

高压注塑机螺杆料管，120螺杆价格

产品名称	高压注塑机螺杆料管，120螺杆价格
公司名称	深圳市金鑫机械实业有限公司
价格	2500.00/套
规格参数	品牌:金鑫 型号:jx425
公司地址	深圳市龙华区大浪南路河背工业区
联系电话	18922800557 18948707975

产品详情

PMMA高度粘度非结晶性塑料，质性强韧加料扭矩大，难熔融，易滞塞，剪切敏感易降解，流动性稍差，必须高料温、高压注射、料温调节范围宽，工艺性较好。螺杆压缩比较大，高合金钢全硬化处理，有效承受高扭力、高压冲击，表面电镀硬铬减少表面粘符合降解，塑化均匀效果好，混色好，低剪切设计发热低，降解率低。一般去中间直径，成型PMMA、PP-R、PC、阻燃ABS加色份市效果好。玻纤，无卤素酸性螺杆组件：针对玻纤，无卤素等酸性塑料腐蚀性强的特性，螺杆、溶胶筒以及其他塑化零件在结构及表面处理都做了特殊设计。螺杆组件耐腐蚀性好。配套使用双合金料筒以耐腐蚀。

1、塑胶加35%玻纤以上的，建议使用级全硬化合金螺杆，螺杆的材质成份以WC,Cr,Ni,Co为主，其中Wc含量达到40%。 2、塑胶家25%—35%玻纤的，建议使用B级全硬化合金螺杆，螺杆的材质成份以WC,Cr,Ni,Si为主，其中Wc含量达到25%。 3、塑胶加25%以下玻纤的，建议使用C级顶喷焊合金，

2.原材料：sacm645、skd61、西德8407、hpt材料、assab瑞典钢材、38crmoala。3.表面粗糙度：ra0.4 μ m
4.直线度：0.015mm / m 5.技术指标：调质时间28小时以上，调质硬度hrc26-30度，气体真空氮化时间96小时以上,氮化硬度hrc62以上，螺杆直线0.015mm. 6.双合金技术指标：将进口合金粉末xaly108nicrwcco，均匀地喷涂在螺杆表面及浇铸在料管内孔，合金层可达到2.0mm-3.0mm.

7.适用范围：普通塑胶pp、ps、abs、pc、pmma、pvc、ppa、pps、lcp等。

8.处理方式：氮化，淬火，喷合金，电镀硬铬。

来电咨询:胡小姐 13332980253 QQ:2054612374 0755-27188830 27188831