

济南安格数控1325气动换刀四工序木工雕刻机

产品名称	济南安格数控1325气动换刀四工序木工雕刻机
公司名称	济南安格数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历城区铁骑路17号
联系电话	0531-88978196 15552582075

产品详情

产品特点

加工一个产品时，有时需要多把刀具雕镂出不同花型效果，气动多头雕刻机就是专门针对在雕刻加工中换刀简便而设计生产的。

一次对刀开机后全部完成，减短换刀、对刀的时间，非常适合加工一个多次换刀的产品。一次对刀开机后全部完成并且可选用一个横头加工的锁孔和槽孔，一次成型大大提高了精确度及附加时间。

智能加工越界保护，防止设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象

功能特性：

- 1、四个机头可同时工作，也可单独工作，互不影响，比单机提高多倍效率，经济、实用。
- 2、床身桁架式结构。龙门式移动，导轨支撑面稳定。齿条传动平稳，保证长时间高速运行不变形，不抖动。
- 3、主配置均选用进口、合资品牌部件，性能稳定；具有断电记忆功能，可在意外（停电）或隔天情况下加工。
- 4、大功率切割不仅使雕刻精细无锯齿，底面平整光滑轮廓清晰。
- 5、设备x、y、z三轴均采用方形直线导轨，自润滑、免维护设计。
- 6、可根据用户需求定制多个机头，设备加工台面尺寸也可根据实际生产需求定做。

性能参数

性能指标 性能参数 x 行程 1300mm y 行程 2500mm z 行程 200mm 台面尺寸 1440*3050mm
加工精度 0.04mm 重复定位精度 0.05mm 台面 真空吸附（电木板）xyz 结构 xy齿条 z丝杠
最大空行速度 36000mm/min 最大工作速度 20000mm/min 主轴功率 4.5kw风冷
主轴转速 0-24000r/min 运行模式 步进/伺服 工作电压 380v/50hz 运行指令 g代码 毛重 1600kg