

修复腐蚀叶片及叶片根部裂纹选广州源铭机电实力强大

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 修复腐蚀叶片及叶片根部裂纹选广州源铭机电实力强大 |
| 公司名称 | 广州源铭机电有限公司 |
| 价格 | 1.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:源铭 型号:AAA |
| 公司地址 | 广州市黄埔区庙头四公顷工业路18-1 |
| 联系电话 | 020-82292750 |

产品详情

广州源铭机电有限公司现有成熟的热喷涂、电刷镀、冷焊、金属粘接等先进表面技术以及各类焊接高新技术。对不同环境、不同材质、不同形状、不同国家生产的机械零件进行修复。修复后的质量可达到或超过新品标准，彻底解决了进口、国产零件损坏后传统工艺无法修复、更换新件费用昂贵、供货周期长影响生产等难题，已广泛应用到各行各业，取得了显著的经济效益和社会效益。可对各种机械缸筒、活塞、液压缸、液压杆、分配阀内孔、铜瓦、曲轴、滚筒、轧辊、箱体、缸体、齿轮键槽、转子轴承位等各类机械零件表面的断、裂、磨损、腐蚀、锈蚀、划伤、拉伤、电击伤、压坑、棱角崩损、加工超差等进行修复；可对各种进口、国产复杂精密模具的损伤、划伤、拉伤、碰伤、塌角、凹坑等进行修复；可对大型精密设备零件进行现场不解体修复；还可赋予零件表面减摩、耐磨、耐腐蚀、耐高温、绝缘、导电等多种性能。在常温下的冶金结合，结合强度高、致密不脱落、耐磨、耐冲击，不产生内应力、无热变形、无裂纹、无退火、软化现象，无断、裂的潜在影响，修复位置可以进行车、铣、钻、磨等机械加工，也可不进行任何加工直接装机使用。还进行各种喷涂喷焊加工，各种焊接修复及加工。铸件的焊接：各种铸铁的焊接、铸铁和钢的焊接、铸铁管道的带水焊接等。钢的焊接：各种钢的焊接、包括高碳钢、不锈钢、工具钢、模具钢、弹簧钢、各种未知钢及异种钢的焊接，以及钢的带水、带油、带锈等的抢修焊接。铜的焊接：各种铜的焊接、铜、铜合金及相互之间的焊接修复。铝的焊接：各种铝的焊接、铝、铝合金及其相互之间的焊接，薄铝的焊接。表面堆焊：各种模具修复、各种工程机械的耐磨堆焊。异种金属的焊接：铜、钢、铝、铸铁、不锈钢、锌等金属及其合金的相互之间的焊接技术。