

莱州洛克布氏硬度计热处理铸造专用

产品名称	莱州洛克布氏硬度计热处理铸造专用
公司名称	莱州凯达仪器有限公司
价格	8280.00/台
规格参数	品牌:洛克 型号:HB-3000C 重量:210
公司地址	山东烟台莱州市城港路开发区
联系电话	0535-2219377 13306456277

产品详情

本店铺为工厂直销直营店

直销电话 13306456277

洛克硬度计，一个传奇而吉祥，一个享誉世界，畅销全国的品牌，过硬的质量，一流的服务，完善的产品体系赢得了新老顾客的赞誉。细节决定成败，所以对于每一台的每一个零部件都倾注了我们全部的心血。不给产品留下遗憾，不给客户留下麻烦，是我们每一个员工的准则！没有最好，只有更好是我们对产品的不懈的追求！我们力求到客户手里的每一台产品都是精品！

莱州市洛克试验设备厂作为一个有20年历史的专业试验仪器生产厂家，我们为国内多个大品牌提供代加工服务，也提供出口外贸代加工（国际标准，机件精

度高)，质量久经考验，请客户放心。

注意：所有图片均为实物拍摄，无ps!

选择洛克硬度计的理由

(洛克硬度计，优质产品，贴心服务，您无悔的选择)

- 1.洛克厂价直供 电动型hb-3000b 布氏硬度计全国技术支持，具有多项国家专利，测量数据准确，各个关键部件均做过防锈防腐蚀处理，产品实用耐用。
- 2.洛克布氏硬度计结构坚固、刚性好、精确、可靠、耐用，测试效率高,电子式换向开关，大功率固态继电器，强弱电分离
- 3.广泛适用于生产现场中的品质监控，工作环境适应性强，机械结构专利设计，噪音小，故障率极低
- 4.公司自有加工中心，整机部件自主生产，每道工艺，每道工序，严格把关，零部件精度高，组合件紧密坚固，7大系统设计合理，整机运转流畅，同类产品中的佼佼者。

精度符合gb/t231.2、iso6506-2和美国astm e10标准

洛克布氏硬度计产品与荣誉证书

(您我双方的了解有利于售后交流沟通)

测定范围与技术参数

本布氏硬度计测定.....未经淬火钢、铸铁、有色金属及质地较软的轴承合金等的布氏硬度值。

适用于.....金属冶金工厂、机械制造厂、工业实验所及专业学校的实验室中。

测定硬度范围.....当选用钢球压头时为8 ~ 450hbs ;

当选用硬质合金球压头时.....8—650hbw

试验力级数.....1839、2452、7355、9807、29420牛顿

球直径.....2 . 5、5、10毫米

试验力保持时间.....12、30、60秒

试样最大高度.....230毫米

压头中心至机壁之距离.....120毫米

电动机规格.....0 . 18千瓦、1410转 / 分、220伏

硬度计外形尺寸 (长x宽 × 高)700 x 268 × 842毫米

硬度计净重.....210公斤

电源电压.....ac220v

球直径、试验力及其保持时间按表1选择

金属种类	布氏硬度范围0. hbs (hbw)	102 f/d2	球直径d 毫米	试验力f 牛顿	试验力保 持时间秒
黑色金属	140	30	10.0 5.0 2.5	29420 7355 1839	12
	< 140	10	10.0 5.0	9807 2452	12
有色金属	> 130	30	10.0 5.0 2.5	29420 7355 1839	30
	36-130	10	10.0 5.0	9807 2452	30
	< 35	2.5	10.	2452	60

我们不是仿造，我们是制造，我们有自己的科研队伍，我们有顶尖的科技人才，所以我们的产品才能如此完美，才能立于世界之林，我们的产品多次多次获国家级奖，我们的产品拥有多项国家专利，所以我们自豪的说，洛克硬度计是“中国制造”。

产品全方位细节展示

(态度决定一切，细节决定成败)

公司展示和生产流程

(工艺工时工序，决定了一个企业产品的高度)

联系我们

手机：13306456277

qq: 1391003719

微信：lizhe18766383271

使用说明及注意事项

(正确的使用方法可以有效延长机器寿命)

拆卸及安装：

- 1.试样必须制成光滑表面，其表面粗糙度 ra 不应大于3.2微米，以使压痕边缘清晰，保证测量结果的准确性,试样表面应无氧化皮、电镀层、脱碳层、渗碳层以及受热、加工硬化或其它污物；
- 2.实验前应检查电源线是否接好，试验台是否稳固； 3.选取要用的压头及其相对应的试验力砝码，对于铸钢及球墨铸铁材料，选用 10压头及3000kg试验力砝码即可；
- 4.使用与试样硬度值相近的标准布氏硬度块，对硬度计进行校验；
- 5.对于铸钢及球墨铸铁材料，试验力保持时间一般设置为12秒；
- 6.试样的试验面、支承面、试验台表面和压头表面应清洁；
- 7.试样应稳固的放置在试验台上，试样的试验面与试样保持垂直，以保证在实验过程中不产生位移及变形，同时试验装置不应受到冲击和震动；
- 8.将被测试样放置在试验台中央，顺时针平稳转动手轮，使试验台上升，试样与压头接触直至手轮与螺母产生相对滑动（打滑），即停止转动手轮；
- 9.逆时针松开保压时间旋钮的定位螺钉，松开的程度能保证圆盘做自由回转即可，把圆盘内的弹簧定位器旋转到所需的时间位置上（红点对正12秒），打开电源柜中硬度计电源开关，扭动硬度计左侧电源指针到开位置，主机红色电源指示灯亮起，表明硬度计进入待机状态；
- 10.按下硬度计正面启动按钮，即开始试验力加载，立即做好顺时针拧紧固定螺钉的准备，在绿色保荷指示灯亮起的同时迅速拧紧，使圆盘随曲柄一起回转直至自动反向和停止转动为止。从保荷指示灯燃亮到熄灭为试验力保持时间；
- 11.逆时针转动手轮，试验台下降，取下试样，用读数显微镜（20倍）测量试样

表面的压痕直径，按照压痕直径与硬度值对照表读取硬度值。同一试样重复试验时两相邻压痕中心距至少应为压痕直径的4倍，但不得小于2mm，任一压痕中心距试样边缘距离至少应为压痕直径的2.5倍，但不得小于1mm；

12.在计算机中输出试验报告，与原始检验记录一同保管，试样装袋一个月内备查，检测结果通知报检人和质保工程师，声明试验检测结果仅对送检样品负责； 13.如有多组试样报检，重复5-16项，全部完成后卸除全部试验力，扭动硬度计左侧电源指针到关位置，关闭电源柜中硬度计电源；

出厂检测与全方位包装与物流发货

物流：

我们默认德邦物流，如果选择别的物流的话请提前说明，我们会按照要求去发货，但是多出的物流费用由客户承担。

提货的时候一定要仔细验收，检查箱子的外观有无破损，如有破损，一定要告知物流，因为我们的货物都有保险。如果不检查就提货而出现问题，责任由自己承担。

联系我们

手机：13306456277

qq: 1391003719

微信：lizhe18766383271

