

WPWA60蜗轮蜗杆减速机WPWA蜗轮减速机

产品名称	WPWA60蜗轮蜗杆减速机WPWA蜗轮减速机
公司名称	上海诺广机械有限公司
价格	500.00/台
规格参数	上海诺广:WPWA60蜗轮蜗杆减速机 WPWA70蜗轮蜗杆减速机:WPWA100蜗轮减速机
公司地址	上海市闸北区大统路988号A座906
联系电话	021-66288361

产品详情

上海诺广厂家专业制造(wpwa40、wpwa50、wpwa60、wpwa70、wpwa80、wpwa100、wpwa120、wpwa135、wpwa155、wpwa175、wpwa200、wpwa250)蜗轮蜗杆减速机质优价廉、型号齐全、品质保障。

wpwa80蜗轮蜗杆减速机；中心距80mm；中心高160mm；速比为1：10、1：15、1：20、1：25、1：30、1：40、1：50、1：60；对应的输出转矩分别为：77、112、142、174、189、117、136、146 n·m；输入功率分别为：1.5、1.5、1.5、1.5、1.5、0.75、0.75、0.75kw；重量约24kg；输出轴方向可预订。

一、蜗轮蜗杆减速机特点：

- 1、传动平稳、振动、冲击和噪音均小，减速比大，通用性广，能与各种机械设备配套使用。
- 2、能以单级传动获得较大的传动比，结构紧凑，大部分型号减速机有较好的自锁性，对有制动要求的机械设备能节省制动装置。
- 3、蜗杆螺牙与蜗轮齿面啮合摩擦损耗较大，因此传动效率要比齿轮低，容易发热和温度较高。
- 4、对润滑和冷却要求较高一些。
- 5、互配性好，蜗轮蜗杆均按国家的标准制造，轴承、油封等均用标准件。
- 6、箱体型式有基本型（箱体为带有底脚板的立式或卧式两种结构）和万能型（箱体为长方体，多面设有固定螺孔，不带底脚板或另装底脚板等多种结构型式）
- 7、输入轴联接方式有基本型（单输入轴及双输入轴）、带电机法兰两种。
- 8、输出、输入轴位置方向有输入轴在下及在上；输出轴向上及向下；输入轴向上及向下。

9、可用2台或3台减速机组成多级减速机，以获得极大的传动比。

10、蜗杆采用45#优质钢经热处理加工制造,蜗轮用锡青铜铸制而成,耐磨性能良好尤其在承载能力上更加明显。

二、工作条件：

1、蜗轮减速机的蜗杆转速不能超过1500r/min。

2、工作环境温度为-40 ~ +40℃，当工作环境温度低于0℃时，起动前润滑油必须加热至0℃以上，当工作环境温度高于40℃时，必须采取冷却措施。

3、蜗轮减速机入轴可正反转动。

三、注意事项：

1、蜗轮轴绝对不能作输入轴使用。

2、配套电机（即功率）不能超过标牌规定的数值。

3、如用户要改变入轴方向可拆卸下轴二端盖，取出蜗杆轴调节180°装入即可。按装时不可硬敲，可慢慢传动二轴使之啮合。

输出端盖: wp蜗轮蜗杆减速机机箱壳的构造材料全是铸铁的，而常见的wp蜗轮蜗杆减速机的输出端盖生成结构材料有铸铁的和铝合金的两种，铸铁的硬度与耐温是比铝合金的要强。两者均有优点也有缺点，铸铁端盖的优点是耐温、强硬度，缺点就是笨重，表面粗糙，散热没铝合金的好。而铝合金端盖的优点是重量轻、表面光滑精美、散热性比较高，缺点就是长时间经高温后会导致其溶化至变形，一变形就会导致油封的密封性下降，最终导致减速机漏油情况发生。wp蜗轮减速机是一种传动设备，在工作过程中会随着时间增加，表面温度及内部温度也随之升高，高温可导致铝合金端盖溶化，最终导致wp蜗轮减速机输出端盖经高温溶化后而变形和漏油情况。另外，在需要支撑物体的重量时，铸铁端盖也能起到一定的作用。

wp蜗轮蜗杆减速机上下壳体结合面的密封是减速机主要的密封点，结合面的光洁度不足，或者上下盖钢板薄产生变形及螺栓的坚固度不够也会造成润滑油外泄。随着减速机有使用时间不断积累，很容易引起减速机油封老化，轴头磨损等多故障发生，也会引起减速机输入输出轴润滑油泄露。此外，骨架密封圈老化也会造成减速机的机头漏油。

上海诺广减速机厂直供更多产品rv/wpwa蜗轮减速机,s斜齿轮-蜗杆减速机，k螺旋锥齿轮减速机，r斜齿轮硬齿面减速机，f平行轴斜齿轮减速机，wb/xb微型摆线针轮减速机，t齿轮换向器，swl/jwm丝杆升降机，g齿轮马达，mb无级变速器，p精密行星减速机参数请联系上海诺广公司，我们将为你提供完美的服务。本公司还提供公、英制齿轮加工，蜗轮蜗杆配件，（伞齿轮、直齿轮、螺旋伞齿轮、链轮链条、皮带盘、锥齿轮）等配件加工。了解详细本公司产品欢迎致电上海诺广机械有限公司

平台只能简单了解产品,具体内容与技术支持请浏览网站:<http://www.ng021.com/html/product/19.html>