

# 工作服质检流程

产品名称	工作服质检流程
公司名称	西木网络广告公司
价格	50.00/套
规格参数	品牌:御豪 型号:YH-78
公司地址	广东省佛山市南海罗村状元路
联系电话	0757-66657858 13534407307

## 产品详情

佛山市御豪服饰有限公司：[www.fsyuhao.cn](http://www.fsyuhao.cn)是一家专业生产、设计、销售工作服、厂服的企业。我们的宗旨：为更多的企业制作合适他们企业特色的职业服装，提供我们的合理、专业建议，用心把好每道制作工序，为客户提供价优、实用的产品。我们主要的产品，工作服、厂服、t恤衫、广告衫、衬衫、西服、物业制服、酒店制服等。我们力求为给企业定做最满意的、最合适的工作服，为了更好的了解客户的需求，我们提供可免费上门服务，共同沟通、商议定做专属你们企业的职业服装。

### 1、厂服的外观

- 1) 规整且平伏，折叠规矩，摆布很对称；
- 2) 无线头、无纱毛，各部位契合规范需求；
- 3) 各部位熨烫平整（包比方领子、腰部、裤脚管、裤腿的前后筋等），做到无漏烫；
- 4) 线与面料的相适应，包含色泽、质地、牢度和缩水率等方面，以能确保服装的内在质量与外观质量为准；
- 5) 钮扣的色泽应当与面料的色泽相等。 --佛山制服

### 2、厂服的规范尺度。

服装号型的设置，有必要依照“服装号型系列”规范的有关规则进行（或许所需定做厂服的企事业单位

所测量的人员尺度数据)。规范尺度以规范所答应的公役规模为限。

3、厂服的色差。色差规则是对质料的需求，也即是对定做厂服面料的需求。依据国家有关对色差的规范规则，服装的上衣领、袋面料和裤侧缝是首要部位，色差应高于四级，别的外表部位色差为四级。我们对厂服的的色差查验东西是借用“染色牢度褪色样卡”进行查验的。

4、厂服的缝制。在针距密度中规则明线(包含不见明线的暗线)的针距有规则距离针数。因面料的种类很多，为确保产品的外观和结实，不一样的面料应挑选不一样的针距。如硬质面料的针距通常能够稀一点，质地松软的面料通常针距能够密一点。

5、厂服的缝制线路需顺直，这也需求几个方面的查看。

1) 各缝制部位的线路禁绝随便曲折，要契合定做厂服的外型需求；

2) 缝线松紧要与面料厚薄、质地相适应；对称部位需求基本一致；

3) 线路要规整，不堆叠，无抛线、跳针，针迹明晰美观；

4) 缝制的起止回针要结实，搭头线的长度要适合，无漏针、脱线表象。

对厂服的缝制质量查看除看针迹外，还要看拼接和夹里。拼接首要看裤腰、下裆拼角处拼接是不是合理，再看内部如挂面、领里等拼接是不是契合需求。对有夹里的衣服应查看夹里的长短和肥瘦，以及里边是不是平伏。