

电脑控制ZS-18200厚片吸塑机

产品名称	电脑控制ZS-18200厚片吸塑机
公司名称	上海展仕机械设备有限公司
价格	99.00/台
规格参数	品牌:上海展仕 型号:ZS-1820 成型面积:1800*2000
公司地址	上海市青浦区朱家角工业园区康园路26号
联系电话	13482849290

产品详情

一、概述

该机为全自动单工位吸塑机，按照贵司的要求尺寸设计，型号为zs-1820/650，该机特点是结构合理、操作容易，适合于大型制件的吸塑成型。电气控制系统采用德国西门子，高清晰度触摸控制屏，配置了温度控制的智能算法，整个系统人机界面。

二、主要技术参数（l1800*w2000*h650）

- 1、成型面积：1800 × 2000mm
- 2、成型高度：阴模500mm，阳模650mm
- 3、上加热功率：英国victory卤素短波瞬间发热管74kw

下加热功率：英国victory卤素短波瞬间发热管74kw

真空泵功率：4hp100m³ / h

风机功率：0.37x8=2.96kw

油压泵：3kw

4、电源总功率：150kw

5、生产速度：2~7分钟/件(2-5mm)

5~10分钟/件(6-10mm)

6、压缩空气源：2" (0.6-0.8mpa)

7、产品材料厚度：1.0-10mm

8、产品材料：abs、pc、ps、pe、pvc等

9、设备外形尺寸：长5200x宽4200x高3200 (含上模，运输时可拆卸)

10、总重量(不含模具)：3.5t(参考)

电源 3相380v 168kw

气源 0.6-0.8 mpa

水源 0.2 mpa自来水

三、技术描述

3.1 该机主要由机架、成型装置、加热装置、气控系统、电控系统等结构组成。

2 机架：采用钢结构型材焊接或拼接而成，用于安装成型、加热、辅助装置。整体钢结构机架需要有足够的强度与刚度。

3.3 成型装置：

模座台：由型钢及钢板焊接而成，模座台由液压联动机构系统来上下驱动（一体机）。为保证运动平稳性，由双液压缸同步运动，增加机构运动的动力平衡，延长机构的使用寿命。当模具开口尺寸发生变化时，应随模具重新制作台面板。

压料架装置：用于安装压料框，该运动结构采用气缸直接驱动，压料框架需要具有足够的刚度和强度，用于安装压料框并确保压料的一致。当模具开口尺寸发生变化时，无级调整纵、横方向的压料框，无需重做压料框。

上模按客户要求，并加装电动调校功能，便于调节上模。

冷却装置：配备8台0.37kw的冷却风机，出风口方向可灵活调节，配有8个喷雾头，主要用于成型控制或产品冷却。

防护密封装置：采用手动扣位，手动锁紧，安全门关不到位或不关时其它程序无法操作，提高设备安全系数。

3.4 加热装置

采用双面加热方式，主要由英国卤素发热管、安装加热管的支撑架和瓷接头等部分组成，由电动同步控制。英国卤素发热管光热同步预热快捷，不加热时断电，节约大量能耗，正常使用时能耗是同类型机的60%。（如果断断续续使用，能耗至多是四类机型的四分之一）

加热线采用耐高温导线,加热管与不锈钢支架片通过瓷接头连接,以便于更换发热管。

温度控制采用数显电子稳压开关组合控制,显示与控制比较准确,不受电压波动影响。

3.5 气路系统

正压表、各气路管道、各种常规阀和比例压力阀等组成。

气路的入口配置空气过滤装置(空气组合开关)。

气压管道除结构限定外,全部采用高压管连接,且布置整齐美观。

3.6真空系统

主要包括真空管道、真空泵、真空室、真空罐及双真空角座阀等。

采用德国进口真空泵,噪音小,并具有压力达到限值,自动断开功能。

抽真空过程具备快抽和慢抽动作,便于调整成型过程,确保制品成型的可靠性。