

# 中国人的产品 中国人的中桥 中桥空心板芯模

产品名称	中国人的产品 中国人的中桥 中桥空心板芯模
公司名称	阜城县中桥橡胶有限公司
价格	100.00/平方米
规格参数	中桥:充气芯模
公司地址	河北省衡水市北工业园区
联系电话	5239278 13363306977

## 产品详情

空心板芯模性能稳定、使用方便、空心板芯模是工业用品，其使用泛围非常广。

空心板芯模是利用橡胶的高分子特性与高强度纤维布硫化而成的一种可膨胀、收缩的不同形状的膨胀胶囊，与钢模板共同使用来形成混凝土构件的空腔，在制造空心构件时，将空心板芯模放入中间，并充入压缩空气，空心板芯模即伸展膨胀达到其截面设计要求，充气压力根据公司出厂标识而定。从空腔中抽出空心板芯模，使用简便，经济耐用，不充气时柔软收缩，任意折叠、卷曲，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力。这是任何传统模板所无可比拟的。空心板芯模适用于钢筋混凝土构件抽孔，包括桩、屋架、屋面板柱、梁、建筑工程，水利工程与管道堵塞等。使用空心板芯模施工，空心板芯模抽孔工艺设备简单，不仅节约材料，并且有形状多变等特点，可成圆形、椭圆形、矩形、拱形、八边形、梯形等管道。

### 空心板芯模性能特点

- 1、空心板芯模设计科学合理
- 2、应用充气芯模，预制或现场浇筑出来的成品构件，空心板芯模全部能满足设计要求，且操作简单、省工、省时、省材。尤其在较小空腔内充气芯模解决了人员无法进入构件内拆模的施工难点。
- 3、空心板芯模有良好的耐老化性能，使用寿命长。
- 4、空心板芯模用氯丁橡胶、天然橡胶与锦纶布先期合成，后用硫化工艺后制成。既有很好的抗胀强度，又有弹性和柔韧性，抗高温并有良好的脱离性。充分满足了不同条件下的施工环境。

5、空心板芯模在-10 ~ +90 的范围内，材质没有变化。预应力空心混凝土构件，由于采用充气芯模，其重量比非预应力实心构件轻25%，为建筑现场施工轻型化提供了有利条件因此减轻建筑物上部结构的重量，可以使桩基缩短，跨径增大。

使用空心板芯模时在外表上涂上脱模剂（详见厂家说明书），对充气芯模进行测漏试验，（这一点很重要，万一进入浇筑混凝土期再发现漏气，构件就损坏了）没有异常后将充气芯模拉入钢筋笼内，充气压力达到工作压力时，即浇筑混凝土，待混凝土初凝时（具体时间详见说明书），将空心板芯模放气抽出，即可完成成品构件的成型，不污染环境。

### 空心板芯模施工方法

- 1、使用前，首先检查钢筋笼钢丝接头及轧丝头不得朝芯径方向弯曲，以免扎伤芯模，形成漏气现象。
- 2、先浇注钢筋笼底部砼垫层，再用绳将芯模牵引到钢筋笼芯，并使纵向接缝朝上。
- 3、打开阀门充气到规定压力，即可关闭阀门、切忌不得超压。
- 4、异型芯模应交替充气直达规定压力。
- 5、将进入钢筋笼芯的芯模上下左右加以固定。克服上浮力及左右移动。
- 6、浇筑混凝土后，使用振动棒从两侧同时振捣，防止芯模左右移动。且振动棒段头不可接触芯模，以免穿破漏气。
- 7、待混凝土初凝后，打开阀门放气，抽出芯模即可。（脱模时间根据施工情况自定）

.. 使用方法：

#### 1、入模用绳牵引将桥梁隧

道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊穿入有混凝土的筋笼内，并使充气嘴处在外放置。

2、充气a. 打开进气阀门充气，充气时用压力表控制监测桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊气压。b. 当桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊气压达到使用压力时，将进气阀门关闭。（使用充气压力见表三）c.

异型桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊应交替充气直至达到工作压力。d.

注意桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊充气时不得超压。

3、固定与浇筑混凝土a. 在振混凝土时桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊会上浮，因此，必须上、下、左、右加以固定，一般 250mm桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊箍筋间距为80cm，如直径加大，固定间距相应缩小。b. 浇筑混凝土的方法与实心构件基本上相同，注意使用

高频插入或振捣棒从两侧同时振捣，以防桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊左右位移，振捣棒端部位最好不要触及桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊。

4、拆模当混凝土初凝时，打开阀门放气，即可将桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊抽出，时间可视水泥号而定。

5、冲洗桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊，试水检查

脱模剂是用在两个彼此易于粘着的物体表面的一个界面涂层，它可使物体表面易于脱离、光滑及洁净。

脱模剂广泛应用于金属压铸、聚氨酯泡沫和弹性体、玻璃纤维增强塑料、注塑热塑性塑料、真空发泡片材和挤压型材等各种模压操作中。在模压中，有时其他塑料填充剂如增塑剂等会渗出到界面上，这时就需要一个表面脱除剂来除掉它。

### 选择方法

脱模剂的选择常用的脱模剂有无机物、有机物以及高聚物三类。

无机脱模剂，如滑石粉、云母粉以及陶土、白粘土等为主要组分配置的复合物，主要用作橡胶加工中胶片、半成品防粘用隔离剂。

有机脱模剂包括脂肪酸皂（钾皂、钠皂、铵皂、锌皂等）、脂肪酸、石蜡、甘油、凡士林等。

高聚物脱模剂，包括硅油、聚乙二醇、低分子量聚乙烯等，它们的脱模剂效率和热稳定性比有机物脱模剂好得多。

脱模剂通常有粉状、半固体和液体之分，粉状和半固体可像蜡脂一样用毛刷或手涂于模具表面。液体可用喷雾或毛刷等工具涂于模具表面，从而形成隔离膜。液体脱模剂以喷涂为佳。

### 注意事项

由于大多数液体状内脱模剂都是酸性的，所以在使用中要注意以下问题：

- 1、在使用对酸敏感的颜料时会导致颜色变化；
- 2、在使用碱性填料时，如碳酸钙，酸性脱模剂会与之起反应，引起混合料的粘度增加，但不会影响脱模效果；
- 3、如果填料为氢氧化铝，酸性脱模剂除了会使混合料的粘度增加外，还会在混合料固化过程中放出水份，导致气泡、裂纹等问题。

通常，内脱模剂的起始用量为树脂量的1%，有效添加范围是基于树脂重量的0.75-2%。应根据实际情况适当调整。

- 1、薄壁的简单型材，用量可以适当少些，比如0.8%或更少；

2、厚壁或形状复杂的型材需要多加一些。

3、在高填料体系内，应提高内脱模剂的添加量，但内脱模剂添加量过多，会延迟固化。

4、在拉挤生产中，如果阻力过大又找不到原因时，就需要适当增加脱模剂用量。在使用时应注意加料顺序，在混合时应在加入固化剂、填料和其它树脂添加剂之前，将内脱模剂加树脂体系中并混合均匀。这样可以达到最佳的脱模效果。

联系人：刘经理

手机号：18830819993

qq 号：2804989375

网 址：<http://www.hszqxj.com>