

商品猪污水处理设备处理后环保局验收合格达标排放

产品名称	商品猪污水处理设备处理后环保局验收合格达标排放
公司名称	河南环源环保设备有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	品牌:环源环保 型号:HY-AW 臭氧用量:3 g/h
公司地址	河南省郑州市高新区莲花街电子电器产业园4号楼南单元6层
联系电话	15514518068

产品详情

孙超：15514518079 0371-63768188

一、养殖污水的来源及水质特点

养殖污水的水质来源主要来自于动物的粪便及尿液。近些年来，随着养殖规模的不断扩大、饲养数量的急剧增加，使得大量的畜禽粪便污水成为污染源，这些养殖场产生的污染如得不到及时处理，必将对环境造成极大危害，造成生态环境恶化、畜禽产品品质下降并危及人体健康，养殖业污染治理技术的滞后将严重制约养殖业的可持续发展

二、适用范围

我公司研发生产的养殖污水处理设备适用于：蛋鸡养殖场、肉鸡养殖场、母鸡养殖场、商品鸭养殖场、生猪养殖场、种猪养殖场、肥猪养殖场、肉牛养殖场、母牛养殖场、奶牛养殖场和肉养殖场等畜禽养殖场产生的粪尿污水。

三、处理工艺

由于养殖业废水属于高有机物浓度、高n、p含量和高有害微生物数量的“三高”废水，所以养殖废水的

可生化性较好，采用a/o法处理效果最佳。a/o工艺是一种兼有去除bod和脱氮双重作用的活性污泥处理工艺，经该法处理后的水易于达标排放，而且运行稳定，投资成本低，是养殖废水处理的首选工艺。

四、设备简介

养殖污水处理设备主要包括格栅、沉砂池、集水井、固液分离机、沉淀调节池、干化场等设备和设施，以及猪舍应采取雨污分离和干清粪等措施。

1) 养殖废水中的悬浮固体浓度和蛋白质、油脂、表面活性剂及 ca^{+} 、 nh_4^{+} 、 s_2^{-} 等物质，在前处理阶段通过清除粪渣、沉渣、浮渣过程充分减量化，进入厌氧池的粪污水codcr浓度降低50~70%，有效降低了上述物质（含消毒废水）对厌氧污泥活性造成的冲击和毒害影响，缩短了厌氧停留时间，减少了厌氧池容积，同时避免了厌氧池发生堵塞的现象，保证了厌氧发酵装置正常工作。

2) 通过调整水质，废水进入厌氧池前已初步水解、酸化，使兼性、专性厌氧细菌迅速繁殖、活性强，有利于沼气的产生。

3) 设备采取均衡出水，使水力负荷均匀，废水厌氧降解效果稳定。

五、设备特点

- 1、一体化污水处理设备的工艺成熟，产泥量小，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定；
- 2、填料面积大，微生物易着床，提高对有机物去除，使得出水稳定可靠；
- 3、前期处理效果好，减少后续污水处理负荷；
- 4、沉淀的效果好想，出水水质达标；
- 5、污水的消毒率达到99%以上；
- 6、出泥量小，系统运行的稳定可靠，操作简便；
- 7、构造方式独特，减少气体扩散；
- 8、后期运行管理简单，可根据实际情况随时调整状态，达到最佳出水效果；
- 9、污染指标的去除效率高，bod去除率在84%~91%，出水各项指标达到国家排放标准；
- 10、能够处理行业污水及相似污水；

11、地埋式，节约占地面积；

五、工程案例

养殖废水来源：粪尿、冲洗圈舍、生活污水

设备：hyaw型一体化养殖污水处理设备

水质情况：cod、ss、氨氮高，如果长期不处理废水发黑、发臭，气味难闻，污染环境。

水量：20吨/天

处理效果：处理之后可以直接排放到河里并可回收灌溉

进出水水质：

项目	codcr (mg/l)	bod5 (mg/l)	ss (mg/l)	氨氮 (mg/l)	ph	大肠杆菌群(个/ 100ml)
设计水质	2000	1000	1000	300	7-8	104-106
出水标准	400	150	200	80	6-9	1000
出水水质	100	30	100	50	6-9	800

六、售后服务

一体化养殖污水处理设备的服务承诺：

1.为客户提供产品安装指导，一体化养殖污水处理设备保修期为一年（泵类、风机类三个月），保修期内为用户提供免费的保修服务，保修期后根据用户需要，我们可提供长期的有偿生活污水处理设备保修业务以及技术指导工作；

2、操作指导，在安装调试的过程中教授故障排除的基本操作；建立客户档案，定期进行产品质量跟踪服务；

- 3、建立完善的售后服务，解决污水处理设备在运行过程中遇到的技术难题或其他问题；
- 4、接到客户故障电话后，2小时内给出应急方案，省内24小时（省外48小时）内人员抵达现场对故障进行处理。