东莞清溪塘厦氮化热处理加工

产品名称	东莞清溪塘厦氮化热处理加工
公司名称	东莞市寮步鹰鹏五金加工厂
价格	8.00/KG
规格参数	品牌:鹰鹏
公司地址	广东省东莞市寮步良边智顺工业区
联系电话	15916776867

产品详情

氮化处理方法分为：

气体软氮化处理、液体软氮化处理及固体软氮化处理三大类。目前国内生产中应用最广泛的是气体软氮化处理。

一.氮化处理是指一种在一定温度下一定介质中使氮原子渗入工件表层的化学热处理工艺。经氮化处理的制品具有优异的耐磨性、耐疲劳性、耐蚀性及耐高温的特性。常见有液体渗氮、气体渗氮、离子渗氮。氮化处理又称为扩散渗氮。气体渗氮在1923年左右，由德国人fry首度研究发展并加以工业化。由于经本法处理的制品具有优异的耐磨性、耐疲劳性、耐蚀性及耐高温，其应用范围逐渐扩大。

二.氮化处理含铝的标准渗氮钢，在氮化处理后虽可得到很高的硬度及高耐磨的表层，但其硬化层亦很脆。相反的，含铬的低合金钢硬度较低，但硬化层即比较有韧性，其表面亦有相当的耐磨性及耐束心性。因此在氮化处理选用材料时，宜注意材料之特征，充分利用其优点，俾符合零件之功能。至于工具钢如h11（skd61）d2（skd – 11），即有高表面硬度及高心部强度。

软氮化处理实质上是以渗氮为主的低温氮碳共渗，钢的氮原子渗入的同时，还有少量的碳原子渗入，其处理结果与一般气体氮化处理相比，渗层硬度较氮化低，脆性较小，故称为软氮化处理。 软