的气孔、砂眼，焊缝、焊点出现的虚焊、脱焊、裂纹者，可用电焊进行堵漏。在堵焊前应找准渗漏点，渗漏点较小者可直接用电焊将漏点点死；漏点较大者应先填充石棉绳或金属填料，然后在四周堆焊，再采用小焊条大电流快速引弧补焊。 4、规范密封件更换工艺 对于不同型号和不同容量的变压器，无论是采用法兰连接还是螺纹连接，更换密封件前必须先清除连接面上的尘土和锈迹，将密封件清洗干净后，在密封件两面涂上密封胶（一般采用609高分子液态密封胶），待密封胶干燥一段时间溶剂挥发后，将法兰、螺丝连接紧固。

5、提高安装工艺水平，杜绝因安装方法不当造成的渗漏 对法兰接口不平或变形错位的先校正接口，错位严重不能校正的可将法兰割下重焊，必须确保接口处平行。安装时密封垫压缩量为其厚度的1/3左右为宜。 6、快速密封堵漏胶棒堵漏 此方法用于变压器微小渗漏、滴漏情况，对变压器散热器管壁较薄，以及不适宜用电焊堵漏方法处理的渗漏点可采取此方法堵漏。使用堵漏胶棒堵漏时，必须彻底清除堵漏部位的油污、漆皮、氧化物，使金属露出本色。然后按配比调好堵漏胶，对渗漏部位进行堵漏，直至不漏为止。

东莞市质高机电工程有限公司是一家专业从事变压器检测，变压器维修，变压器维护，变压器加油，变压器换油，变压器安装，变压器保养，变压器增容,变压器减容,变压器漏油处理的专业变压器故障处理的机电工程公司。

质高公司质量方针:

让用户花最少的钱，买到最实惠的产品。“质量好，效率高”优质产品，合理价格，贴心服务.

凡购买我司产品1年内内出现问题包退换，三年内免费维修，终身维护。