

自动叠皮型华成牌饺子皮机现货直销

产品名称	自动叠皮型华成牌饺子皮机现货直销
公司名称	巨鹿县华成机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:华成 型号:HC 保修期:一年
公司地址	河北省邢台市巨鹿县工业开发区68号
联系电话	0319-5036000 15303193137

产品详情

产品参数：

面片宽度 $\varnothing 96 \times 220\text{mm}$

产皮量1分钟 60片

功率 2.2kw 220v/380v

产品重量 390kg

外型尺寸 (长 \times 宽 \times 高) 1150 \times 600 \times 1100mm

产品特点：

本机拥有高效节能、平安卫生、无边角废料、大小厚薄可变等长处，使所出产包子皮在外表、口感、重量得逞空间同一，从而完全转变了现在出产效率低、员工挥霍、二次污染、中部缺口等现状，该机除拥有以上长处外，还可依据出产必要转变出皮速度等长处。

轧辊编排，链条链轮递交，修理便利。主动送皮、主动成型、主动回皮。轧辊拉丝、喂料匀称、面板齐整、节俭劳力。

注意事项：

- 1 紧固各部件，装配平放安稳。面机顺时针回旋，杜绝倒转。机油不能替代食用油。
- 2 操纵者务必穿扣袖职业服，更不能将手伸到料斗内。务必革除面粉中的硬杂物。

试机与操纵

一切预备就绪手，方可接通电源，启用动力时空车运转10分钟后，停车检验有无异样表象，待一切正常后方可正式出产，在出产历程中要保障供料的延续性。面片粘轧辊是面坯的粉过大或刮刀螺栓宽松所致，该机如常年不应用，应擦清洁，涂上食用油。

常见故障消除

1 面板不能正常衔接：是两组上下对辊的间隙调剂不当，涌现断板和余板表象。断板时收缩下组对辊间隙，或加大上组对辊间隙，余板时则加大下组对辊间隙或收缩上组对辊间隙，用对辊调剂丝调剂。

2 面片跑偏和厚薄不统一，是由对辊长度方向的间隙不均构成，调剂面辊的调剂丝即可。

3 面片边际缺损，重要是上料不匀称，应保障供料延续性。

4 面辊外表粘面，是刮刀交往不好，调剂刮面刀刃部。

5 面片和面条成曲波形，是辊与刮刀装配角度过大，刃部反上刀或刀太钝，修建刃部，调剂到位。

平常应用保养

1 停机后维持机器整洁，各轧辊无遗留面坯。每半年改换挨次轴承油脂。

2 维持各齿轮滚动轴承的滑腻。开机前检验有无异样表象，发觉问题即时料理。

3 严禁其它硬杂物进轧辊及齿轮内。