

厂家直销X1507单柱端面铣床

产品名称	厂家直销X1507单柱端面铣床
公司名称	滕州市顺环机床厂
价格	10.00/台
规格参数	品牌:顺环 型号:x1507
公司地址	滕州市馍馍庄街后巷17号
联系电话	0632-5581800 13963255370

产品详情

一、x1507卧式单柱铣床特点及用途

该机床广泛用于机械加工各部门。适用于中、大型工件的铣削、镗削加工。足够的刚性和功率是本产品的特性，能完成高速切削和承受重负荷切削加工。机床主要导轨面采用超音频淬火处理，主轴箱能垂直升降铣削。工作台往复运动设置有自动走刀、快速。主轴箱升降、工作台往复、主轴箱伸缩均采用变频无级调速，进给速度范围宽。机床可根据客户需求配置万能角铣头（或直铣头）

二、卧式单柱铣床主要技术参数

型号	x1507卧式单柱铣床
项目	
自重kg	5000
外形尺寸（长×宽×高）mm	4940x2300x2500
工作台长×宽mm	1800×680
工作台纵向行程mm	2600

工作台进给速度mm/min	(4级)
工作台进刀电机kw	1.5/2.2
主轴转速mm/min	95-550
主轴水平行程mm	120
主轴锥孔度	7:24iso50
铣头升降行程mm	1050
铣头升降电机kw	1.5
主电机功率kw	5.5/7.5
控制形式	机械走刀
t槽数目(个)	4

标准配件：铣刀盘，吊刀杆，拉杆，变径套

- 三、铣床安全操作规程
1. 操作者必须熟练掌握铣床的操作要领和技术性能，凭考核合格后上岗作业。
 2. 开机前必须认真检查设备的各部位、各手柄、各变速排挡，确保处在合理位置，发现故障应及时修理，严禁带病作业。
 3. 开机前必须按润滑图表的要求，认真做好设备的加油润滑工作。
 4. 工件、刀具的装夹必须牢固可靠不得有松动现象。
 5. 调整、转速、装拆工件、测量工件等，必须在停车后进行。
 6. 对刀时，如需快速进给，但刀具接近工件前，必须停止快进，用手动缓慢进刀，吃刀不准过猛，严禁超负荷作业。
 7. 正在切削时，不准停车，铣深槽时，要停车退刀，快速进给时，要注意手柄伤人。
 8. 自动走刀时，必须拉脱工作台上的手柄，限位撞块应预先调整好，人不准离开运转中的设备。
 9. 切削时，不准戴手套，不得直接用手清除铁屑，只允许用毛刷，也不能用嘴吹。
 10. 刀具、工件的装夹要用专用的工具，用力不可过猛，防止滑倒。
 11. 下班前，操作者应按要求，认真做好设备的清洁保养，做好润滑加油及周围场地的清洁卫生，产品零件要摆放整齐，并关闭电源。