喷锡机（热风整平机）

产品名称	喷锡机（热风整平机）
公司名称	东莞市虎门精工精机机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市虎门镇南栅太沙路749号
联系电话	86-0769-82700915 13925569566 13751260252

产品详情

喷锡机的特点：

热量,锡炉温度保持恒定).直接辐射加热,加热迅速,80分钟完成准备;　2:复合双掀式风刀座设计,集台湾上帅和正升两家之所长,锡炉内部保养容易,清洁简单,便于保养,又便于风刀角度调整和风刀间隙清理;
3.复合式风刀推进系统设计,最适用smt细线窄距高标准要求;
4.活动式导轨设计,移动快速,方便调节,钛合金材质,不粘锡;
5:简易式排锡阀设计,锡炉底部2°之倾斜,能容易把锡完全排干净;
6:上帅smc远端气控调压阀及smc气控喷气阀,风刀压力稳定,前部调压方便快速;
7:顶抽风口位于锡炉正上方,抽风直接,效果最佳;　8:单【双】皮带设计(台湾上帅优点),直线滑块【轴承】导向(台湾正升优点),上下双向减震设计,冲击最小,采用台湾东力司服马达(台湾原装)【采用台湾特殊设计气缸(上帅原装)】,最快速度可达2.0米/秒。外部检修保养、维护容易;　9:锡炉及风刀均采用进口sus316l材料,日亚sus316l溶接棒"v"形坡口焊接,外壳采用sus304方通及sus304板制造,抗腐蚀,结构坚固耐用;　10:热风筒置于锡炉后侧,减少热风与锡炉加热器之间热能互补;确保锡炉温度稳定,彻底消除爆孔,绿油起泡,多层板离层等不良现象的发生　11:上下锡炉独立温控控制,温度稳定,焊料变化小,杂质少,成本节约,品质提升,产量增加,三段式加温,国内独有,正常工作时电力节约30%(整机功率62kw,正常工作功率约44 kw);　12:温控面板触摸屏式设计,保护温控面板不受松香浸蚀,增长电子元件寿命;
13:超温警示警报设计,既安全又延长加热元件寿命.　14:我公司喷锡机完全按照无铅工艺配置,加上特有的省电设计,无铅与有铅喷锡之间不需要改造机器,只需改变温控参数,稍加清洗,即可轻松实现转换;
15:设定搅拌温度低于锡炉温度5℃,可延长搅拌加热器寿命。
13925569566　简国君（先生）