

旺鑫牌感应加热设备的选型常识

产品名称	旺鑫牌感应加热设备的选型常识
公司名称	广州旺鑫机电设备有限公司
价格	500.00/KW
规格参数	品牌:旺鑫 型号:WXH-60KW 电压:380V/50HZ
公司地址	广州市番禺区南村镇市头村东线大道东顺工业区
联系电话	020-28990751 020-28976302 1392680875013553894951

产品详情

旺鑫牌感应加热设备应用领域广，常见的

适用行业有：金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片、机械加工用硬质合金刀具的焊接，如金刚石刀具、钻具、车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刀具的焊接；标准件、螺栓的热墩，如高强度螺栓、螺帽等；五金工具、手工工具的热处理，如钳子、扳手、旋具、锤子、斧头；各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理，如：曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传支半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火的处理；金属零件的热处理，如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理；机床行业的机床床面导轨的淬火处理等。

感应加热设备选型常识:

透热、焊接类设备：

频率15khz 左右，可透热 80左右工作，可焊接多种硬质合金刀具

- 1、标准件，紧固件的热墩。
- 2、钎钢，钎具的回火、锻造，挤压等的加热。
- 3、金刚石锯片、钻具的焊接。
- 4、钎头、煤钻头、柳杆钻头、截齿的焊接。
- 5、车刀、刨刀、铣刀和各种木工刀具的焊接。

淬火类设备：

频率在40khz左右，小者可淬 10左右高精度小轴，淬硬层保持1mm以内，大者可 250直径大轴，也可淬 500左右齿轮。

1、汽车配件、摩托车配件的淬火处理。

2、机械零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的淬火处理。

3、机床行业的机床面导轨，卡盘，主轴，丝杠，顶针的淬火处理。

4、钳子、扳手、旋具、锤子、斧子等的热处理。

5 气门，拨叉，活塞环等的高频淬火

退火类设备:

1、可对各种机械零件进行整体或局部退火处理。

2、可对 300直径不锈钢容器进行拉伸退火