

汽车真皮座椅汽车内饰改装知识

产品名称	汽车真皮座椅汽车内饰改装知识
公司名称	广西南宁市中迪汽车用品有限公司
价格	888.00/套
规格参数	品牌:宝马 型号:X5 改装网站: http://www.zhongdi888.com
公司地址	南宁市江南区南站大道3-1号东盟国际汽配城C2栋219
联系电话	13768113042 18977192881

产品详情

一台皮椅的制作既难又简单，两三个人、一台缝皮机就能将皮椅包出来，表面看上去还可以，但内行看可就差多了。

皮椅的制版是最基础的、也是最重要的工作，是衡量皮椅好坏的重要指标，皮椅的版型是由经验丰富的专业技师把关。将版型确定好后，下面就进入制作过程了。

第一步是裁皮。一张牛皮约40至50平方英尺。牛背的皮质、皮面是一张皮子最好的部位，一般用于座椅的靠背及坐垫部分，因为座椅的这两处长期受压、受摩擦，也是我们最易感观到的部位。牛肚、牛脖的皮表面较差，一般用于座椅的裙部或不易看到的部位，皮与布一样都有一定的拉伸方向，有的皮椅坐了一二个月后就出现凹凸现象，多数是因为裁皮方向不当造成的。

第二步是缝制。将皮子裁好后，就进入缝制过程，这里也有些讲究，一般皮料下面还要垫上12至15毫米厚的带网底的海绵也叫超力绵，注意有些店在这里偷工减料。缝制时，工人是否是熟手非常重要，皮料一旦缝线后不能再改，否则会在皮料上留下明显的针孔，检查时还要注意，明线针距是否均匀，皮头有无外露，有无毛边与线头，线与皮子颜色是否一致等。

第三步，套装座椅，简单地讲就是将缝制好的皮套，套装在座椅上。说的简单，做起来就不那么容易了。在套装时，稍有不慎就会将皮套撕裂或划伤，套上后要通过拍打、拉拽将皮套贴实在座椅上，固定皮套的卡钉要选择防锈的，卡钉分布的尺寸、松紧要一致。组装座椅时，坐垫与靠垫的合缝要对称整齐。

第四步是回装座椅。车门、车内的空间有限，座椅的尺寸都不小，且比较重，回装时既要避免划伤椅面，又不能碰到车漆，所以必须按照回装工艺要求去做，否则，稍有不慎，就会前功尽弃。

一般五座轿车的皮椅需要3至4小时，就可制作完成。

皮椅在使用一段时间后，有的车主会遇到一些麻烦：

- 1.起泡：也叫离层，主要因为胶水的质量问题。尽量选用进口皮。
- 2.针线裂口：用料或工艺上的遗留问题。找店家返修。
- 3.掉色：皮料本身质量问题。尽量选择进口皮料。
- 4.变形：主要集中在坐垫和靠背处。是操作工艺问题，没有按皮子的纹理裁切。

广西中迪汽车用品有限公司汽车内饰改装，汽车内饰改色！一个人的生活习惯就可以看出他的性格，那么他的性格自然也会反映到汽车上。汽车上的各种细节，无一步显现出设计师的独具匠心。体现性格张扬、追求驾驶乐趣、增强车辆安全、突出个性外观。

欢迎各位新老客户来我公司参观指导工作，我公司具体的地址是：广西南宁市江南区南站大道3-1号东盟国际汽配城c2栋219-227

您如果对我们的产品感兴趣或者有任何的疑问，您可以直接给我们留言或直接与我们联络，我们将在收到您的信息后，会第一时间及时与您联络。