

维特根铣刨机w2000聚氨酯履带板型号全

产品名称	维特根铣刨机w2000聚氨酯履带板型号全
公司名称	徐州聚氨酯履带板加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	徐州市段庄区矿山路21号
联系电话	0516-67882820 13626169586

产品详情

维特根铣刨机w2000聚氨酯履带板型号全 履带是由主动轮驱动、围绕着主动轮、负重轮、诱导轮和托带轮的柔性链环。履带由履带板和履带销等组成。履带销将各履带板连接起来构成履带链环。履带板的两端有孔，与主动轮啮合，中部有诱导齿，用来规正履带，并防止坦克转向或侧倾行驶时履带脱落，在与地面接触的一面有加强防滑筋（简称花纹），以提高履带板的坚固性和履带与地面的附着力。
维特根铣刨机w2000聚氨酯履带板型号全

咨询电话：13626169586

联系人：崔女士

qq：2112235951

微信号：1-3-6-2-6-1-6-9-5-8-6

想更多的了解摊铺机配件的信息，请关注下面的网站：

贵阳奥德隆:guiyang.audelo.com

上海奥德隆:shanghai.audelo.com

下面是您对我们公司摊铺机配件所产生的疑惑和知识的解答：

1、现代先进摊铺机的关键技术和结构是什么？

答：1) 左右行走履带全液压独立驱动方式。可实现圆滑转向摊铺以及无级变速的性能。

2) 全自动比例供料系统。全自动比例及非接触式传感控制方式，使供料自动保持均匀、稳定。确

保高质量连续摊铺作业。

3) 多种组合形式的高密实度熨平装置。目前具有多种组合的高密实度熨平装置，分别采用不同工作原理和结构。福格勒公司近期开发研制适合不同工况的多种熨平装置，更便于用户选择应用。

4) 组合式自动找平系统。将参照基准分别设置在已摊铺和未摊铺的路面上，并采用非接触式传感装置，有效地提高了摊铺平整度和应用机动性能。

5) 全轮驱动轮胎式摊铺机。加大了附着牵引力，减少打滑，改善了轮胎式摊铺机的使用性能。

2、多功能摊铺机能不能用于水泥路面的摊铺？

答：多功能摊铺机可以摊铺：a、任何种类的沥青混合料 b、水泥稳定处理的无机混合料 c、灰土沙石料（二灰土） d、碾压混凝土（rcc） e、铁路道砟，并因此而得名的。所以说多功能摊铺机理论上可以进行水泥路面的摊铺。

3: 贵公司的产品配件质量如何？

答：我们公司的 维特根铣刨机w2000聚氨酯履带板都是进口的，质量合格，质量有一定的保证的，如一年之内出现任何质量问题，我们无条件退换的，让顾客买的放心用的安心。

4: 为什么我必须现在就在你这里购买？为什么我不可以拖到以后再购买？

答：相信您比我们更了解摊铺机这种机械，拖延只会更加伤害机器，那样您维修的成本会更高，另外，机器出现了故障，不及时维修，也会影响到工程的进度。如果说，机器暂时可能还什么大问题，也可以先备货，以免突发状况，影响到工程进度，并且我们公司这段时间有特惠活动，您为什么不在价格便宜的时候，把容易坏的配件先买回来，以备以后用呢？

5、如何调整与选用熨平板宽度？

答：每种型号的摊铺机其熨平板都有一个基本宽度，也就是最小宽度。这个基本宽度，小型机约2m，大型机略大于3m。若摊铺层的宽度小于熨平板的基本宽度，则很难摊铺；若大于基本宽度，则可借加宽熨平板的办法摊铺。加宽不是无限制的，目前见到的摊铺机其熨平板最大加宽达12m，路面再宽，只好采用纵向接缝 的办法分次摊铺，或采用多台摊铺机呈梯队形同时作业。

加宽熨平板的方法，即单层式熨平板采用拼接法，双层式熨平板采用液压法。这里着重指出的是，当使用具有单层式熨平板，且单机作业，路面宽度又很大于熨平板加宽后的最大宽度时，如何组合熨平板的宽度。这时，组合的原则是，在该组合宽度下铺成的路面纵缝最少，且剩下的最后一道铺幅要略大于熨平板基本宽度。这样，既能保证路面质量，又能节省工时，还避免了因剩下的最后一幅太窄不得不用人工摊铺的缺点。

在遵从上述原则组合熨平板宽度时，还应顾及到纵向接缝最好能位于路面的纵向标志线上，尽量不要设在主车道的中间位置。此外，加宽熨平板时还要遵从对称原则，即组合后的熨平板要尽量对称于摊铺机的纵轴。否则，将因摊铺机左右阻力不等而易自行走偏，为维持其沿路线方向前进，驾驶员不得不频繁操纵，从而殃及摊铺层的平整。在进行多层路面施工时，摊铺机熨平板宽度的组合还应注意要避免上下层间纵缝的重合。

如果您想更深入的了解我们，请去关注我们的博客：<http://blog.sina.com.cn/u/5509806442>