节能减排低温多效合一精练剂

产品名称	节能减排低温多效合一精练剂
公司名称	广州庄杰化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市萝岗区九龙镇均和大街73号
联系电话	86-02032058392 13829706661

产品详情

zj-ch60节能减排低温多效合一精练剂

zj-ch60低温是可以在60-80°C的温度下煮漂，可以达到常规98度以上煮漂的效果，可以满足染色的要求，同时可以大幅度的节能、节水、节省成本，降低蒸汽量，同时也可以使织物因高温带来的损伤降低到最小程度，撕破和顶破强力不会下降，提高布匹牢度。

－对棉织物进行低温精炼前处理。

－对棉/涤、棉/锦等棉混纺织物进行低温精炼前处理。

－只需60-80°C进行前处理，就可达到传统氧漂煮练的效果，大大节约能耗
－适用于棉、涤棉等织物、纱线及散纤维等的一次性前处理，效果好，失重少，手感好
－不含aepo等任何有害化学物质，符合出口环保要求

－低起泡性，且具有良好的渗透性

－降低cod/bod排放

－降低高温氧漂产生破洞的机率

－减少混纺织物在告高温情况下产生的折皱印

－织物的撕破、顶破强力不受损伤

形状： 液体

颜色： 淡黄色

气味： 轻微气味

沸点： 100 °C

自燃：产品不自燃

爆炸危险：无爆炸危险

20°C时密度：1.08g/cm3

水中溶解度： 易溶于水

20°C时ph： 约为7（1%水溶液）

棉、涤/棉、锦/棉等织物可在染缸中做煮漂或者冷堆处理工艺

在染缸中煮漂工艺如下图：

工艺配方

zj-ch60： 0.5-2g/l

烧碱： 2-5g/l

双氧水30%： 4-10g/l

2、梭织布冷堆处理工艺，可分为两种方法，分别如下：

工艺配方

zj-ch60： 5-15g/l

烧碱： 10-25g/l

双氧水27.5%： 25-50g/l

（1）冷堆法

常温浸轧（上液率120%左右）

胶膜密封，室温堆置16-24小时

洗热水

冷水洗

（2）冷堆短蒸法

室温浸轧（上液率120%左右）

胶膜密封，室温堆置4小时

气蒸105度*10-20分）

洗热水

冷水洗

溶解/稀释

加入冷水（热水效果更佳，水温50-60度），可以任何比例稀释zj-ch60。我们建议直接使用，在副缸或料槽中溶解。

zj-ch60低温的用量取决于染色颜色深度以及鲜艳度。

1、在染缸中低温煮练工艺zj-ch60使用浓度：

浅色： 1.5-2g/l

中色： 1-1.5g/l

深色： 0.5-1g/l

冷堆工艺的使用浓度：

浅色： 10-15g/l

中色： 5-10g/l

深色： 3-5g/l

- 本品为高浓缩产品，在加入之前，最好先在副缸用清水溶解后，再加入染缸。

- 本品在使用过程中，随着zj-ch60用量的增加，或者温度升高，白度和毛效会增加。

- 本文上述说的颜色深浅是根据染料份量的大小来的判断，以下仅供参考：

浅色：小于0.5%（o.w.f）

中色： 0.5-2.0%（o.w.f）

深色： 2.0-6.0%（o.w.f）

特深色：大于6.0%（o.w.f）

- 本品在使用前必须搅拌均匀，使用合格的印染用水进行配制；

- 本品无毒无害，使用时候要注意不要溅入眼内，或接触到粘膜和皮肤上，发生这种情况可以用大量水冲洗。

个体防护

一般防护和卫生措施

操作化学品时严格遵循惯用预防措施

呼吸保护：形成蒸气/烟雾需要呼吸保护

双手保护：防渗透和化学产品的手套

缺少检测的手套不推荐使用

根据渗透次数、扩散速度和降解选择手套

手套材料：如丁腈橡胶手套

因为手套的种类繁多，使用过程中需遵守制造商的使用指南

眼睛保护：护目镜

身体保护：防护工作服

本品为非危险品，不可食用，避免接触眼部，按非危险品存运。存储时请注意密封保存，勿敞口放置，存放于干燥通风处，使用后应及时封好盖子，防止蒸发及混入杂质，在原包装中可稳定储存12个月。

125kg/桶

以上所提供的资料仅基于庄杰化工目前的知识和经验。考虑到影响工艺和应用的诸多因素，这些资料并不表明用户可以无需根据工艺条件进行试验和测试。也不保证本产品可以适应于专门用途。用户据此引

用庄杰化工产品所产生的后果，庄杰化工不承担相关的法律责任。