

垃圾焚烧电厂飞灰固化打包机

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 垃圾焚烧电厂飞灰固化打包机 |
| 公司名称 | 广州市珑基机械科技有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 品牌:珑基 型号:LJ-DB2-1.7*1.7-SP |
| 公司地址 | 广州市南沙区东涌镇小乌第二工业区小乌兴业街9号 |
| 联系电话 | 020-84875505 |

产品详情

本公司致力服务于“垃圾发电行业”，只生产适用于垃圾发电厂飞灰处理装置上用的“飞灰专用打包机”，不提供其他行业用的打包机，谢谢合作！

广州市珑基机械科技有限公司专业提供垃圾发电厂飞灰处理装置上用的“飞灰专用打包机”。一、产品说明“飞灰固化打包机”是应垃圾焚烧发电厂实际需要而开发的一套专用设备，主要用于垃圾焚烧飞灰的打包。产品根据现场环境量身设计，定制而成。产品特点：1. 结构紧凑，安装、移动快捷；2. 可根据用户现场条件灵活调整结构，或完全特殊定制；3. 操作方便，手动、自动相结合；4. 运行安全、可靠；5. 经久耐用，易损件少6. 维护方便，运行成本低；7. 大大改善现场卫生环境，降低岗位人员工作量。8. 减速机为免加油设计。9. 输送设备可选用滑轮输送和滚筒输送两种。

一、产品说明“飞灰固化打包机”是应垃圾焚烧发电厂实际需要而开发的一套专用设备，主要用于垃圾焚烧飞灰的打包。产品根据现场环境量身设计，定制而成。产品特点：1. 结构紧凑，安装、移动快捷；2. 可根据用户现场条件灵活调整结构，或完全特殊定制；3. 操作方便，手动、自动相结合；4. 运行安全、可靠；5. 经久耐用，易损件少6. 维护方便，运行成本低；7. 大大改善现场卫生环境，降低岗位人员工作量。8. 减速机为免加油设计。9. 输送设备可选用滑轮输送和滚筒输送两种。二、设备运行顺序三、技术参数

| | | | |
|------|----------------|--------|-----------|
| 吊装范围 | 0.5-2吨/袋 | 装袋能力 | 12吨/小时 |
| 工作电源 | 220v/380v,50hz | 输送主机功率 | 1.5kw |
| 气源压力 | 0.5-0.8mpa | 耗气量 | 0.6m3/min |

| | | | |
|------|--------------------|-------|-------------|
| 外形尺寸 | 1.8m × 1.8m × 2.8m | 出料口尺寸 | 500 ~ 700mm |
| 给料方式 | 自由落袋 | 出包方式 | 自动出包 |

四、结构图 设备主要包含：进料料斗、吊装打包主机、双工位自动输送机、电气控制系统、压力控制系统。其中吊装打包主机包含：支架、承载平台、自动吊钩、袋口夹持装置、恒压装置、爬梯。

五、操作规程 包装前准备：清理设备现场，各气缸推杆、转动关节点加注润滑油；电气控制箱各开关进行空试运行。挂袋：手动将打包袋4条吊带挂上打包机4角吊钩，再把打包袋圆形袋口套上打包机下料口，手动旋转控制箱“夹袋”开关至关闭位置。装袋：当“夹袋装置”处于关闭状态时，控制箱的声光报警器会发出提示音，通知上位机“飞灰固化熬合机”操作人员进行下料装袋。卸袋：下料过程结束后，手动旋转控制箱“夹袋”开关至开启位置，夹袋装置自动打开，同时按动控制箱的“挂袋开关”按钮，四个挂袋钩自动松开吊带，装满料的包装袋自动落到托盘上。后，由操作工按下输送按钮启动链板输送机将料袋输送出包装位置，待叉车来把托盘运走。出袋：当满装后的打包袋掉落到托盘上后，手动按动控制箱“输出平台”按钮，输送机会缓慢将平台输送至打包机外部（输送机运转速度可用变频器进行适度调整），再由叉车进行转移；转移完成后手动按动控制箱“返回平台”按钮，承载平台会自动回复到打包机正常位置。重复以上步骤进行操作，实现连续生产。

六、维护及保养 使用前准备：清理设备现场，各气缸推杆、转动关节点加注润滑油；电气控制箱各开关进行空试运行。停用时保养：须及时清理设备各部位的堆积物料与扬尘，对气缸、关节位、传动链、链轮、滚筒轴承等部件进行清洁与润滑；保证各气缸推杆处于缩状态，手动关闭压力控制箱内部气罐手阀。

附件：订购时需提供的参数1.熬合机下料口尺寸，下料口离地高度；2.熬合机单次熬合产物总重量；3.计划单包装载重量；4.选用吨包规格：长×宽×高，进料口尺寸，吊带长度，吊带离地总高度；5.提供三相380v电源到设备安装区域；6.提供压缩空气到设备安装区域。

注：本产品仅垃圾焚烧电厂专用，其他行业概不受理！我司另供应配套飞灰专用吨袋，质量保证，价格优惠。